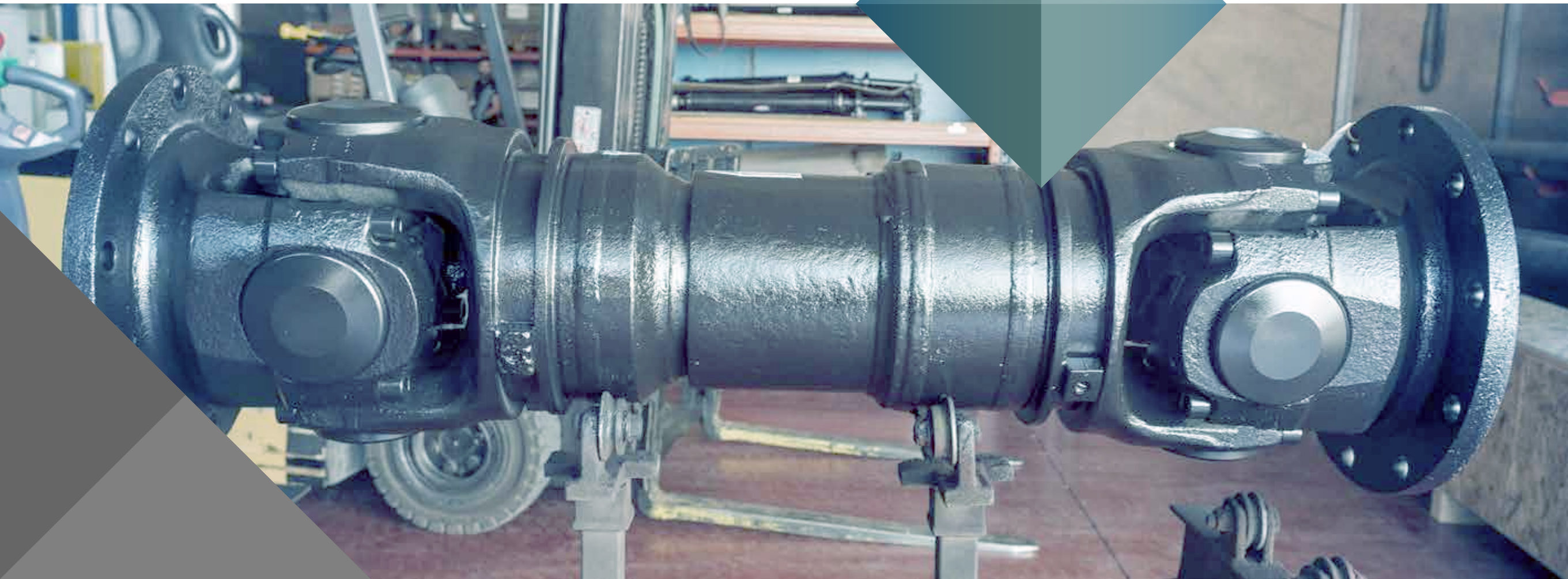


CATÁLOGO REFERENCIAL



INDUSTRIAL

CARDANES PARA VEHICULOS Y MAQUINARIA



WWW.CARDYFREN.COM



INFORMACION GENERAL

El objetivo de este catalogo es el de facilitar a nuestros clientes una información útil para identificar las transmisiones cardan y las piezas de recambio necesarias para efectuar una reparación o construir un cardan completo.

No deberá ser considerado como un catalogo de aplicación o dimensional y su contenido será puramente orientativo. Para más detalle le recomendamos contactar con nuestro departamento técnico o distribuidor.

Cardyfren S.L. no se responsabilizará de cualquier aplicación incorrecta que no haya sido aprobada por escrito.

Este catalogo no recoge la totalidad del producto del que dispone *Cardyfren S.L.* sino lo más representativo, por lo que les recomendamos que contacten con nosotros para cualquier consulta o articulo que no hayan localizado.

Todas las dimensiones están expresadas en milímetros (mm.) y algunos valores son aproximados o han sido redondeados a una cifra.

Cardyfren S.L. no se responsabiliza de los errores u omisiones eventuales que hayan podido darse durante la confección de este catalogo.

Cardyfren S.L. se reserva el derecho de modificar los datos y el contenido de este catalogo sin previo aviso.

Para cualquier información contactar con:

Cardyfren S.L.

GENERAL INFO

The aim of this catalogue is to facilitate a useful information to our customers in order to identify cardanshafts and their components necessary to carry out a repair or to construct a complete universal joint.

It will not have to be considered as a catalogue for application or exact dimensions and its content will be purely guiding. For more details, we recommend you to contact our technical department or our distributor.

Cardyfren, S.L. does not take responsibility of any incorrect application that has not approved in writing.

The present catalogue does not gather the totality of the products which Cardyfren, S.L. has, but the most representative, for what we kindly request of you to contact us for any consult or article you may not have located.

All the dimensions are expressed in millimeters (mm) and some values are brought near or rounded to a number.

Cardyfren, S.L. does not take any responsibility of the mistakes or eventual omissions that may have occurred while confectioning the present catalogue.

Cardyfren, S.L. reserves itself the right to modify the information or content of the catalogue without previous notice.

For any information contact to:

Cardyfren S.L.

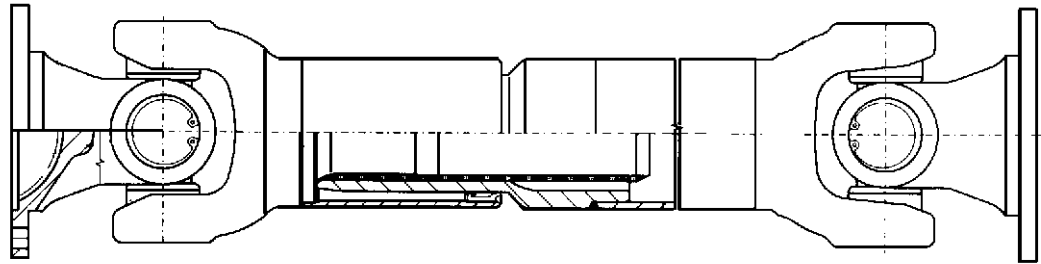
CENTRAL / MAIN CENTER

C/ Nacional III, Parc. 7.
Subpoligono II "El Oliveral"
46394 RIBARROJA DEL TURIA - VALENCIA (ESPAÑA)
TEL.: (34) 96 166 51 79 FAX.: (34) 96 166 52 05
E-mail :cardyfren@cardyfren.com
WEB : www.cardyfren.com

SUCURSAL / BRANCH WORKSHOP

C/ Electrónica, 30.
Polig. Ind. Urtinsa
28923 ALCORCÓN - MADRID (ESPAÑA)
TEL.: (34) 91 127 81 11 FAX.:(34) 91 641 02 32
E-mail :madrid@cardyfren.com
WEB : www.cardyfren.com

SEC.	CONTENIDO / CONTENT	
1	TRANSMISIONES EXTENSIBLES CON TUBO. <i>DRIVESHAFTS WITH LENGHT COMPENSATION</i>	
2	CARDANES EXTENSIBLES EXTRA-CORTOS <i>SHORT COUPLING DRIVESHAFTS</i>	
3	ARTICULACIONES DE PLATOS SIMPLE Y DOBLE <i>FLANGE JOINTS SINGLE AND DOUBLE</i>	
4	ARTICULACIONES UNIVERSALES DE PRECISION <i>PRECISION UNIVERSAL JOINTS</i>	
5	CJTO. HYDRADRIVE Y JUNTAS HOMOCINETICAS <i>HYDRADRIVE SET AND C.V. JOINTS</i>	
6	INFORMACIÓN TÉCNICA,,MANTENIMIENTO, DATOS TÉCNICOS, EQUIVALENCIAS <i>TECHNICAL INFORMATION,MAINTENANCE, TECHNICAL DATA, EQUIVALENCIES</i>	
7	CONDICIONES GENERALES DE VENTA <i>GENERAL CONDITIONS OF SALES</i>	

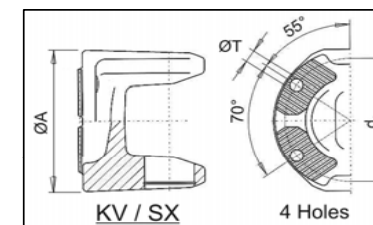
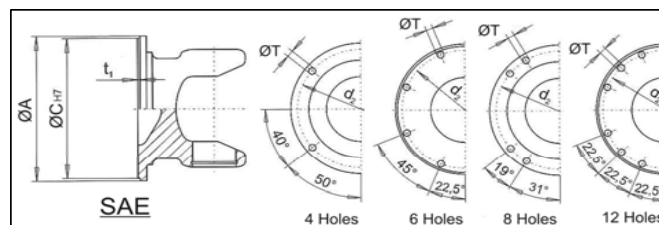
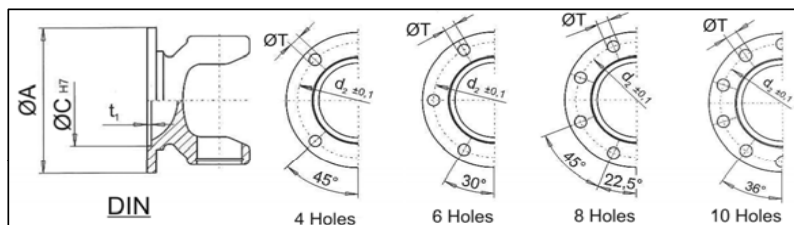
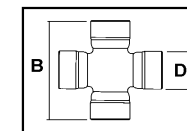
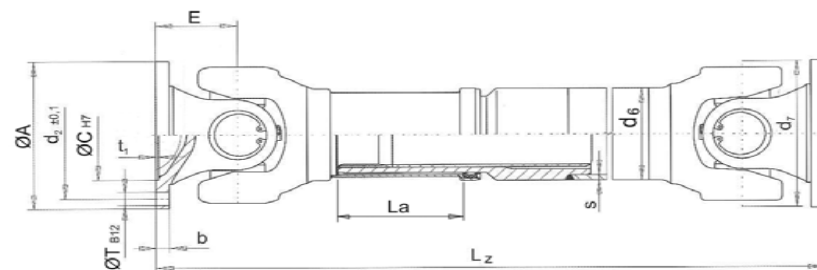


TRANSMISIONES EXTENSIBLES CON TUBO.

DRIVESHAFTS WITH LENGTH COMPENSATION

TRANSMISIONES EXTENSIBLES DIN ESTANDAR

DRIVESHAFTS WITH LENGHT COMPENSATION DIN STANDARD



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
0030 260101 0000	26	72,1	0030	380	50	DIN	75	6	6	42	47	62	30°	90	50x2			800 Nm.	1.100 Nm.	320 Nm.
0030 260202 0000	26	72,1	0030	365	50	DIN	90	4	8	47	40	74,5	20°	90	50x2			800 Nm.	1.100 Nm.	320 Nm.
0030 260404 0000	26	72,1	0030	380	50	DIN	90	4	8	47	47	74,5	30°	90	50x2			800 Nm.	1.100 Nm.	320 Nm.
0030 260303 0000	26	72,1	0030	380	50	DIN	90	6	8	47	47	74,5	30°	90	50x2			800 Nm.	1.100 Nm.	320 Nm.
0030 260505 0000	26	72,1	0030	365	50	SAE	90	4	8	57,15	40	69,9	20°	90	50x2	Acopl. SAE 1100		800 Nm.	1.100 Nm.	320 Nm.
0030 260606 0000	26	72,1	0030	380	50	SAE	90	4	8	57,15	47	69,9	20°	90	50x2	Acopl. SAE 1100		800 Nm.	1.100 Nm.	320 Nm.
0043 260606 0000	30	81,8	0043	440	60	DIN	90	4	8	47	48	74,5	20°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260606 0000	30	81,8	0043	480	110	DIN	90	4	8	47	48	74,5	20°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260101 0000	30	81,8	0043	440	60	DIN	100	6	8	57	48	84	20°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260101 0000L	30	81,8	0043	480	110	DIN	100	6	8	57	48	84	20°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260202 0000	30	81,8	0043	460	60	DIN	100	6	8	57	58	84	35°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260202 0000L	30	81,8	0043	480	110	DIN	100	6	8	57	58	84	35°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260505 0000	30	81,8	0043	460	60	DIN	100	8	8	57	58	84	35°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260505 0000L	30	81,8	0043	480	110	DIN	100	8	8	57	58	84	35°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260707 0000	30	81,8	0043	440	60	DIN	120	4	10	75	48	101,5	20°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260707 0000L	30	81,8	0043	480	110	DIN	120	4	10	75	48	101,5	20°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260303 0000	30	81,8	0043	440	60	DIN	120	6	8	75	48	101,5	20°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260303 0000L	30	81,8	0043	480	110	DIN	120	6	8	75	48	101,5	20°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260808 0000	30	81,8	0043	440	60	DIN	120	8	8	75	48	101,5	20°	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
 To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
0043 260808 0000L	30	81,8	0043	480	110	DIN	120	8	8	75	48	101,5	20º	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260404 0000	30	81,8	0043	440	60	DIN	120	8	10	75	48	101,5	20º	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260404 0000L	30	81,8	0043	480	110	DIN	120	8	10	75	48	101,5	20º	98	60x2,75		287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260909 0000	30	81,8	0043	440	60	SAE	90	4	8	57,15	48	69,9	20º	98	60x2,75	Acopl. SAE 1100	287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 260909 0000L	30	81,8	0043	480	110	SAE	90	4	8	57,15	48	69,9	20º	98	60x2,75	Acopl. SAE 1100	287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 261010 0000	30	81,8	0043	460	60	SAE	100	4	10	60,32	58	79,4	35º	98	60x2,75	Acopl. SAE 1300	287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 261010 0000L	30	81,8	0043	480	110	SAE	100	4	10	60,32	58	79,4	35º	98	60x2,75	Acopl. SAE 1300	287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 261212 0000	30	81,8	0043	440	60	SAE	116	4	11	69,85	48	95,25	20º	98	60x2,75	Acopl.SAE 1400	287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 261212 0000L	30	81,8	0043	480	110	SAE	116	4	11	69,85	48	95,25	20º	98	60x2,75	Acopl.SAE 1400	287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 261111 0000	30	81,8	0043	460	60	KV	100	4	8,5	KV70º	58	84	35º	98	60x2,75	Dentado frontal	287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0043 261111 0000L	30	81,8	0043	480	110	KV	100	4	8,5	KV70º	58	84	35º	98	60x2,75	Dentado frontal	287.10	1.800 Nm.	2.400 Nm.	1.000 Nm.
0053 261818 0000	35	96,8	0053	508	50	DIN	100	6	8	57	65	84	25º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261818 0000L	35	96,8	0053	508	110	DIN	100	6	8	57	65	84	25º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260808 0000	35	96,8	0053	508	50	DIN	100	6	10	57	65	84	25º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260808 0000L	35	96,8	0053	508	110	DIN	100	6	10	57	65	84	25º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260909 0000	35	96,8	0053	508	50	DIN	100	8	10	57	65	84	25º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260909 0000L	35	96,8	0053	508	110	DIN	100	8	10	57	65	84	25º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261010 0000	35	96,8	0053	490	50	DIN	120	6	8	75	56	101,5	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261010 0000L	35	96,8	0053	490	110	DIN	120	6	8	75	56	101,5	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261111 0000	35	96,8	0053	520	50	DIN	120	6	8	75	70	101,5	35º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261111 0000L	35	96,8	0053	520	110	DIN	120	6	8	75	70	101,5	35º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261212 0000	35	96,8	0053	490	50	DIN	120	8	8	75	56	101,5	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261212 0000L	35	96,8	0053	490	110	DIN	120	8	8	75	56	101,5	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260606 0000	35	96,8	0053	520	50	DIN	120	8	8	75	70	101,5	35º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260606 0000L	35	96,8	0053	520	110	DIN	120	8	8	75	70	101,5	35º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260101 0000	35	96,8	0053	490	50	DIN	120	8	10	75	56	101,5	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260101 0000L	35	96,8	0053	490	110	DIN	120	8	10	75	56	101,5	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260202 0000	35	96,8	0053	520	50	DIN	120	8	10	75	70	101,5	35º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260202 0000L	35	96,8	0053	520	110	DIN	120	8	10	75	70	101,5	35º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261313 0000	35	96,8	0053	490	50	DIN	150	4	10	90	56	130	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261313 0000L	35	96,8	0053	490	110	DIN	150	4	10	90	56	130	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261515 0000	35	96,8	0053	490	50	DIN	150	8	12	90	56	130	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261515 0000L	35	96,8	0053	490	110	DIN	150	8	12	90	56	130	20º	115	70x3		287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261717 0000	35	96,8	0053	490	50	SAE	116	4	12	69,85	56	95,25	20º	115	70x3	Acopl.SAE 1400	287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261717 0000L	35	96,8	0053	490	110	SAE	116	4	12	69,85	56	95,25	20º	115	70x3	Acopl.SAE 1400	287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260707 0000	35	96,8	0053	520	50	SAE	116	4	12	69,85	70	95,25	35º	115	70x3	Acopl.SAE 1400	287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 260707 0000L	35	96,8	0053	520	110	SAE	116	4	12	69,85	70	95,25	35º	115	70x3	Acopl.SAE 1400	287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261919 0000	35	96,8	0053	516	50	KV	120	4	11	KV70º	68	100	35º	115	70x3	Dentado frontal	287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0053 261919 0000L	35	96,8	0053	516	110	KV	120	4	11	KV70º	68	100	35º	115	70x3	Dentado frontal	287.20	3.000 Nm.	4.200 Nm	1.300 Nm.
0063 260101 0000	42	104,5	0063	556	110	DIN	120	8	10	75	75	101,5	25º	125	80x4		587.15	4.400 Nm	6.200 Nm	1.700 Nm
0063 260909 0000	42	104,5	0063	530	110	DIN	150	8	10	90	62	130	20º	125	80x4		587.15	4.400 Nm	6.200 Nm	1.700 Nm
0063 260404 0000	42	104,5	0063	566	110	DIN	150	8	10	90	80	130	35º	125	80x4		587.15	4.400 Nm	6.200 Nm	1.700 Nm

Para completar la referencia, sustituir los ultimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).

To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
0063 261010 0000	42	104,5	0063	530	110	DIN	150	8	12	90	62	130	20º	125	80x4		587.15	4.400 Nm	6.200 Nm	1.700 Nm
0063 260505 0000	42	104,5	0063	566	110	DIN	150	8	12	90	80	130	35º	125	80x4		587.15	4.400 Nm	6.200 Nm	1.700 Nm
0063 261313 0000	42	104,5	0063	530	110	SAE	150	4	14	95,25	62	120,6	20º	125	80x4	Acopl.SAE 1500	587.15	4.400 Nm	6.200 Nm	1.700 Nm
0063 261414 0000	42	104,5	0063	566	110	SAE	150	4	14	95,25	80	120,6	20º	125	80x4	Acopl.SAE 1500	587.15	4.400 Nm	6.200 Nm	1.700 Nm
0063 260707 0000	42	104,5	0063	556	110	KV	120	4	11	KV70º	75	100	25º	125	80x4	Dentado frontal	587.15	4.400 Nm	6.200 Nm	1.700 Nm
0375 260101 0000	48	116,5	0375	670	110	DIN	150	8	12	90	86	130	25º	138	85x5		587.20	6.200 Nm	6.800 Nm	2.260 Nm
0375 260303 0000	48	116,5	0375	670	110	DIN	180	8	14	110	86	155,5	25º	138	85x5		587.20	6.200 Nm	6.800 Nm	2.260 Nm
0375 260505 0000	48	116,5	0375	670	110	SAE	174,6	8	10	186,22	86	155,5	25º	138	85x5	Acopl.SAE 1600	587.20	6.200 Nm	6.800 Nm	2.260 Nm
0375 260404 0000	48	116,5	0375	670	110	KV	152	4	13	KV70º	86	130	25º	138	85x5	Dentado frontal	587.20	6.200 Nm	6.800 Nm	2.260 Nm
0058 260606 0000	48	132,2	0058	640	110	DIN	150	8	12	90	90	130	35º	155	100x3			6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
0058 260202 0000	48	132,2	0058	640	110	DIN	165	8	16	95	90	140	35º	155	100x3			6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
0058 260303 0000	48	132,2	0058	640	110	DIN	180	8	14	110	90	155,5	35º	155	100x3			6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
0058 260404 0000	48	132,2	0058	640	110	SAE	174,6	8	10	168,23	90	155,5	35º	155	100x3	Acopl.SAE 1600		6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
0058 260505 0000	48	132,2	0058	650	110	KV	152	4	13	KV70º	95	130	35º	155	100x3	Dentado frontal		6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
0068 260101 0000	52	133	0068	670	110	DIN	150	8	12	90	95	130	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 260202 0000	52	133	0068	670	110	DIN	165	8	14	95	95	140	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 261111 0000	52	133	0068	640	110	DIN	180	8	14	110	78	155,5	24º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 260404 0000	52	133	0068	670	110	DIN	180	8	14	110	95	155,5	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 260505 0000	52	133	0068	640	110	DIN	180	8	16	110	78	155,5	24º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 261212 0000	52	133	0068	670	110	DIN	180	8	16	110	95	155,5	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 260707 0000	52	133	0068	640	110	DIN	180	10	16	110	78	155,5	24º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 261717 0000	52	133	0068	670	110	DIN	180	10	16	110	95	155,5	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 261818 0000	52	133	0068	636	110	SAE	174,6	8	9,6	168,23	76	155,52	24º	160	92x6,5	Acopl.SAE 1600	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 261919 0000	52	133	0068	670	110	SAE	174,6	8	10	168,23	95	155,52	35º	160	92x6,5	Acopl.SAE 1600	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 261010 0000	52	133	0068	670	110	SAE	203,2	12	11	196,82	95	184,15	35º	160	92x6,5	Acopl.SAE 1800	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 261414 0000	52	133	0068	634	110	KV	150	4	13	KV70º	75	130	20º	160	92x6,5	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 260808 0000	52	133	0068	670	110	KV	150	4	13	KV70º	95	130	35º	160	92x6,5	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 260909 0000	52	133	0068	670	110	KV	180	4	15	KV70º	95	150	35º	160	92x6,5	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 260101 0000	52	133	587.30	670	110	DIN	150	8	12	90	95	130	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 260202 0000	52	133	587.30	670	110	DIN	165	8	14	95	95	140	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 261111 0000	52	133	587.30	640	110	DIN	180	8	14	110	78	155,5	24º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 260404 0000	52	133	587.30	670	110	DIN	180	8	14	110	95	155,5	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 260505 0000	52	133	587.30	640	110	DIN	180	8	16	110	78	155,5	24º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 261212 0000	52	133	587.30	670	110	DIN	180	8	16	110	95	155,5	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 260707 0000	52	133	587.30	640	110	DIN	180	10	16	110	78	155,5	24º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 261717 0000	52	133	587.30	670	110	DIN	180	10	16	110	95	155,5	35º	160	92x6,5		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 261818 0000	52	133	587.30	636	110	SAE	174,6	8	9,6	168,23	76	155,52	24º	160	92x6,5	Acopl.SAE 1600	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 261919 0000	52	133	587.30	670	110	SAE	174,6	8	10	168,23	95	155,52	35º	160	92x6,5	Acopl.SAE 1600	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 261010 0000	52	133	587.30	670	110	SAE	203,2	12	11	196,82	95	184,15	35º	160	92x6,5	Acopl.SAE 1800	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 261414 0000	52	133	587.30	634	110	KV	150	4	13	KV70º	75	130	20º	160	92x6,5	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).

To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
5830 260808 0000	52	133	587.30	670	110	KV	150	4	13	KV70°	95	130	35°	160	92x6,5	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 260909 0000	52	133	587.30	670	110	KV	180	4	15	KV70°	95	150	35°	160	92x6,5	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0072 260202 0000	57	144	0072	670	110	DIN	180	8	14	110	85	155,5	20°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 260101 0000	57	144	0072	700	110	DIN	180	8	14	110	100	155,5	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 260101 0000	57	144	0072	760	110	DIN	180	8	14	110	100	155,5	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 260909 0000	57	144	0072	670	110	DIN	180	8	16	110	85	155,5	20°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 260303 0000	57	144	0072	700	110	DIN	180	8	16	110	100	155,5	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 260404 0000	57	144	0072	670	110	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 260505 0000	57	144	0072	700	110	DIN	180	10	16	110	100	155,5	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 262525 0000	57	144	0072	700	110	DIN	225	8	16	140	100	196	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 262626 0000	57	144	0072	700	110	DIN	225	10	16	140	100	196	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 260707 0000	57	144	0072	700	110	SAE	203,2	12	11	196,8	100	184,15	35°	170	100x6	Acopl.SAE 1800	587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 260606 0000	57	144	0072	700	110	KV	180	4	15	KV70°	100	150	35°	170	100x6	Dentado frontal	587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 260202 0000	57	144	587.35	670	110	DIN	180	8	14	110	85	155,5	20°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 260101 0000	57	144	587.35	700	110	DIN	180	8	14	110	100	155,5	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 260101 0000	57	144	587.35			DIN	180	8	16	110		155,5		170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 260909 0000	57	144	587.35	670	110	DIN	180	8	16	110	85	155,5	20°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 260303 0000	57	144	587.35	700	110	DIN	180	8	16	110	100	155,5	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 260404 0000	57	144	587.35	670	110	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 260505 0000	57	144	587.35	700	110	DIN	180	10	16	110	100	155,5	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 262525 0000	57	144	587.35	700	110	DIN	225	8	16	140	100	196	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 262626 0000	57	144	587.35	700	110	DIN	225	10	16	140	100	196	33°	170	100x6		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 260707 0000	57	144	587.35	700	110	SAE	203,2	12	11	196,8	100	184,15	35°	170	100x6	Acopl.SAE 1800	587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 260606 0000	57	144	587.35	700	110	KV	180	4	15	KV70°	100	150	35°	170	100x6	Dentado frontal	587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0073 260101 0000	57	152	0073	670	110	DIN	180	8	16	110	85	155,5	20°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 260202 0000	57	152	0073	700	110	DIN	180	8	16	110	100	155,5	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 260303 0000	57	152	0073	670	110	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 260404 0000	57	152	0073	700	110	DIN	180	10	16	110	100	155,5	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 262525 0000	57	152	0073	700	110	DIN	225	8	16	140	100	196	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 262626 0000	57	152	0073	700	110	DIN	225	10	16	140	100	196	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 265050 0000	57	152	0073	700	110	DIN	250	8	18	140	100	218	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 260707 0000	57	152	0073	700	110	SAE	203,2	12	11	196,82	100	184,15	20°	178	111,5x6,75	Acopl.SAE 1800	587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 260505 0000	57	152	0073	690	110	KV	180	4	15	KV70°	95	150	20°	178	111,5x6,75	Dentado frontal	587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
5842 260101 0000	57	152	587.42	670	110	DIN	180	8	16	110	85	155,5	20°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
5842 260202 0000	57	152	587.42	700	110	DIN	180	8	16	110	100	155,5	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
5842 260303 0000	57	152	587.42	670	110	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
5842 260404 0000	57	152	587.42	700	110	DIN	180	10	16	110	100	155,5	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
5842 262525 0000	57	152	587.42	700	110	DIN	225	8	16	140	100	196	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
5842 262626 0000	57	152	587.42	700	110	DIN	225	10	16	140	100	196	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
5842 265050 0000	57	152	587.42	700	110	DIN	250	8	18	140	100	218	24°	178	111,5x6,75		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm

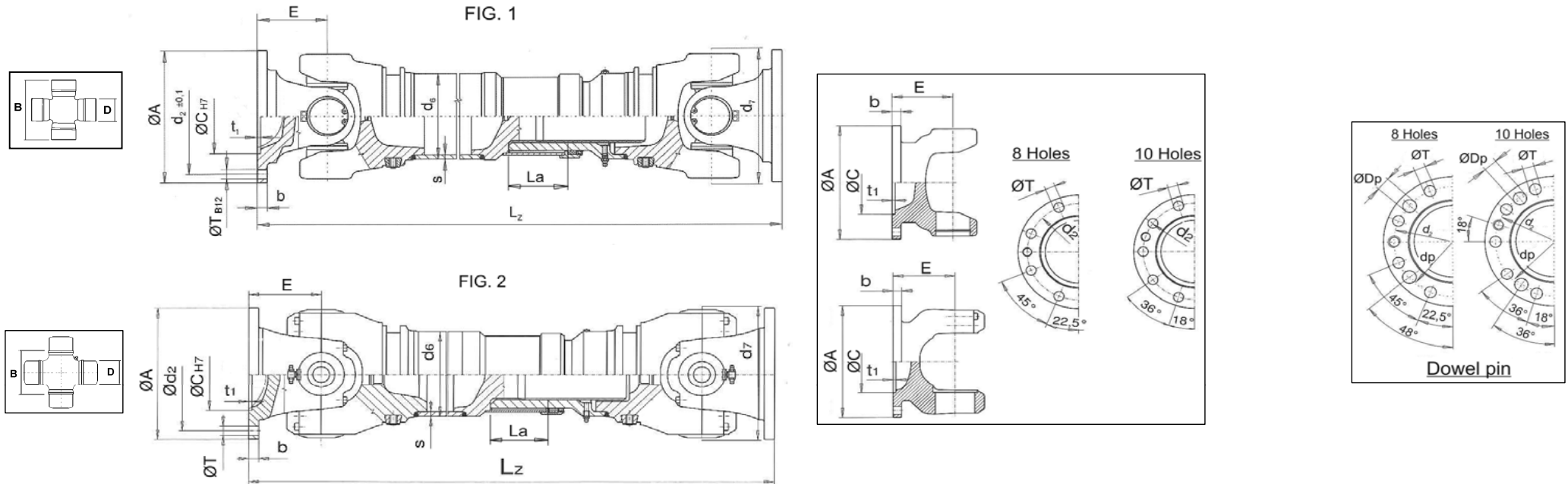
Para completar la referencia, sustituir los ultimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).

To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
5842 260707 0000	57	152	587.42	700	110	SAE	203,2	12	11	196,82	100	184,15	20°	178	111,5x6,75	Acopl.SAE 1800	587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
5842 260505 0000	57	152	587.42	690	110	KV	180	4	15	KV70°	95	150	20°	178	111,5x6,75	Dentado frontal	587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0680 260101 0000	57	172	0680	670	110	DIN	180	10	16	110	110	155,5	25°	204	140x5				30.000 Nm	
0680 260202 0000	57	172	0680	650	110	KV	180	4	15	KV70°	100	150	28°	204	140x5				30.000 Nm	
0077 260101 0000	65	172	0077	740	110	DIN	180	10	16	110	110	155,5	25°	204	140x5		587.48	19.000 Nm	28.000 Nm	11.000 Nm
0077 262525 0000	65	172	0077	740	110	DIN	225	8	16	140	110	196	25°	204	140x5		587.48	19.000 Nm	28.000 Nm	11.000 Nm
0077 265050 0000	65	172	0077	740	110	DIN	250	8	18	140	110	218	25°	204	140x5		587.48	19.000 Nm	28.000 Nm	11.000 Nm
5848 260404 0000	65	172	587.48	730	110	SAE	203,2	12	11	196,8	105	184,2	25°	204	140x5	Acopl.SAE 1800	587.48	19.000 Nm	28.000 Nm	11.000 Nm
5848 260202 0000	65	172	587.48	720	110	KV	180	4	15	KV70°	100	150	25°	204	140x5	Dentado frontal	587.48	19.000 Nm	28.000 Nm	11.000 Nm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

TRANSMISIONES EXTENSIBLES GAMA PESADA DRIVESHAFTS WITH LENGHT COMPENSATION HEAVY RANGE



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	ØC	E	d2	β	d7	ØDp	dp	TUBO TUBE d6xS	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE	
	Ø D	B																				
0080 260101 0000	72	185	0080	1	800	110	DIN	225	8	16	140	108	196	24°	215			144x7	26 kNm	33 kNm	13 kNm	
0080 260202 0000	72	185	0080	1	800	110	DIN	250	8	18	140	108	218	24°	215			144x7	26 kNm	33 kNm	13 kNm	
5850 260202 0000	72	185	587.50	1	800	110	DIN	250	8	18	140	108	218	24°	215			144x7	26 kNm	43 kNm	13 kNm	
0083 260202 0000	74	217	0083	1	860	110	DIN	250	8	18	140	125	218	20°	250			162x9,85	30 kNm	40 kNm	18 kNm	
0083 260303 0000	74	217	0083	1	860	110	DIN	285	8	20	175	125	245	20°	250			162x9,85	30 kNm	40 kNm	18 kNm	
5855 260303 0000	74	217	587.55	1	840	100	DIN	285	8	20	175	125	245	20°	250			168,8x7,3		52 kNm	18 kNm	
0084 260303 0000	83	231,4	0084	1	900	110	DIN	285	8	20	175	135	245	20°	265			162x9,85	37 kNm	55 kNm	23 kNm	
5860 260303 0000	83	231,4	587.60	1	870	100	DIN	285	8	20	175	135	245	20°	265			167,7x9,8	37 kNm	57 kNm	23 kNm	
0085 260202 0000	83	139	0085	2	905	110	DIN	250	8	18	140	130	218	15°	250			162x9,85	37 kNm	50 kNm	23 kNm	
0085 260303 0000	83	139	0085	2	905	110	DIN	285	8	20	175	130	245	15°	250			162x9,85	37 kNm	50 kNm	23 kNm	
0085 260404 0000	83	139	0085	2	905	110	DIN	315	8	22	175	130	280	15°	250			162x9,85	37 kNm	50 kNm	23 kNm	
0086 260303 0000	83	139	0086	2	905	110	DIN	285	8	20	175	130	245	15°	250			165x12,5	45 kNm	58 kNm	24 kNm	
086D 260303 0000	83	139	086D	2	905	110	DIN	285	8	20	175	130	245	15°	250	4 x Ø28	240	165x12,5	Dowel Pin	45 kNm	58 kNm	24 kNm
0086 260404 0000	83	139	0086	2	905	110	DIN	315	8	22	175	130	280	15°	250			165x12,5	45 kNm	58 kNm	24 kNm	
39060 260303 0000	83	129	390.60	2	870	100	DIN	285	8	20	175	135	245	15°	240			167,7x9,8		60 kNm	23 kNm	

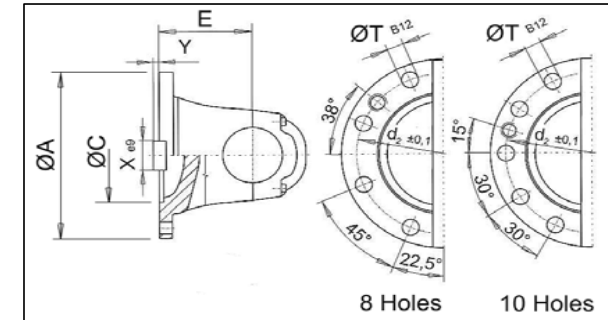
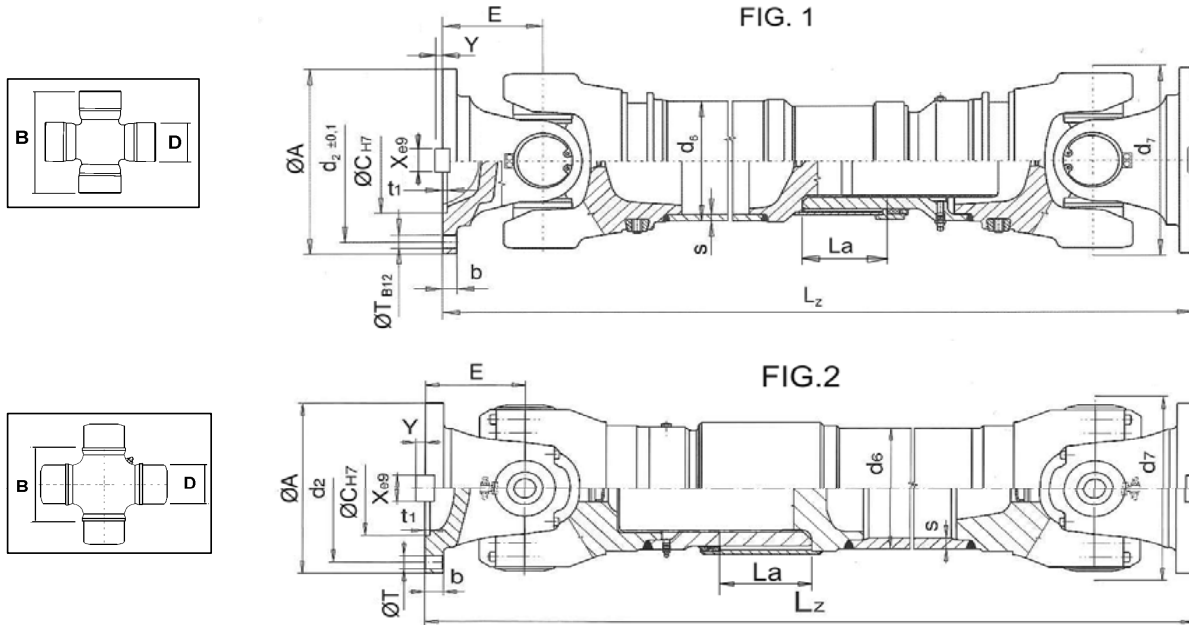
Para completar la referencia, sustituir los ultimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	ØDp	dp	TUBO TUBE d6xS		PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE	
	Ø D	B																					
39060D 260303 0000	83	129	390.60D	2	870	100	DIN	285	8	20	175	135	245	15°	240	4 x Ø28	240	167,7x9,8	Dowel Pin		60 kNm	23 kNm	
39065 260404 0000	95	139	390.65	2	980	135	DIN	315	8	22	175	150	280	15°	265			218,2x8,7			90 kNm	36 kNm	
39065D 260404 0000	95	139	390.65D	2	980	135	DIN	315	8	22	175	150	280	15°	265	4 x Ø30	270	218,2x8,7	Dowel Pin		90 kNm	36 kNm	
0090 260303 0000	95	160	0090	2	1005	135	DIN	285	8	20	175	150	245	15°	285			218x10,5			85 kNm	120 kNm	45 kNm
0090 260404 0000	95	160	0090	2	1005	135	DIN	315	8	22	175	150	280	15°	285			218x10,5			85 kNm	120 kNm	45 kNm
090D 260404 0000	95	160	090D	2	1005	135	DIN	315	8	22	175	150	280	15°	285	4 x Ø30	270	218x10,5	Dowel Pin		85 kNm	120 kNm	45 kNm
0090 260505 0000	95	160	0090	2	1005	135	DIN	350	10	22	220	150	310	15°	285			218x10,5			85 kNm	120 kNm	45 kNm
39070 260505 0000	110	160	390.70	2	1070	135	DIN	350	10	22	220	170	310	15°	300			219x13,3				130 kNm	53 kNm
39070D 260505 0000	110	160	390.70D	2	1070	135	DIN	350	10	22	220	170	310	15°	300	4 x Ø32	300	219x13,3	Dowel Pin			130 kNm	53 kNm
0095 260404 0000	110	176	0095	2	1105	135	DIN	315	8	22	175	170	280	15°	315			219x15			125 kNm	175 kNm	58 kNm
0095 260505 0000	110	176	0095	2	1105	135	DIN	350	10	22	220	170	310	15°	315			219x15			125 kNm	175 kNm	58 kNm
095D 260505 0000	110	176	095D	2	1105	135	DIN	350	10	22	220	170	310	15°	315	4 x Ø32	300	219x15	Dowel Pin		125 kNm	175 kNm	58 kNm
0095 260606 0000	110	176	0095	2	1105	135	DIN	390	10	24	250	170	345	15°	315			219x15			125 kNm	175 kNm	58 kNm
39075 260606 0000	120	176	390.75	2	1210	170	DIN	390	10	24	250	190	345	15°	330			273x11,6				190 kNm	75 kNm
39075D 260606 0000	120	176	390.75D	2	1210	170	DIN	390	10	24	250	190	345	15°	330	4 x Ø32	340	273x11,6	Dowel Pin			190 kNm	75 kNm
0097 260505 0000	120	196	0097	2	1345	170	DIN	350	10	22	220	225	310	15°	350			273x11,6				200 kNm	70 kNm
0097 260606 0000	120	196	0097	2	1285	170	DIN	390	10	24	250	195	345	15°	350			273x11,6				200 kNm	70 kNm
097D 260606 0000	120	196	097D	2	1285	170	DIN	390	10	24	250	195	345	15°	350	4 x Ø32	340	273x11,6	Dowel Pin			200 kNm	70 kNm
0097 260707 0000	120	196	0097	2	1285	170	DIN	435	10	27	280	195	385	15°	350			273x11,6				200 kNm	70 kNm
0098 260505 0000	130	196	0098	2	1345	170	DIN	350	10	22	220	225	310	15°	370			273x11,6				200 kNm	70 kNm
0098 260606 0000	130	196	0098	2	1285	170	DIN	390	10	24	250	195	345	15°	370			273x11,6				200 kNm	70 kNm
098D 260606 0000	130	196	098D	2	1285	170	DIN	390	10	24	250	195	345	15°	370	4 x Ø32	340	273x11,6	Dowel Pin			200 kNm	70 kNm
0098 260707 0000	130	196	0098	2	1285	170	DIN	435	10	27	280	195	385	15°	370			273x11,6				200 kNm	70 kNm
39080 260707 0000	130	196	390.80	2	1280	170	DIN	435	10	27	280	210	385	15°	370			273x19				255 kNm	102 kNm
39080D 260707 0000	130	196	390.80D	2	1280	170	DIN	435	10	27	280	210	385	15°	370	4 x Ø35	378	273x19	Dowel Pin			255 kNm	102 kNm
0S1D 260707 0000	130	216	0S1D	2	1495	170	DIN	435	10	27	280	205	385	10°	390	4 x Ø35	378	273x36	Dowel Pin			370 kNm	140 kNm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

TRANSMISIONES EXTENSIBLES HD CHAVETA TRANSVERSAL

DRIVESHAFTS WITH LENGHT COMPENSATION HD FACE KEY



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	E	d2	X	Y	β	d7	TUBO TUBE d6xS	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																			
39250 260101 0000	74	129	392.50	2	890	100	DIN	225	8	17	105	145	196	32	9	15°	225	167,7x9,8		70 kNm	23 kNm
082H 260101 0000	74	195	082H	1	865	110	DIN	225	8	17	105	125	196	32	9	20°	225	162x9,85		55 kNm	23 kNm
S225H 26X1X1 0000	90	192	S225H	1	1000	140	-	225	8	17	135	125	196	32	5	15°	225	159x10,5	56 kNm		28 kNm
S225H 260101 0000	90	192	S225H	1	1000	140	DIN	225	8	17	105	125	196	32	9	15°	225	159x10,5	56 kNm		28 kNm
S225H 260202 0000	90	192	S225H	1	1000	140	DIN	250	8	19	105	125	218	40	12,5	15°	225	159x10,5	56 kNm		28 kNm
086H 260202 0000	83	139	086H	2	1015	135	DIN	250	8	19	105	165	218	40	12,5	15°	250	178x16		105 kNm	36 kNm
39255 260202 0000	83	139	392.55	2	1010	135	DIN	250	8	19	105	165	218	40	12,5	15°	250	218,2x8,7		105 kNm	36 kNm
S250H 26X2X2 0000	100	214	S250H	1	1060	140	-	250	8	19	150	140	218	40	6	15°	250	180x12,5	80 kNm		40 kNm
S250H 260202 0000	100	214	S250H	1	1060	140	DIN	250	8	19	150	165	218	40	12,5	15°	250	180x12,5	80 kNm		40 kNm
090H 260303 0000	95	160	090H	2	1085	135	DIN	285	8	21	125	180	245	40	15	15°	285	219x15		150 kNm	53 kNm
39260 260303 0000	95	160	392.60	2	1090	135	DIN	285	8	21	125	180	245	40	15	15°	285	219x13,3		150 kNm	53 kNm

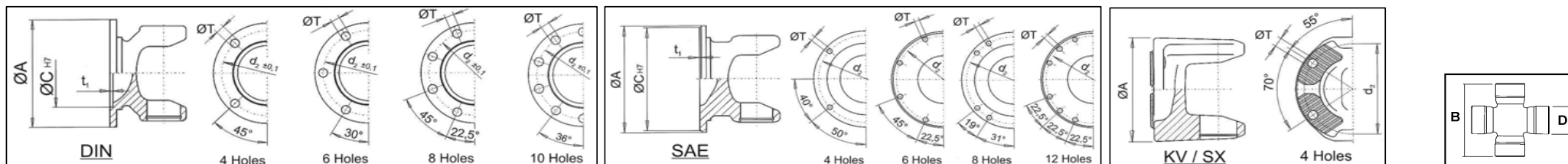
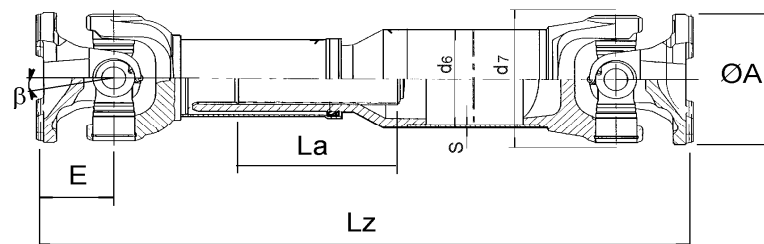
Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	E	d2	X	Y	β	d7	TUBO TUBE d6xS	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																			
S285H 26X3X3 0000	115	243	S285H	1	1270	140	-	285	8	21	170	160	245	15	7	15°	285	203x14,5	120 kNm		58 kNm
S285H 260303 0000	115	243	S285H	1	1270	140	DIN	285	8	21	125	160	245	40	15	15°	285	203x14,5	120 kNm		58 kNm
095H 260404 0000	110	176	095H	2	1240	170	DIN	315	10	23	130	195	280	40	15	15°	315	244x16		200 kNm	72 kNm
39265 260404 0000	110	176	392.65	2	1240	170	DIN	315	10	23	130	205	280	40	15	15°	315	273x11,6		215 kNm	75 kNm
S315H 26X4X4 0000	130	269	S315H	1	1390	140	-	315	10	23	185	180	280	40	8	15°	315	219x16,5	160 kNm		80 kNm
S315H 260404 0000	130	269	S315H	1	1390	140	DIN	315	10	23	130	180	280	40	15	15°	315	219x16,5	160 kNm		80 kNm
097H 260505 0000	120	196	097H	2	1345	170	DIN	350	10	23	155	225	310	50	16	15°	350	273x19		260 kNm	100 kNm
39270 260505 0000	120	196	392.70	2	1310	170	DIN	350	10	23	155	225	310	50	16	15°	350	273x19		260 kNm	100 kNm
S350H 26X5X5 0000	145	299	S350H	1	1520	150	-	350	10	23	210	195	310	50	8	15°	350	245x19	225 kNm		110 kNm
S350H 260505 0000	145	299	S350H	1	1520	150	DIN	350	10	23	155	195	310	50	16	15°	350	245x19	225 kNm		110 kNm
0S1H 260606 0000	130	216	0S1H	2	1495	170	DIN	390	10	25	170	205	345	70	18	10°	390	273x36		370 kNm	140 kNm
39375 260606 0000	130	216	393.75	2	1430	170	DIN	390	10	25	170	205	345	70	18	10°	390	273x36		370 kNm	140 kNm
S390H 26X6X6 0000	165	333	S390H	1	1530	170	-	390	10	25	235	215	345	70	8	15°	390	273x21	320 kNm		160 kNm
S390H 260606 0000	165	333	S390H	1	1530	170	DIN	390	10	25	170	205	345	10	18	15°	390	273x21	320 kNm		160 kNm
0S2H 260707 0000	154	250	0S2H	2	1680	170	DIN	435	10	28	190	235	385	80	20	10°	435	323,9x36		600 kNm	225 kNm
39380 260808 0000	154	250	393.80	2	1620	170	DIN	435	16	28	190	235	385	80	20	10°	435	323,9x36		580 kNm	220 kNm
S440H 26X8X8 0000	185	377	S440H	1	1690	190	-	440	16	28	255	260	390	80	10	15°	440	325x25	500 kNm		250 kNm
S440H 260808 0000	185	377	S440H	1	1690	190	DIN	435	16	28	190	260	385	80	20	15°	440	325x25	500 kNm		250 kNm
39385 260909 0000	170	276	393.85	2	1820	190	DIN	480	16	31	205	265	480	90	22,5	10°	480	355,6x40		750 kNm	285 kNm
S490H 26X9X9 0000	210	419	S490H	1	1850	190	-	490	16	31	275	290	435	90	12	15°	490	351x30	700 kNm		350 kNm
S490H 260909 0000	210	419	S490H	1	1850	190	DIN	480	16	31	205	290	480	90	22,5	15°	490	351x30	700 kNm		350 kNm
39390 261010 0000	195	315	393.90	2	2035	210	DIN	550	16	31	250	290	492	100	22,5	10°	550	406,4x45		1.150 kNm	435 kNm
S550H 265555 0000	240	472	S550H	1	2060	240	-	550	16	31	320	305	492	100	12	15°	550	402x32	1.000 kNm		500 kNm
S550H 261010 0000	240	472	S550H	1	2060	240	DIN	550	16	31	250	305	492	100	22,5	15°	550	402x32	1.000 kNm		500 kNm
S620H 266262 0000	265	526	S620H	1	2280	250	-	620	16	38	380	340	555	100	12	15°	620	426x40	1.250 kNm		625 kNm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

TRANSMISIONES EXTENSIBLES COMPACT

DRIVESHAFTS WITH LENGHT COMPENSATION COMPACT



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE d6xS	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE
	Ø D	B																	

6815 260101 0000	27	74,5	6815	346	60	DIN	100	6	8	57	48	84	25	90	63,5x2,4		2015	1800 Nm	2400 Nm
6815 260202 0000	27	74,5	6815	336	60	DIN	120	8	10	75	43	101,5	25°	90	63,5x2,4		2015	1800 Nm	2400 Nm
6815 260303 0000	27	74,5	6815	336	60	SAE	97	4	10,2	60,3	43	79,4	25°	90	63,5x2,4	Acopl. SAE 1300	2015	1800 Nm	2400 Nm
6815 260404 0000	27	74,5	6815	336	60	SAE	116	4	12,2	69,85	43	95,25	25°	90	63,5x2,4	Acopl. SAE 1400	2015	1800 Nm	2400 Nm
6820 260101 0000	30,2	81,8	6820	379	70	DIN	100	6	8	57	54	84	25°	98	76,2x2,4		2020	2700 Nm	3500 Nm
6820 260202 0000	30,2	81,8	6820	379	70	DIN	120	8	10	75	54	101,5	25°	98	76,2x2,4		2020	2700 Nm	3500 Nm
6820 260404 0000	30,2	81,8	6820	367	70	SAE	116	4	12,2	69,85	48	95,25	25°	98	76,2x2,4	Acop. SAE 1400	2020	2700 Nm	3500 Nm
6820 260303 0000	30,2	81,8	6820	379	70	KV	120	4	11	KV 70°	54	100	25°	98	76,2x2,4		2020	2700 Nm	3500 Nm
6825 260101 0000	34,9	92	6825	438	100	DIN	150	8	12	90	60	130	25°	113	89x2,4		2025	3800 Nm	5000 Nm
6825 260202 0000	34,9	92	6825	438	100	KV	120	4	11	KV 70°	60	100	25°	113	89x2,4		2025	3800 Nm	5000 Nm
6830 260101 0000	34,9	106,4	6830	492	110	DIN	120	8	10	75	72	101,5	35°	127	90x3		2030 / 506	5000 Nm	6500 Nm
6830 260202 0000	34,9	106,4	6830	504	110	DIN	150	8	12	90	78	130	35°	127	90x3		2030 / 506	5000 Nm	6500 Nm
6830 260505 0000	34,9	106,4	6830	504	110	SAE	151	4	14,2	95,25	78	120,6	35°	127	90x3	Acop. SAE 1500	2030 / 506	5000 Nm	6500 Nm
6830 260606 0000	34,9	106,4	6830	468	110	SAE	175	8	10	168,2	60	155,6	25°	127	90x3	Acop. SAE 1600	2030 / 506	5000 Nm	6500 Nm
6830 260303 0000	34,9	106,4	6830	475	110	KV	120	4	11	KV 70°	63,5	100	25°	127	90x3		2030 / 506	5000 Nm	6500 Nm
6830 260404 0000	34,9	106,4	6830	478	110	KV	152	4	13	KV 70°	65	130	25°	127	90x3		2030 / 506	5000 Nm	6500 Nm
6835 260101 0000	42	119,4	6835	582	110	DIN	150	8	12	90	95	130	44°	144	100x3		2035	7700 Nm	10000 Nm
6835 260404 0000	42	119,4	6835	568	110	SAE	175	8	10,1	168,2	88	155,5	35°	144	100x3	Acop. SAE 1600	2035	7700 Nm	10000 Nm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).

To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE d6xS	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE
	Ø D	B																	
6835 260202 0000	42	119,4	6835	542	110	KV	120	4	11	KV 70°	75	100	25°	144	100x3		2035	7700 Nm	10000 Nm
6835 260303 0000	42	119,4	6835	542	110	KV	155	4	13	KV 70°	75	130	25°	144	100x3		2035	7700 Nm	10000 Nm
6840 260101 0000	47,6	135,1	6840	586	110	DIN	180	8	14	110	102	155,5	44°	160	120x3		2040	10500 Nm	14000 Nm
6840 260404 0000	47,6	135,1	6840	523	110	SAE	203	12	10,1	196,8	70,5	184,1	25°	160	120x3	Acop. SAE 1800	2040	10500 Nm	14000 Nm
6840 260606 0000	47,6	135,1	6840	582	110	SAE	203	12	10,1	196,8	100	184,1	44°	160	120x3	Gran Angulo	2040	10500 Nm	14000 Nm
6840 260202 0000	47,6	135,1	6840	546	110	KV	155	4	13	KV 70°	82	130	25°	160	120x3		2040	10500 Nm	14000 Nm
6840 260303 0000	47,6	135,1	6840	546	110	KV	180	4	15	KV 70°	82	150	25°	160	120x3		2040	10500 Nm	14000 Nm
6840 260505 0000T2	47,6	135,1	6840	586	110	KV	180	4	15	KV 70°	102	150	44°	160	100x4,5	Gran Angulo	2040	10500 Nm	14000 Nm
6840 260505 0000XL	47,6	135,1	6840	681	180	KV	180	4	15	KV 70°	102	150	44°	160	100x4,5	Extra larga	2040	10500 Nm	14000 Nm
0490 260101 0000	48	135,4	0490	550	110	KV	155	4	13	KV 70°	82	130	25°	158	120x3		2040	10500 Nm	14000 Nm
0490 260202 0000	48	135,4	0490	550	110	KV	180	4	15	KV 70°	82	150	25°	158	120x3		2040	10500 Nm	14000 Nm
6845 260101 0000	52	147,2	6845	595	110	DIN	180	8	14	110	95	155,5	35°	174	120x4		2045	13000 Nm	17000 Nm
6845 260404 0000	52	147,2	6845	577	110	SAE	203	12	11	196,8	86	184,2	25°	174	120x4	Acop. SAE 1800	2045	13000 Nm	17000 Nm
6845 260202 0000	52	147,2	6845	605	110	KV	155	4	13	KV 70°	100	130	37°	174	120x4		2045	13000 Nm	17000 Nm
6845 260303 0000	52	147,2	6845	579	110	KV	180	4	15	KV 70°	87	150	25°	174	120x4		2045	13000 Nm	17000 Nm
6845 260505 0000	52	147,2	6845	623	110	KV	180	4	15	KV 70°	109	150	44°	174	120x4		2045	13000 Nm	17000 Nm
6845 260505 0000XL	52	147,2	6845	713	180	KV	180	4	15	KV 70°	109	150	44°	174	110x5		2045	13000 Nm	17000 Nm
0590 260101 0000	52	147,2	0590	600	110	KV	150	4	13	KV 70°	85	130	25°	172	120x4		2045	13000 Nm	17000 Nm
0590 260202 0000	52	147,2	0590	600	110	KV	180	4	15	KV 70°	85	150	25°	172	120x4		2045	13000 Nm	17000 Nm
6847 260303 0000	52	147,2	6847	579	110	KV	180	4	15	KV70°	87	150	25°	174	120x5		2047		19000 Nm
6855 260101 0000	57	152	6855	616	110	KV	180	4	15	KV 70°	92	150	25°	178	120x6		2055	19000 Nm	25000 Nm
0620 260101 0000	57	152	0620	620	110	KV	180	4	15	KV 70°	92	150	25°	178	120x6		2055	19000 Nm	25000 Nm
6860 260202 0000	59	167,7	6860	607	110	SAE	203	12	11	197	86	184,2	25°	196	130x6		2060 / 906	23000 Nm	30000 Nm
6860 260101 0000	59	167,7	6860	635	110	KV	180	4	15	KV 70°	100	150	25°	196	130x6		2060 / 906	23000 Nm	30000 Nm
6865 260101 0000	65	172	6865	676	110	KV	180	4	15	KV 70	105	150	25°	204	142x6		2065	27000 Nm	35000 Nm
6865 260202 0000	65	172	6865	820	110	DIN	180	10	16	110	110	155,5	25°	204	142x6		2065	27000 Nm	35000 Nm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

TRANSMISIONES EXTENSIBLES SPICER DRIVESHAFTS WITH LENGHT COMPENSATION SPICER

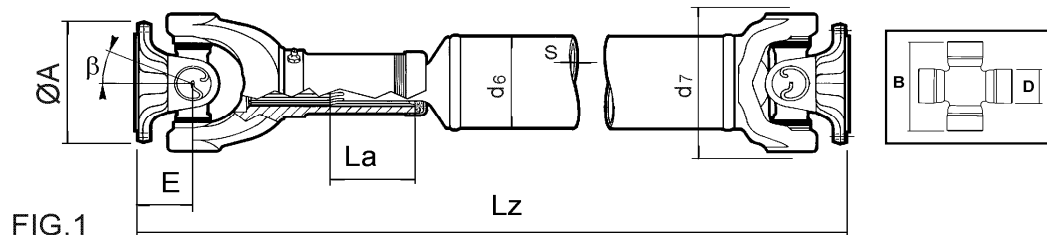


FIG.1

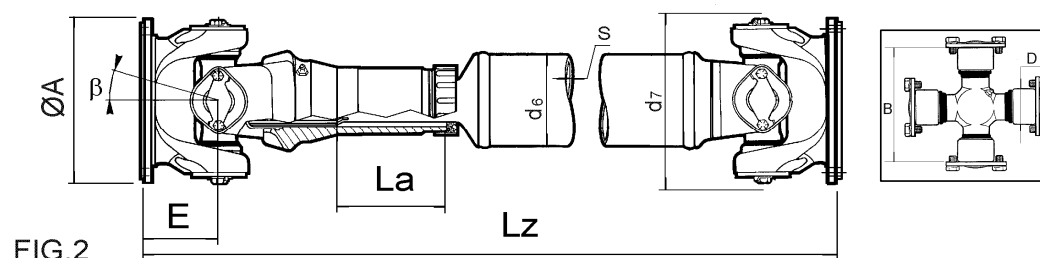
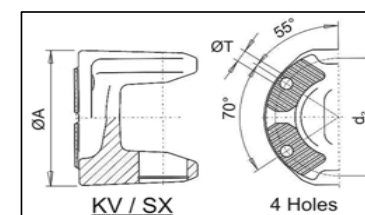
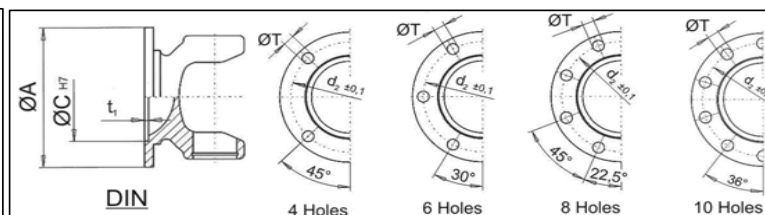
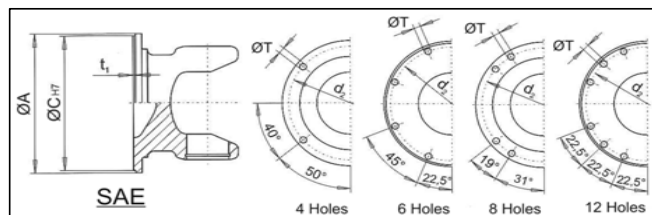


FIG.2



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE d6xS	OBSERV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE
	Ø D	B																	
1100 260101 0000	23,8	61,2	1100	1	260	40	SAE	88	4	8	57,1	30,2	69,9	17°	76	50,8x2,4		550 Nm	1130 Nm
1100 260101 0000	23,8	61,2	1100	1	260	40	SAE	88	4	8	57,1	30,2	69,9	17°	76	50,8x2,4		550 Nm	1130 Nm
1210 260101 0000	27	61,9	1210	1	299	54	SAE	88	4	8,2	57,1	30,2	69,9	15°	76	50,8x1,7		570 Nm	1150 Nm
1300 260101 0000	27	74,6	1300	1	305	50	SAE	97	4	9,8	60,3	35	79,4	20°	90	50,8x2,4			1630 Nm
1310 260101 0000 T76	27	81,7	1310	1	315	54	SAE	98,5	4	9,7	60,3	35	79,4	20°	101,6	76,2x2,1		1085 Nm	2170 Nm
1310 260101 0000 T63L	27	81,7	1310	1	347	77,7	SAE	98,5	4	9,7	60,3	35	79,4	20°	101,6	63,5x2,1	Larga	1085 Nm	2170 Nm
1310 260101 0000	27	81,7	1310	1	324	54	SAE	98,5	4	9,7	60,3	35	79,4	20°	101,6	50,8x2,4	Standard	1085 Nm	2170 Nm
1310 260606 0000 T63L	27	81,7	1310	1	363	77,7	SAE	98,5	4	9,7	60,3	41,3	79,4	30°	101,6	63,5x2,1	Gran Angulo	1085 Nm	2170 Nm
1310 260404 0000 T63L	27	81,7	1310	1	383	77,7	DIN	100	6	8,1	57	50	84	22°	101,6	63,5x2,1		1085 Nm	2170 Nm
1310 260303 0000 T63L	27	81,7	1310	1	383	77,7	DIN	90	4	8,1	47	50	74,6	22°	101,6	63,5x2,1		1085 Nm	2170 Nm
1310 260303 0000	27	81,7	1310	1	354	54	DIN	90	4	8,1	47	50	74,6	16°	101,6	50,8x2,4		1085 Nm	2170 Nm
1310 260404 0000	27	81,7	1310	1	354	54	DIN	100	6	8,1	57	50	84	22°	101,6	50,8x2,4		1085 Nm	2170 Nm
1310 261313 0000 T63L	27	81,7	1310	1	685	77,7	DIN	120	8	8	75		101,5		101,6	63,5x2,1		1085 Nm	2170 Nm
1350 260101 0000	30,1	92	1350	1	360	51	SAE	119	4	11,1	69,9	39,6	95,3	20°	115,8	76,2x2,1		1680 Nm	3065 Nm
1350 260202 0000	30,1	92	1350	1	390	51	DIN	100	6	8,2	57	55	84	22°	115,8	76,2x2,1		1680 Nm	3065 Nm
1410 260101 0000 L	30,1	106,3	1410	1	416	85	SAE	119	4	11,1	69,9	42,9	95,3	22°	125,5	76,2x2,1	Larga	2035 Nm	3660 Nm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyfen	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE d6xS	OBSERV.		PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	
	Ø D	B																			
1410 260101 0000	30,1	106,3	1410	1	392	72	SAE	119	4	11,1	69,9	42,9	95,3	22º	125,5	76,2x2,1			2035 Nm	3660 Nm	
1410 260101 0000 T90	30,1	106,3	1410	1	415	60	SAE	119	4	12,1	69,9	42,9	95,3	22º	125,5	88,9x2,1			2035 Nm	3660 Nm	
1410 260404 0000	30,1	106,3	1410	1	430	72	DIN	120	8	10,1	75	64,3	101,5	22º	125,5	76,2x2,1			2035 Nm	3660 Nm	
1410 260303 0000	30,1	106,3	1410	1	430	72	DIN	100	6	8,1	57	64,3	84	22º	125,5	76,2x2,1			2035 Nm	3660 Nm	
1410 260202 0000	30,1	106,3	1410	1	430	72	DIN	120	8	8,1	75	64	101,5	22º	125,5	76,2x2,1			2035 Nm	3660 Nm	
1410 260404 0000 L	30,1	106,3	1410	1	450	85	DIN	120	8	10,1	75	64,3	101,5	30º	125,5	76,2x2,1	Larga		2035 Nm	3660 Nm	
1410 260606 0000	30,1	106,3	1410	1	390	72	KV	120	4	11	KV 70º	57	100	22º	125,5	76,2x2,1	Dentado frontal		2035 Nm	3660 Nm	
1480 260101 0000	34,9	106,3	1480	1	396	63,5	SAE	150	4	12,7	95,2	50,8	120,7	22º	134,9	88,9x2,1			2710 Nm	4475 Nm	
1480 260303 0000	34,9	106,3	1480	1	396	63,5	SAE	150	4	14,1	95,2	50,8	120,7	22º	134,9	88,9x2,1			2710 Nm	4475 Nm	
1480 260202 0000	34,9	106,3	1480	1	415	63,5	DIN	120	8	10,1	75	60	101,5	22º	134,9	88,9x2,1			2710 Nm	4475 Nm	
1480 260404 0000	34,9	106,3	1480	1	415	63,5	KV	120	4	11	KV 70º	60	100	22º	134,9	88,9x2,1	Dentado frontal		2710 Nm	4475 Nm	
1480 260404 0000 Z24	34,9	106,3	1480	1	475	100	KV	120	4	11	KV 70º	60	100	25º	134,9	88,9x2,4	Dentado frontal		2710 Nm	4475 Nm	
1500 260101 0000	34,9	115,9	1500	1	440	75	SAE	146	4	12,8	95,2	63,5	120,7	20º	136	76,2x2,4			3100 Nm	5020 Nm	
1500 260202 0000	34,9	115,9	1500	1	470	75	SAE	175	8	9,8	168,2	80,5	155,6	35º	136	76,2x2,4			3100 Nm	5020 Nm	
1550 260101 0000	34,9	126,1	1550	1	400	63,5	SAE	150	4	12,7	95,2	50,8	120,7	22º	152,4	88,9x2,4			3255 Nm	5965 Nm	
1550 260202 0000	34,9	126,1	1550	1	400	63,5	SAE	150	4	14,1	95,2	50,8	120,7	22º	152,4	88,9x2,4			3255 Nm	5965 Nm	
1550 260101 0000 L	34,9	126,1	1550	1	500	110	SAE	150	4	12,7	95,2	50,8	120,7	22º	152,4	88,9x2,4			3255 Nm	5965 Nm	
1550 260303 0000	34,9	126,1	1550	1	459	63,5	DIN	150	8	12,1	90	80	130	22º	152,4	88,9x2,4			3255 Nm	5965 Nm	
1550 260303 0000 L	34,9	126,1	1550	1	560	110	DIN	150	8	12,1	90	80	130	22º	152,4	88,9x2,4			3255 Nm	5965 Nm	
1550 260505 0000 L	34,9	126,1	1550	1	534	110	KV	150	4	13	KV 70º	68	130	22º	152,4	88,9x2,4	Dentado frontal		3255 Nm	5965 Nm	
1610 260202 0000	47,6	134,9	1610	2	510	73,2	SAE	175	8	10,1	168,2	73,2	155,5	22º	180,8	88,9x3,4			4950 Nm	8815 Nm	
1610 260202 0000 L	47,6	134,9	1610	2	589	124	SAE	175	8	10,1	168,2	73,2	155,5	35º	180,8	88,9x3,4			4950 Nm	8815 Nm	
1610 260202 0000 LT10	47,6	134,9	1610	2	595	124	SAE	175	8	10,1	168,2	73,2	155,5	26º	180,8	101,6x3,4			4950 Nm	8815 Nm	
1610 260303 0000	47,6	134,9	1610	2	547	73,2	DIN	150	8	12,1	90	91,9	130	22º	180,8	88,9x3,4			4950 Nm	8815 Nm	
1610 260303 0000 L	47,6	134,9	1610	2	642	124	DIN	150	8	12,1	90	91,9	130	35º	180,8	88,9x3,4			4950 Nm	8815 Nm	
1710 260303 0000	49,2	155	1710	2	567	98,6	SAE	203,2	12	10,1	196,8	76,2	184,1	21º	200,2	101,6x3,4			6510 Nm	10845 Nm	
1710 260303 0000 L	49,2	155	1710	2	620	133,4	SAE	203,2	12	10,1	196,8	76,2	184,1	21º	200,2	101,6x3,4			6510 Nm	10845 Nm	
1710 260202 0000 X	49,2	155	1710	2	662	139,7	SAE	175	8	10,1	168,2	102	155,5	35º	200,2	101,6x3,4	Acoplam. 1610		6510 Nm	10845 Nm	
1710 260404 0000 X	49,2	155	1710	2	705	139,7	DIN	180	8	14,1	110	101,6	155,5	35º	200,2	101,6x3,4			6510 Nm	10845 Nm	
1710 260404 0000	49,2	155	1710	2	617	98,6	DIN	180	8	14,1	110	101,6	155,5	22º	200,2	101,6x3,4			6510 Nm	10845 Nm	
1710 260404 0000 L	49,2	155	1710	2	670	133,4	DIN	180	8	16,1	110	101,6	155,5	30º	200,2	101,6x3,4			6510 Nm	10845 Nm	
1710 260707 0000 L	49,2	155	1710	2	629	133,4	KV	150	4	13	KV 70º	81	130	25º	200,2	101,6x3,4	Dentado frontal		6510 Nm	10845 Nm	
1710 260808 0000 L	49,2	155	1710	2	633	133,4	KV	180	4	15	KV 70º	83	150	25º	200,2	101,6x3,4	Dentado frontal		6510 Nm	10845 Nm	
1760 260101 0000	49,2	177,8	1760	2	620	98,8	SAE	203,2	12	11,1	196,8	86	184	30º	220,5	104x4,6			7865 Nm	13830 Nm	
1760 260505 0000	49,2	177,8	1760	2	610	98,6	DIN	180	10	16,1	110	108	155,5	30º	220,5	104x4,6			7865 Nm	13830 Nm	
1760 260404 0000 L	49,2	177,8	1760	2	665	133,4	KV	180	4	15	KV 70º	88	150	25º	220,5	104x4,6	Dentado frontal		7865 Nm	13830 Nm	
1810 260202 0000	49,2	191,5	1810	2	665	127	SAE	203,2	12	11,1	196,8	86	184	30º	235	116x4,2			8815 Nm	16270 Nm	
1810 260303 0000 C	49,2	191,5	1810	2	641	86	DIN	180	8	14,1	110	92	155,5	22º	235	116x4,2			8815 Nm	16270 Nm	

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE d6xS	OBSERV.		PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE		
	Ø D	B																				
1810 260606 0000	49,2	191,5	1810	2	675	127	DIN	180	10	16,1	110	92	155,5	20°	235	116x4,2			8815 Nm	16270 Nm		
1810 260505 0000	49,2	191,5	1810	2	669	127	KV	180	4	15	KV 70°	88	150	25°	235	116x4,2	Dentado frontal		8815 Nm	16270 Nm		
1880 260101 0000	55,5	205,5	1880	2	653	88,9	SAE	241,3	8	16	177,7	88,9	209,4	22°	250,9	114,3x6,6			12065 Nm	21695 Nm		

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
 To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

TRANSMISIONES EXTENSIBLES SPL DRIVESHAFTS WITH LENGHT COMPENSATION SPL

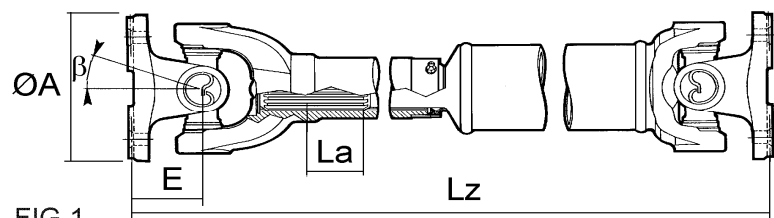


FIG.1

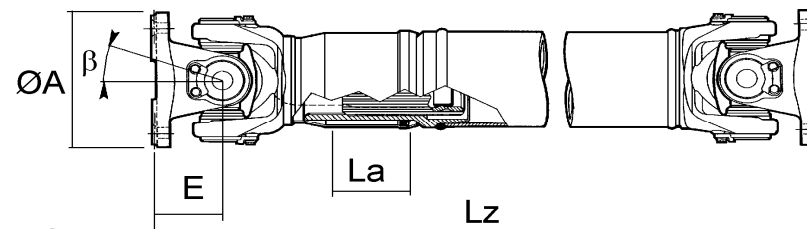
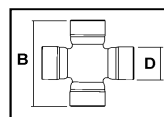
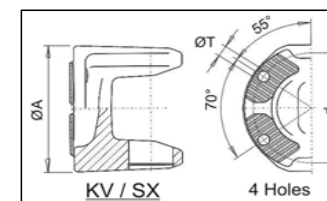
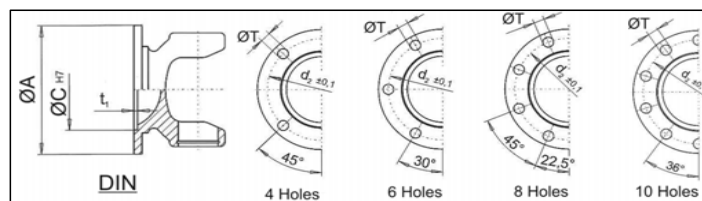
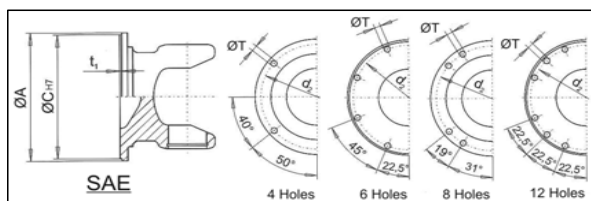


FIG.2



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	TUBO TUBE d6xS	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE
	Ø D	B																	
0090 260505 0000	41,3	126,1	SPL90	1	594	110	DIN	120	8	10,1	75	83,3	102	25°	101,6x3,4			6478 Nm	9000 Nm
0090 260202 0000	41,3	126,1	SPL90	1	594	110	DIN	150	8	12,1	90	83,3	130	25°	101,6x3,4	SPL 100 (Engrase a vida)		6478 Nm	9000 Nm
0090 260101 0000	41,3	126,1	SPL90	1	594	110	SAE	175	8	10,1	168,2	83,3	156	25°	101,6x3,4			6478 Nm	9000 Nm
0090 260303 0000	41,3	126,1	SPL90	1	567	110	KV	120	4	11	KV 70°	70	100	25°	101,6x3,4			6478 Nm	9000 Nm
0090 260404 0000	41,3	126,1	SPL90	1	577	110	KV	150	4	13	KV 70°	75	130	25°	101,6x3,4			6478 Nm	9000 Nm
0140 260101 0000	49,2	138,6	SPL140	2	576	110	SAE	203	12	10,2	196,8	78	184	25°	114,3x3,4			10365 Nm	14000 Nm
0140 260202 0000	49,2	138,6	SPL140	2	574	110	KV	150	4	13	KV 70°	77	130	25°	114,3x3,4			10365 Nm	14000 Nm
0140 260303 0000	49,2	138,6	SPL140	2	580	110	KV	180	4	15	KV 70°	82	150	25°	114,3x3,4			10365 Nm	14000 Nm
0170 260101 0000	55	163,9	SPL170	2	598	110	SAE	203	12	11,1	196,8	81,5	184	25°	126x3	17000 Nm		13415 Nm	17000 Nm
0171 260101 0000	55	163,9	SPL170	2	598	110	SAE	203	12	11,1	196,8	81,5	184	25°	128,5x4,25	(HD)21000 Nm		13415 Nm	21000 Nm
0170 260303 0000	55	163,9	SPL170	2	600	110	KV	180	4	15	KV 70°	87	150	25°	126x3	17000 Nm		13415 Nm	17000 Nm
0171 260202 0000	55	163,9	SPL170	2	593	110	KV	150	4	13	KV 70°	82,5	130	25°	128,5x4,25	(HD)21000 Nm		13415 Nm	21000 Nm
0171 260303 0000	55	163,9	SPL170	2	600	110	KV	180	4	15	KV 70°	87	150	25°	128,5x4,25	(HD)21000 Nm		13415 Nm	21000 Nm
0250 260101 0000	60	162,8	SPL250	2	625	110	SAE	203	12	11,1	196,8	89	184	25°	130x5	25000 Nm		16423 Nm	25000 Nm
0250 260303 0000	60	162,8	SPL250	2	618	110	KV	180	4	15	KV 70°	91	150	25°	130x5	25000 Nm		16423 Nm	25000 Nm
0251 260101 0000	60	162,8	SPL250	2	625	110	SAE	203	12	11,1	196,8	89	184	25°	132x6	(HD)30000 Nm		16423 Nm	30000 Nm
0251 260303 0000	60	162,8	SPL250	2	618	110	KV	180	4	15	KV 70°	91	150	25°	132x6	(HD)30000 Nm		16423 Nm	30000 Nm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

TRANSMISIONES EXTENSIBLES "ELBE" DRIVESHAFTS WITH LENGHT COMPENSATION "ELBE"

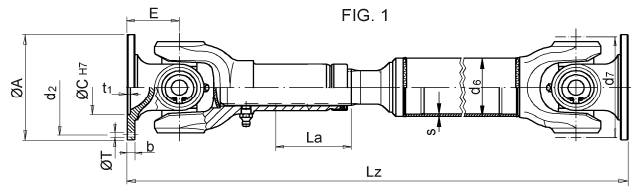


FIG. 1

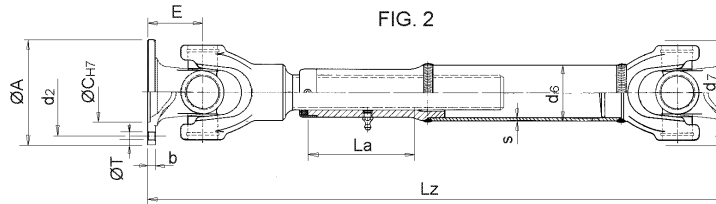


FIG. 2

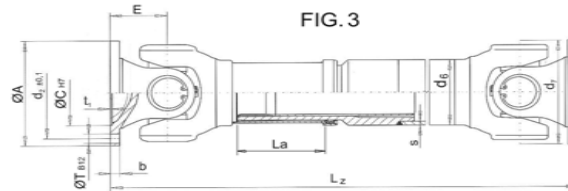
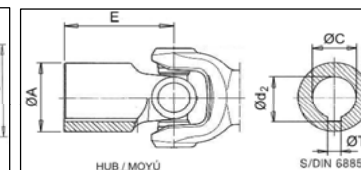
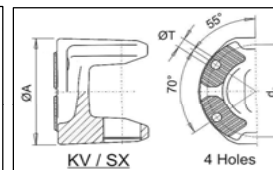
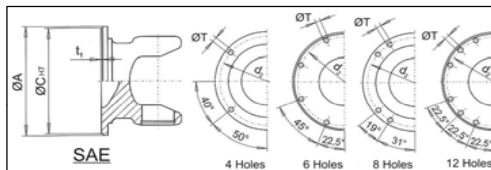
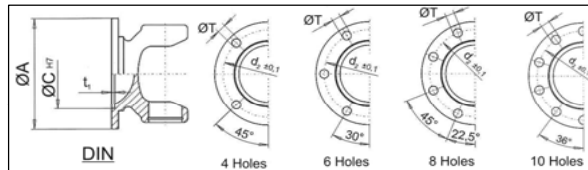
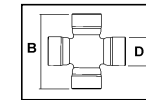


FIG. 3

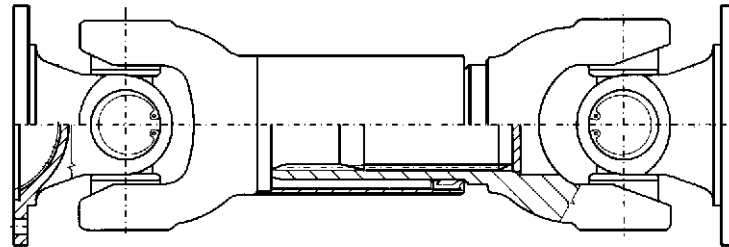


REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE d6xS	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE
	Ø D	B																		
0105 260101 0000	17	41	0.105	1	240	25	DIN	58	4	5	30	30	47	30°	52	28x1,5		0.105.100	190 Nm	250 Nm
0105 260202 0000	17	41	0.105	1	240	25	DIN	65	4	6	35	30	52	25°	52	28x1,5		0.105.101	190 Nm	250 Nm
0105 792020 0000	17	41	0.105	1	280	25	HUB	38	-	6	20	50	22,8	30°	52	28x1,5		0.105.102	190 Nm	250 Nm
0105 260101 0000L	17	41	0.105	2	257	40	DIN	58	4	5	30	30	47	30°	52	28x1,5		0.105.110	190 Nm	250 Nm
0105 260202 0000L	17	41	0.105	2	257	40	DIN	65	4	6	35	30	52	25°	52	28x1,5		0.105.111	190 Nm	250 Nm
0105 792020 0000L	17	41	0.105	2	297	40	HUB	38	-	6	20	50	22,8	30°	52	28x1,5		0.105.112	190 Nm	250 Nm
0106 260101 0000	19	48	0.106	1	260	30	DIN	65	4	6	35	32	52	30°	60	32x1,5		0.106.100	400 Nm	520 Nm
0106 260202 0000	19	48	0.106	1	260	30	DIN	75	6	6	42	32	62	20°	60	32x1,5		0.106.101	400 Nm	520 Nm
0106 792525 0000	19	48	0.106	1	315	30	HUB	42	-	8	25	60	28,3	30°	60	32x1,5		0.106.102	400 Nm	520 Nm
0106 260101 0000L	19	48	0.106	2	290	60	DIN	65	4	6	35	32	52	30°	60	32x1,5		0.106.110	400 Nm	520 Nm
0106 260202 0000L	19	48	0.106	2	260	60	DIN	75	6	6	42	32	62	20°	60	32x1,5		0.106.111	400 Nm	520 Nm
0106 792525 0000L	19	48	0.106	2	345	60	HUB	42	-	8	25	60	28,3	30°	60	32x1,5		0.106.112	400 Nm	520 Nm
0107 260101 0000	22	58	0.107	1	300	35	DIN	75	6	6	42	36	62	30°	70	40x2		0.107.100	920 Nm	1.200 Nm
0107 260202 0000	22	58	0.107	1	300	35	DIN	90	4	8	47	36	74,5	18°	70	40x2		0.107.101	920 Nm	1.200 Nm
0107 793030 0000	22	58	0.107	1	390	35	HUB	50	-	8	30	80	33,3	30°	70	40x2		0.107.102	920 Nm	1.200 Nm
0107 260101 0000L	22	58	0.107	2	360	70	DIN	75	6	6	42	36	62	30°	70	40x2		0.107.110	920 Nm	1.200 Nm
0107 260202 0000L	22	58	0.107	2	360	70	DIN	90	4	8	47	36	74,5	18°	70	40x2		0.107.111	920 Nm	1.200 Nm
0107 793030 0000L	22	58	0.107	2	450	70	HUB	50	-	8	30	80	33,3	30°	70	40x2		0.107.112	920 Nm	1.200 Nm
0109 260101 0000	28,5	70,9	0.109	1	348	40	DIN	90	4	8	47	42	74,5	20°	86	50x2		0.109.100	1.700 Nm	2.200 Nm
0109 260303 0000	28,5	70,9	0.109	1	375	40	DIN	90	4	8	47	52	74,5	35°	86	50x2		0.109.105	1.700 Nm	2.200 Nm
0109 260202 0000	28,5	70,9	0.109	1	348	40	DIN	100	6	8	57	42	84	18°	86	50x2		0.109.101	1.700 Nm	2.200 Nm
0109 793535 0000	28,5	70,9	0.109	1	423	40	HUB	57	-	10	35	80	38,3	20°	86	50x2		0.109.102	1.700 Nm	2.200 Nm
0109 260101 0000L	28,5	70,9	0.109	2	393	80	DIN	90	4	8	47	42	74,5	20°	86	50x2		0.109.110	1.700 Nm	2.200 Nm
0109 260303 0000L	28,5	70,9	0.109	2	425	80	DIN	90	4	8	47	52	74,5	35°	86	50x2		0.109.115	1.700 Nm	2.200 Nm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).

REF. Cardyren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	TUBO TUBE d6xS	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE
	Ø D	B																		
0109 260202 0000L	28,5	70,9	0.109	2	393	80	DIN	100	8	8	57	42	84	18º	86	50x2		0.109.111	1.700 Nm	2.200 Nm
0109 793535 0000L	28,5	70,9	0.109	2	468	80	HUB	57	-	10	35	80	38,3	20º	86	50x2		0.109.112	1.700 Nm	2.200 Nm
0110 260101 0000	30	83	0.110	1	374	40	DIN	100	6	8	57	46	84	20º	98	50x3		0.110.100	2.300 Nm	3.000 Nm
0110 260303 0000	30	83	0.110	1	450	40	DIN	100	6	8	57	58	84	35º	98	50x3		0.110.105	2.300 Nm	3.000 Nm
0110 260202 0000	30	83	0.110	1	374	40	DIN	120	8	8	75	46	101,5	18º	98	50x3		0.110.101	2.300 Nm	3.000 Nm
0110 794040 0000	30	83	0.110	1	464	40	HUB	62	-	12	40	90	43,3	20º	98	50x3		0.110.102	2.300 Nm	3.000 Nm
0110 260101 0000L	30	83	0.110	3	464	95	DIN	100	6	8	57	46	84	20º	98	50x3		0.110.110	2.300 Nm	3.000 Nm
0110 260303 0000L	30	83	0.110	3	490	95	DIN	100	6	8	57	58	84	35º	98	50x3		0.110.115	2.300 Nm	3.000 Nm
0110 260202 0000L	30	83	0.110	3	464	95	DIN	120	8	8	75	46	101,5	18º	98	50x3		0.110.111	2.300 Nm	3.000 Nm
0110 794040 0000L	30	83	0.110	3	554	95	HUB	62	-	12	40	90	43,3	20º	98	50x3		0.110.112	2.300 Nm	3.000 Nm
0111 260101 0000L	30	83	0.111	3	427	100	DIN	100	6	8	57	46	84	20º	98	76,2x2,4		0.111.110	2.300 Nm	3.500 Nm
0111 260303 0000L	30	83	0.111	3	451	100	DIN	100	6	8	57	58	84	35º	98	76,2x2,4		0.111.115	2.300 Nm	3.500 Nm
0111 260202 0000L	30	83	0.111	3	427	100	DIN	120	8	8	75	46	101,5	18º	98	76,2x2,4		0.111.111	2.300 Nm	3.500 Nm
0111 260404 0000L	30	83	0.111	3	453	100	DIN	120	8	10	75	59	101,5	35º	98	76,2x2,4		0.111.116	2.300 Nm	3.500 Nm
0112 260101 0000	35	97	0.112	1	473	60	DIN	120	8	8	75	60	101,5	20º	115	60x4		0.112.100	3.350 Nm	4.350 Nm
0112 260303 0000	35	97	0.112	1	505	60	DIN	120	8	8	75	70	101,5	35º	115	60x4		0.112.105	3.350 Nm	4.350 Nm
0112 260202 0000	35	97	0.112	1	473	60	DIN	150	8	10	90	60	130	18º	115	60x4		0.112.101	3.350 Nm	4.350 Nm
0112 794545 0000	35	97	0.112	1	664	60	HUB	80	-	14	45	155	48,8	20º	115	60x4		0.112.102	3.350 Nm	4.350 Nm
0112 260101 0000L	35	97	0.112	3	523	120	DIN	120	8	8	75	60	101,5	20º	115	60x4		0.112.110	3.350 Nm	4.350 Nm
0112 260303 0000L	35	97	0.112	3	580	120	DIN	120	8	8	75	70	101,5	35º	115	60x4		0.112.115	3.350 Nm	4.350 Nm
0112 260202 0000L	35	97	0.112	3	523	120	DIN	150	8	10	90	60	130	18º	115	60x4		0.112.111	3.350 Nm	4.350 Nm
0112 794545 0000L	35	97	0.112	3	714	120	HUB	80	-	14	45	155	48,8	20º	115	60x4		0.112.112	3.350 Nm	4.350 Nm
0113 260101 0000	38	106	0.113	1	491	60	DIN	120	8	10	75	60	101,5	20º	125	70x4		0.113.100	4.100 Nm	5.350 Nm
0113 260303 0000	38	106	0.113	1	530	60	DIN	120	8	10	75	72	101,5	35º	125	70x4		0.113.105	4.100 Nm	5.350 Nm
0113 260202 0000	38	106	0.113	1	491	60	DIN	150	8	10	90	60	130	18º	125	70x4		0.113.101	4.100 Nm	5.350 Nm
0113 795555 0000	38	106	0.113	1	721	60	HUB	175	-	16	55	175	59,3	20º	125	70x4		0.113.102	4.100 Nm	5.350 Nm
0113 260101 0000L	38	106	0.113	3	556	130	DIN	120	8	10	75	60	101,5	20º	125	70x4		0.113.110	4.100 Nm	5.350 Nm
0113 260303 0000L	38	106	0.113	3	580	130	DIN	120	8	10	75	72	101,5	35º	125	70x4		0.113.115	4.100 Nm	5.350 Nm
0113 260202 0000L	38	106	0.113	3	556	130	DIN	150	8	10	90	60	130	18º	125	70x4		0.113.111	4.100 Nm	5.350 Nm
0113 795555 0000L	38	106	0.113	3	786	130	HUB	175	-	16	55	175	59,3	20º	125	70x4		0.113.112	4.100 Nm	5.350 Nm
0148 260101 0000	42	117,5	0.148	3	550	110	DIN	150	8	12	90	65	130	20º	138	80x4		0.148.110	5.500 Nm	7.050 Nm
0148 260303 0000	42	117,5	0.148	3	580	110	DIN	150	8	12	90	80	130	35º	138	80x4		0.148.115	5.500 Nm	7.050 Nm
0148 260202 0000	42	117,5	0.148	3	550	110	DIN	180	8	12	110	65	155,5	20º	138	80x4		0.148.111	5.500 Nm	7.050 Nm
0148 796060 0000	42	117,5	0.148	3	812	110	HUB	100	-	18	60	196	64,4	35º	138	80x4		0.148.112	5.500 Nm	7.050 Nm
0158 260101 0000	48	126	0.158	3	710	110	DIN	150	8	12	90	75	130	20º	150	90x4		0.158.110	8.200 Nm	10.650 Nm
0158 260606 0000	48	126	0.158	3	742	110	DIN	150	8	12	90	90	130	35º	150	90x4		0.158.115	8.200 Nm	10.650 Nm
0158 260707 0000	48	126	0.158	3	710	110	DIN	180	8	14	110	75	155,5	20º	150	90x4		0.158.111	8.200 Nm	10.650 Nm
0158 260303 0000	48	126	0.158	3	742	110	DIN	180	8	14	110	90	155,5	35º	150	90x4		0.158.116	8.200 Nm	10.650 Nm
0117 260202 0000	53	135	0.117	3	660	110	DIN	150	12	12	90	86	130	30º	163	100x5		0.117.110	10.000 Nm	13.000 Nm
0117 261313 0000	53	135	0.117	3	660	110	DIN	165	8	16	95	86	140	30º	163	100x5		0.117.111	10.000 Nm	13.000 Nm
0117 261111 0000	53	135	0.117	3	660	110	DIN	180	8	16	110	86	155,5	30º	163	100x5		0.117.111	10.000 Nm	13.000 Nm
0120 260404 0000	57	152	0.120	3	740	110	DIN	180	10	16	110	96	155,5	30º	178	110x6		0.120.10	16.850 Nm	21.900 Nm
0120 262525 0000	57	152	0.120	3	740	110	DIN	225	8	16	140	96	196	30º	178	110x6		0.120.111	16.850 Nm	21.900 Nm
0122 260101 0000	65	172	0.122	3	830	140	DIN	180	10	16	110	110	155,5	30º	204	120x6		0.122.110	26.750 Nm	35.000 Nm
0122 262525 0000	65	172	0.122	3	830	140	DIN	225	8	16	140	110	196	25º	204	120x6		0.122.111	26.750 Nm	35.000 Nm
0122 265050 0000	65	172	0.122	3	830	140	DIN	250	8	18	140	110	218	25º	204	124x8		0.122.111	26.750 Nm	35.000 Nm

Para completar la referencia, sustituir los últimos "0000" por la longitud comprimida (Lz).
To complete the reference, replace the last "0000" by the compressed length (Lz).



CARDANES EXTENSIBLES EXTRA-CORTOS

SHORT COUPLING DRIVESHAFT

CARDANES EXTRA-CORTOS DIN ESTANDAR

SHORT COUPLING DRIVESHAFT DIN STANDARD

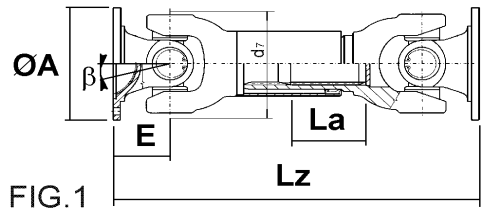


FIG.1

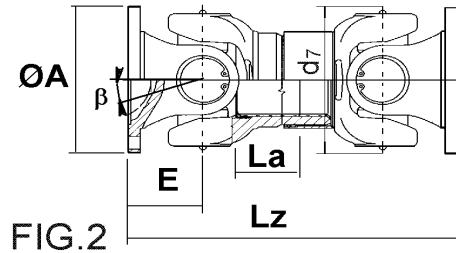
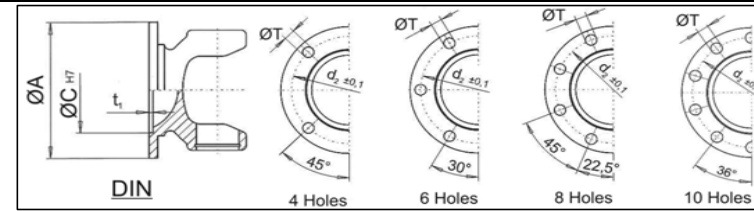


FIG.2



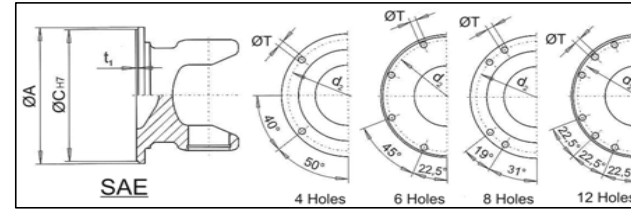
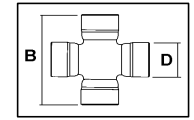
DIN

4 Holes

6 Holes

8 Holes

10 Holes



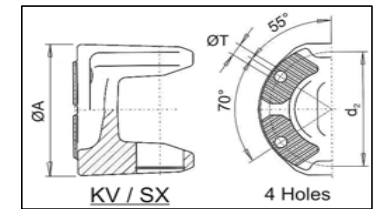
SAE

4 Holes

6 Holes

8 Holes

12 Holes



KV / SX

4 Holes

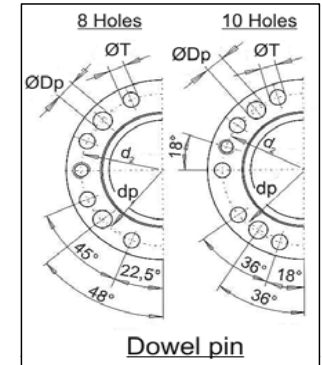
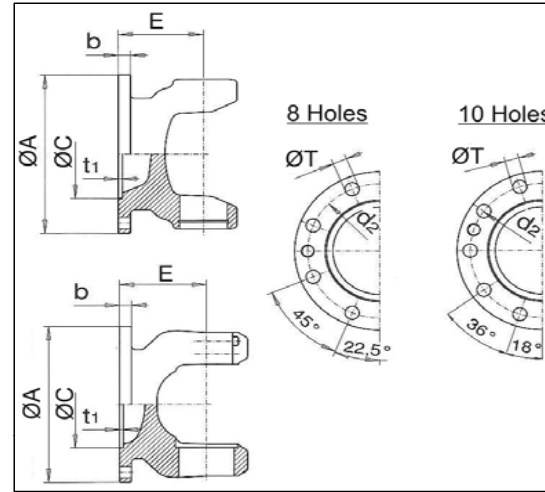
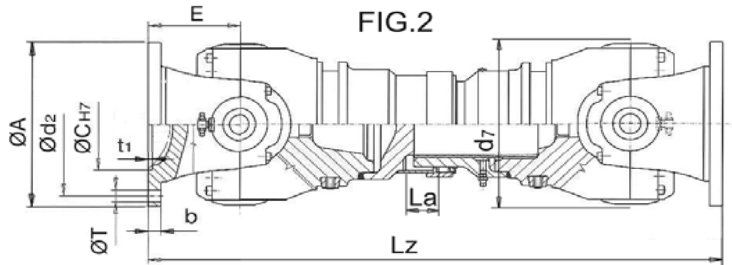
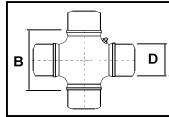
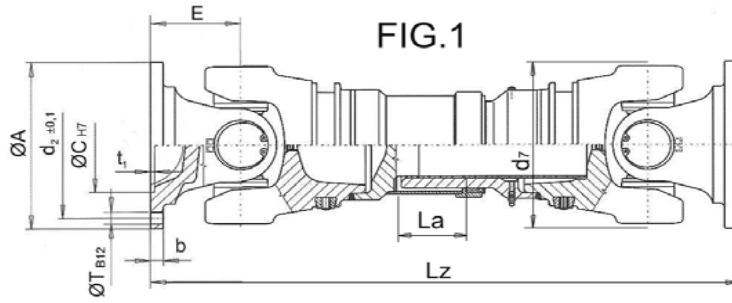
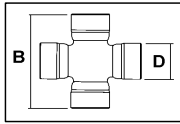
REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
0030 130101 294	26	72,1	0030	1	294	30	DIN	75	6	6	42	47	62	20°	90			800 Nm.	1.100 Nm	320 Nm
0030 130202 280	26	72,1	0030	1	280	30	DIN	90	4	8	47	40	74,5	20°	90			800 Nm.	1.100 Nm	320 Nm
0030 130303 294	26	72,1	0030	1	294	30	DIN	90	6	8	47	47	74,5	20°	90			800 Nm.	1.100 Nm	320 Nm
0030 130505 280	26	72,1	0030	1	280	30	SAE	90	4	8	57,15	40	69,9	20°	90	Acopl. SAE 1100		800 Nm.	1.100 Nm	320 Nm
0043 130606 266	30	81,8	0043	1	266	20	DIN	90	4	8	47	48	74,5	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130101 266	30	81,8	0043	1	266	20	DIN	100	6	8	57	48	84	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130101 280	30	81,8	0043	1	280	25	DIN	100	6	8	57	48	84	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130101 285	30	81,8	0043	1	280	25	DIN	100	6	8	57	48	84	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130101 320	30	81,8	0043	1	320	35	DIN	100	6	8	57	48	84	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130505 286	30	81,8	0043	1	286	20	DIN	100	8	8	57	58	84	25°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130707 266	30	81,8	0043	1	266	20	DIN	120	4	10	75	48	101,5	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130303 266	30	81,8	0043	1	266	20	DIN	120	6	8	75	48	101,5	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130808 266	30	81,8	0043	1	266	20	DIN	120	8	8	75	48	101,5	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130404 266	30	81,8	0043	1	266	20	DIN	120	8	10	75	48	101,5	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130404 280	30	81,8	0043	1	280	25	DIN	120	8	10	75	48	101,5	20°	98		287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 130909 266	30	81,8	0043	1	266	20	SAE	90	4	8	57,15	48	69,9	20°	98	Acopl. SAE 1100	287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 131010 286	30	81,8	0043	1	286	20	SAE	100	4	10	60,32	58	79,4	20°	98	Acopl. SAE 1300	287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 131212 266	30	81,8	0043	1	266	20	SAE	116	4	11	69,85	48	95,25	20°	98	Acopl.SAE 1400	287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0043 131111 286	30	81,8	0043	1	286	20	KV	100	4	8,5	KV70°	58	84	20°	98	Dentado frontal	287.10	1.800 Nm	2.400 Nm	1.000 Nm
0053 131818 343	35	96,8	0053	1	343	40	DIN	100	6	8	57	65	84	20°	115		287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm
0053 130808 343	35	96,8	0053	1	343	40	DIN	100	6	10	57	65	84	20°	115		287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm
0053 130909 343	35	96,8	0053	1	343	40	DIN	100	8	10	57	65	84	20°	115		287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm
0053 131010 325	35	96,8	0053	1	325	40	DIN	120	6	8	75	56	101,5	20°	115		287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm
0053 131212 325	35	96,8	0053	1	325	40	DIN	120	8	8	75	56	101,5	20°	115		287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
0053 130101 325	35	96,8	0053	1	325	40	DIN	120	8	10	75	56	101,5	20°	115		287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm
0053 131313 325	35	96,8	0053	1	325	40	DIN	150	4	10	90	56	130	20°	115		287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm
0053 131515 325	35	96,8	0053	1	325	40	DIN	150	8	12	90	56	130	20°	115		287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm
0053 131717 325	35	96,8	0053	1	325	40	SAE	116	4	12	69,85	56	95,25	20°	115	Acopl.SAE 1400	287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm
0053 131919 349	35	96,8	0053	1	349	40	KV	120	4	11	KV70°	68	100	20°	115	Dentado frontal	287.20	3.000 Nm	4.200 Nm	1.300 Nm
0063 130101 376	42	104,5	0063	1	376	30	DIN	120	8	10	75	75	101,5	25°	125		587.15	4400 Nm	6200 Nm	1.700 Nm
0063 130909 350	42	104,5	0063	1	350	30	DIN	150	8	10	90	62	130	20°	125		587.15	4400 Nm	6200 Nm	1.700 Nm
0063 131010 350	42	104,5	0063	1	350	30	DIN	150	8	12	90	62	130	20°	125		587.15	4400 Nm	6200 Nm	1.700 Nm
0063 13 0109 380	42	104,5	0064	1	380	30	DIN	120/150	8	10	75/90	75/62	101,5/130	25°/20°	125		587.15	4400 Nm	6200 Nm	1.700 Nm
0063 131313 350	42	104,5	0063	1	350	30	SAE	150	4	14	95,25	62	120,6	20°	125	Acopl.SAE 1500	587.15	4400 Nm	6200 Nm	1.700 Nm
0063 131313 460	42	104,5	0063	1	460		SAE	150	4	14	95,25	62		20°	125	Acopl.SAE 1500	587.15	4400 Nm	6200 Nm	1.700 Nm
0063 130707 376	42	104,5	0063	1	376	30	KV	120	4	11	KV70°	75	100	25°	125	Dentado frontal	587.15	4400 Nm	6200 Nm	1.700 Nm
5820 130101 432	48	116,5	5820	1	432	25	DIN	150	8	12	90	86	130	25°	138		587.20	6.200 Nm	6.800 Nm	2.260 Nm
5820 130303 432	48	116,5	5820	1	432	25	DIN	180	8	14	110	86	155,5	25°	138		587.20	6.200 Nm	6.800 Nm	2.260 Nm
5820 130505 432	48	116,5	5820	1	432	25	SAE	174,6	8	10	186,22	86	155,5	25°	138	Acopl.SAE 1600	587.20	6.200 Nm	6.800 Nm	2.260 Nm
5820 130404 432	48	116,5	5820	1	432	25	KV	152	4	13	KV70°	86	130	25°	138	Dentado frontal	587.20	6.200 Nm	6.800 Nm	2.260 Nm
0058 130606 585	48	132,2	0058	1	585	110	DIN	150	8	12	90	90	130	30°	155			6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
0058 130202 585	48	132,2	0058	1	585	110	DIN	165	8	16	95	90	140	30°	155			6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
0058 130303 585	48	132,2	0058	1	585	110	DIN	180	8	14	110	90	155,5	30°	155			6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
0058 130404 585	48	132,2	0058	1	585	110	SAE	174,6	8	10	168,23	90	155,5	30°	155	Acopl.SAE 1600		6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
0058 130505 595	48	132,2	0058	1	595	110	KV	152	4	13	KV70°	95	130	30°	155	Dentado frontal		6.900 Nm	8.800 Nm	2.500 Nm
5830 130101 435	52	133	5830	1	435	30	DIN	150	8	12	90	95	130	25°	160		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 130202 435	52	133	5830	1	435	30	DIN	165	8	14	95	95	140	25°	160		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 131111 401	52	133	5830	1	401	30	DIN	180	8	14	110	78	140	25°	160		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 131818 397	52	133	5830	1	397	30	SAE	174,6	8	9,6	168,23	76	155,52	25°	160	Acopl.SAE 1600	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 131010 435	52	133	5830	1	435	30	SAE	203,2	12	11	196,82	95	184,15	25°	160	Acopl.SAE 1800	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 131414 395	52	133	5830	1	395	30	KV	150	4	13	KV70°	75	130	25°	160	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5830 130909 435	52	133	5830	1	435	30	KV	180	4	15	KV70°	95	150	25°	160	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 130202 380	52	133	0068	1	380		DIN	150	8	12	90	78	130	25°	160		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 130101 500	52	133	0068	1	500	75	DIN	150	8	12	90	95	130	25°	160		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 130202 500	52	133	0068	1	500	75	DIN	165	8	14	95	95	140	25°	160		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 131111 466	52	133	0068	1	466	75	DIN	180	8	14	110	78	155,5	24°	160		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 130505 466	52	133	0068	1	466	75	DIN	180	8	16	110	78	155,5	24°	160		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 130707 466	52	133	0068	1	466	75	DIN	180	10	16	110	78	155,5	24°	160		587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 131818 462	52	133	0068	1	462	75	SAE	174,6	8	9,6	168,23	76	155,52	25°	160	Acopl.SAE 1600	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 131010 500	52	133	0068	1	500	75	SAE	203,2	12	11	196,82	95	184,15	25°	160	Acopl.SAE 1800	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 131010 420	52	133	0068	1	420		SAE	203,2	12	11	196,82	95	184,15	25°	160	Acopl.SAE 1800	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 131414 460	52	133	0068	1	460	75	KV	150	4	13	KV70°	75	130	20°	160	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
0068 130909 500	52	133	0068	1	500	75	KV	180	4	15	KV70°	95	150	20°	160	Dentado frontal	587.30	10.000 Nm	11.500 Nm	4.000 Nm
5835 130202 550	57	144	5835	1	550	30	DIN	180	8	14	110	85	155,5	20°	170		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 130909 550	57	144	5835	1	550	30	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°	170		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
5835 130707 580	57	144	5835	1	580	30	SAE	203,2	12	11	196,8	100	184,15	20°	170	Acopl.SAE 1800	587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
5835 130606 580	57	144	5835	1	580	30	KV	180	4	15	KV70°	100	150	20°	170	Dentado frontal	587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 130202 570	57	144	0072	1	570	100	DIN	180	8	14	110	85	155,5	20°	170		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 130909 570	57	144	0072	1	570	100	DIN	180	8	16	110	85	155,5	20°	170		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 130404 570	57	144	0072	1	570	100	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°	170		587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 130707 600	57	144	0072	1	600	100	SAE	203,2	12	11	196,8	100	184,15	20°	170	Acopl.SAE 1800	587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0072 130606 600	57	144	0072	1	600	100	KV	180	4	15	KV70°	100	150	20°	170	Dentado frontal	587.35	15.000 Nm	21.000 Nm	5.100 Nm
0073 130101 350	57	152	0073	2	350	15	DIN	180	8	16	110	85	155,5	5°	178		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 130101 510	57	152	0073	1	510	40	DIN	180	8	16	110	85	155,5	20°	178		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 130303 350	57	152	0073	2	350	15	DIN	180	10	16	110	85	155,5	5°	178		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 130303 510	57	152	0073	1	510	40	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°	178		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 130808 295	57	152	0073	2	295	15	SAE	203,2	12	11	196,82	57,5	184,15	5°	178		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 130707 540	57	152	0073	1	540	40	SAE	203,2	12	11	196,82	100	184,15	20°	178	Acopl.SAE 1800	587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 130606 292	57	152	0073	2	292	15	KV	180	4	15	KV70°	56	150	5°	178		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 130505 530	57	152	0073	1	530	40	KV	180	4	15	KV70°	95	150	20°	178	Dentado frontal	587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
0073 130101 390	57	152	0073	2	380	25	KV	180	4	15	110	85	155,5		178		587.42	17.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
5848 130101 512	65	172	5848	1	512	30	DIN	180	10	16	110	110	155,5	8°	204		587.48	19.000 Nm	28.000 Nm	11.000 Nm
5848 130101 745	65	172	5848	2	745	105	DIN	180	10	16	110	110	155,5	20°	204		587.48	19.000 Nm	28.000 Nm	11.000 Nm
5848 130202 492	65	172	5848	1	492	30	KV	180	4	15	KV70°	100	150	8°	204	Dentado frontal	587.48	19.000 Nm	28.000 Nm	11.000 Nm
5848 130202 725	65	172	5848	2	725	105	KV	180	4	15	KV70°	100	150	20°	204	Dentado frontal	587.48	19.000 Nm	28.000 Nm	11.000 Nm

CARDANES EXTRA-CORTOS, GAMA PESADA

SHORT COUPLING DRIVESHAFT, HEAVY RANGE

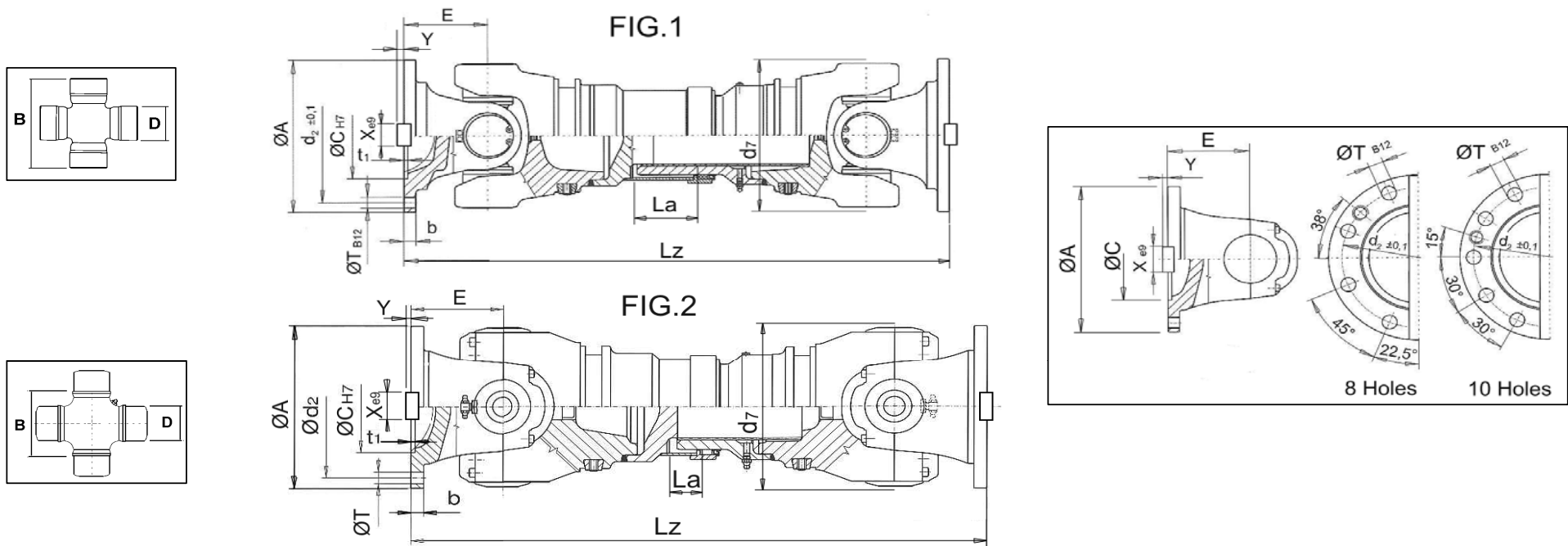


REF. Cardyfen	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	Ø Dp	dp		PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																			
0080 130101 450	72	185	0080	1	450	15	DIN	225	8	16	140	108	196	5°	215				26 kNm	33 kNm	13 kNm
0080 130101 560	72	185	0080	1	560	30	DIN	225	8	16	140	108	196	24°	215				26 kNm	33 kNm	13 kNm
0080 130202 450	72	185	0080	1	450	15	DIN	250	8	18	140	108	196	5°	215				26 kNm	33 kNm	13 kNm
0080 130202 560	72	185	0080	1	560	30	DIN	250	8	18	140	108	196	24°	215				26 kNm	33 kNm	13 kNm
5850 130101 550	72	185	587.50	1	550	60	DIN	225	8	16	140	108	196	24°	215				26 kNm	43 kNm	13 kNm
5850 130202 550	72	185	587.50	1	550	60	DIN	250	8	18	140	108	196	24°	215				26 kNm	43 kNm	13 kNm
0083 130202 700	74	217	0083	1	700	60	DIN	250	8	18	140	125	218	20°	250				30 kNm	40 kNm	18 kNm
0083 130303 700	74	217	0083	1	700	60	DIN	285	8	20	175	125	245	20°	250				30 kNm	40 kNm	18 kNm
5855 130202 720	74	217	587.55	1	720	65	DIN	250	8	18	140	125	218	20°	250				30 kNm	52 kNm	18 kNm
5855 130303 720	74	217	587.55	1	720	65	DIN	285	8	20	175	125	245	20°	250				30 kNm	52 kNm	18 kNm
0084 130303 735	83	231,4	0084	1	735	60	DIN	285	8	20	175	135	245	20°	265				37 kNm	55 kNm	23 kNm
5860 130303 750	83	231,4	587.60	1	750	65	DIN	285	8	20	175	135	245	20°	265				37 kNm	57 kNm	23 kNm
0085 130202 585	83	139	0085	2	585	30	DIN	250	8	18	140	130	218	5°	250				37 kNm	50 kNm	23 kNm
0085 130202 700	83	139	0085	2	700	60	DIN	250	8	18	140	130	218	15°	250				37 kNm	50 kNm	23 kNm
0085 130303 700	83	139	0085	2	700	60	DIN	285	8	20	175	130	245	15°	250				37 kNm	50 kNm	23 kNm
0085 130404 700	83	139	0085	2	700	60	DIN	315	8	22	175	130	280	15°	250				37 kNm	50 kNm	23 kNm

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	Ø Dp	dp		PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																			
0086 130303 585	83	139	0086	2	585	30	DIN	285	8	20	175	130	245	5°	250				45 kNm	58 kNm	24 kNm
0086 130303 700	83	139	0086	2	700	60	DIN	285	8	20	175	130	245	15°	250				45 kNm	58 kNm	24 kNm
086D 130303 700	83	139	086D	2	700	60	DIN	285	8	20	175	130	245	15°	250	4 x Ø28	240	Dowel Pin	45 kNm	58 kNm	24 kNm
0086 130404 700	83	139	0086	2	700	60	DIN	315	8	22	175	130	280	15°	250				45 kNm	58 kNm	24 kNm
39060 130303 750	83	129	390.60	2	750	65	DIN	285	8	20	175	135	245	15°	240					60 kNm	23 kNm
39060D 130303 750	83	129	390.60D	2	750	65	DIN	285	8	20	175	135	245	15°	240	4 x Ø28	240	Dowel Pin	60 kNm	23 kNm	
39065 130404 0835	95	139	390.65	2	835	75	DIN	315	8	22	175	150	280	15°	265					90 kNm	36 kNm
39065D 130404 0835	95	139	390.65D	2	835	75	DIN	315	8	22	175	150	280	15°	265	4 x Ø30	270	Dowel Pin	90 kNm	36 kNm	
0090 130303 800	95	160	0090	2	800	40	DIN	285	8	20	175	150	245	15°	285				85 kNm	120 kNm	45 kNm
0090 130404 800	95	160	0090	2	800	40	DIN	315	8	22	175	150	280	15°	285				85 kNm	120 kNm	45 kNm
090D 130404 800	95	160	090D	2	800	40	DIN	315	8	22	175	150	280	15°	285	4 x Ø30	270	Dowel Pin	85 kNm	120 kNm	45 kNm
0090 130505 800	95	160	0090	2	800	40	DIN	350	10	22	220	150	310	15°	285				85 kNm	120 kNm	45 kNm
39070 130505 925	110	160	390.70	2	925	75	DIN	350	10	22	220	170	310	15°	300					130 kNm	53 kNm
39070D 130505 925	110	160	390.70D	2	925	75	DIN	350	10	22	220	170	310	15°	300	4 x Ø32	300	Dowel Pin	130 kNm	53 kNm	
0095 130404 900	110	176	0095	2	900	40	DIN	315	8	22	175	170	280	15°	315				125 kNm	175 kNm	58 kNm
0095 130505 900	110	176	0095	2	900	40	DIN	350	10	22	220	170	310	15°	315				125 kNm	175 kNm	58 kNm
095D 130505 900	110	176	095D	2	900	40	DIN	350	10	22	220	170	310	15°	315	4 x Ø32	300	Dowel Pin	125 kNm	175 kNm	58 kNm
0095 130606 900	110	176	0095	2	900	40	DIN	390	10	24	250	170	345	15°	315				125 kNm	175 kNm	58 kNm
39075 130606 1030	120	176	390.75	2	1030	85	DIN	390	10	24	250	190	345	15°	330					190 kNm	75 kNm
39075D 130606 1030	120	176	390.75D	2	1030	85	DIN	390	10	24	250	190	345	15°	330	4 x Ø32	340	Dowel Pin	190 kNm	75 kNm	
0097 130505 1090	120	196	0097	2	1090	100	DIN	350	10	22	220	225	310	15°	350					200 kNm	70 kNm
0097 130606 1090	120	196	0097	2	1090	100	DIN	390	10	24	250	195	345	15°	350					200 kNm	70 kNm
097D 130606 1090	120	196	097D	2	1090	100	DIN	390	10	24	250	195	345	15°	350	4 x Ø32	340	Dowel Pin	200 kNm	70 kNm	
0097 130707 1090	120	196	0097	2	1090	100	DIN	435	10	27	280	195	385	15°	350					200 kNm	70 kNm
0098 130505 1090	130	196	0098	2	1090	100	DIN	350	10	22	220	225	310	15°	370					200 kNm	70 kNm
0098 130606 1090	130	196	0098	2	1090	100	DIN	390	10	24	250	195	345	15°	370					200 kNm	70 kNm
098D 130606 1090	130	196	098D	2	1090	100	DIN	390	10	24	250	195	345	15°	370	4 x Ø32	340	Dowel Pin	200 kNm	70 kNm	
0098 130707 1090	130	196	0098	2	1090	100	DIN	435	10	27	280	195	385	15°	370					200 kNm	70 kNm
39080 130707 1100	130	196	390.80	2	1100	85	DIN	435	10	27	280	210	385	15°	370					255 kNm	102 kNm
39080D 130707 1100	130	196	390.80D	2	1100	85	DIN	435	10	27	280	210	385	15°	370	4 x Ø35	378	Dowel Pin	255 kNm	102 kNm	
0S1D 130707 1420	130	216	0S1D	2	1420	170	DIN	435	10	27	280	205	385	10°	390	4 x Ø35	378	Dowel Pin	370 kNm	140 kNm	

CARDANES EXTRA-CORTOS HD CHAVETA TRANSVERSAL

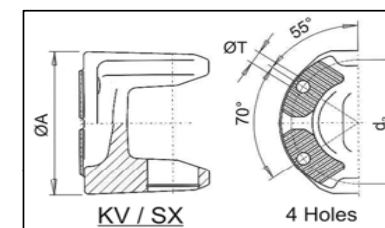
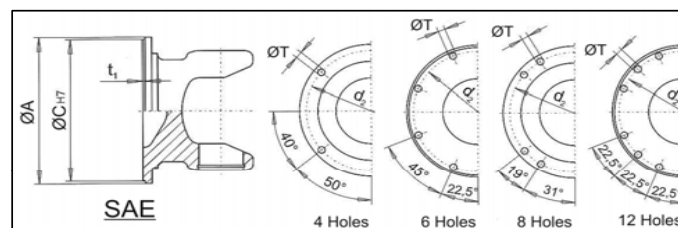
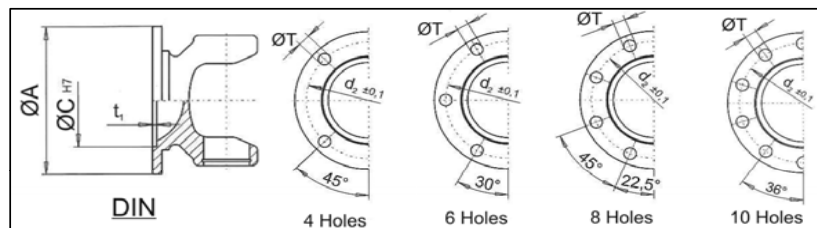
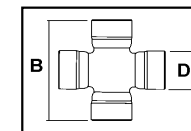
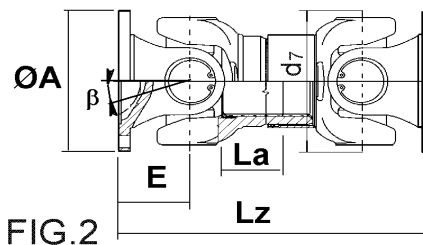
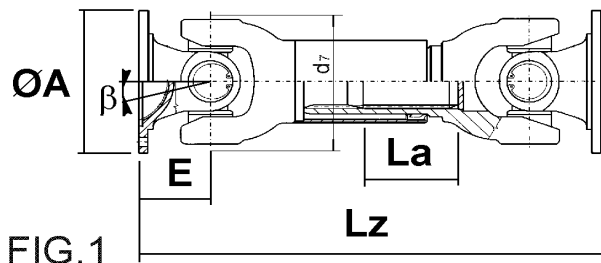
SHORT COUPLING DRIVESHAFT, HD FACE KEY



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	E	d2	X	Y	β	d7		PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																			
39250 130101 770	74	129	392.50	2	770	65	DIN	225	8	17	105	145	196	32	9	15°	225			70 kNm	23 kNm
082H 130101 650	74	195	082H	1	650	30	DIN	225	8	17	105	125	196	32	9	20°	225			55 kNm	23 kNm
086H 130202 775	83	139	086H	2	775	30	DIN	250	8	19	105	165	218	40	12,5	15°	250			105 kNm	36 kNm
39255 130202 865	83	139	392.55	2	865	75	DIN	250	8	19	105	165	218	40	12,5	15°	250			105 kNm	36 kNm
S250H 260202 0000	100	214	S250H	1	615	40	DIN	250	8	19	150	165	218	40	12,5	5°	250	35,5 kNm			18 kNm
090H 130303 965	95	160	090H	2	965	105	DIN	285	8	21	125	180	245	40	15	15°	285			150 kNm	53 kNm

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	E	d2	X	Y	β	d7		PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																			
39260 130303 945	95	160	392.60	2	945	75	DIN	285	8	21	125	180	245	40	15	15°	285			150 kNm	53 kNm
S285H 260303 665	115	243	S285H	1	665	40	DIN	285	8	21	125	160	245	40	15	5°	285		40 kNm		20 kNm
095H 130404 1070	110	176	095H	2	1070	170	DIN	315	10	23	130	195	280	40	15	15°	315			200 kNm	72 kNm
39265 130404 1060	110	176	392.65	2	1060	85	DIN	315	10	23	130	205	280	40	15	15°	315			215 kNm	75 kNm
S315H 260404 760	130	269	S315H	1	760	40	DIN	315	10	23	130	180	280	40	15	15°	315		63 kNm		31,5 kNm
097H 130505 1150	120	196	097H	2	1050	100	DIN	350	10	23	155	225	310	50	16	15°	350			260 kNm	100 kNm
39270 130505 1130	120	196	392.70	2	1130	85	DIN	350	10	23	155	225	310	50	16	15°	350			260 kNm	100 kNm
S350H 260505 862	145	299	S350H	1	862	55	DIN	350	10	23	155	195	310	50	16	15°	350		90 kNm		65 kNm
0S1H 130606 1420	130	216	0S1H	2	1420	170	DIN	390	10	25	170	205	345	70	18	10°	390			370 kNm	140 kNm
39375 130606 1200	130	216	393.75	2	1200	70	DIN	390	10	25	170	205	345	70	18	10°	390			370 kNm	140 kNm
0S2H 130707 1565	154	250	0S2H	2	1565	170	DIN	435	10	28	190	235	385	80	20	10°	435			600 kNm	225 kNm
39380 130808 1300	154	250	393.80	2	1300	70	DIN	435	16	28	190	235	385	80	20	10°	435			580 kNm	220 kNm
39385 130909 1520	170	276	393.85	2	1520	150	DIN	480	16	31	205	265	480	90	22,5	10°	480			750 kNm	285 kNm
39390 131010 1680	195	315	393.90	2	1680	80	DIN	550	16	31	250	290	492	100	22,5	10°	550			1.150 kNm	435 kNm

CARDANES EXTRA-CORTOS COMPACT SHORT COUPLING DRIVESHAFT COMPACT



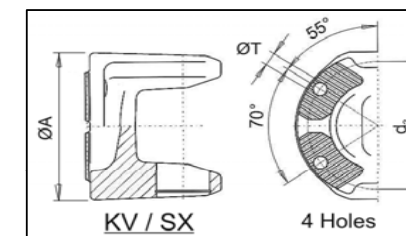
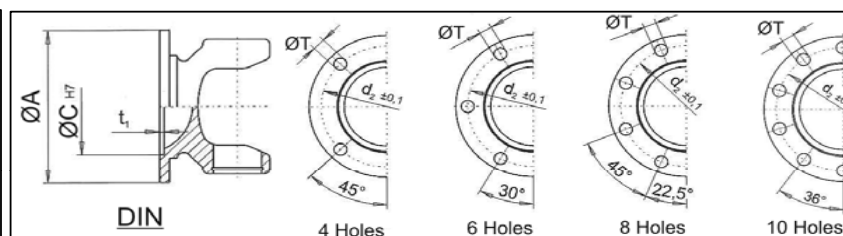
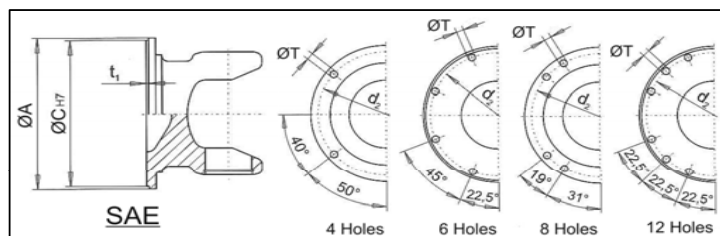
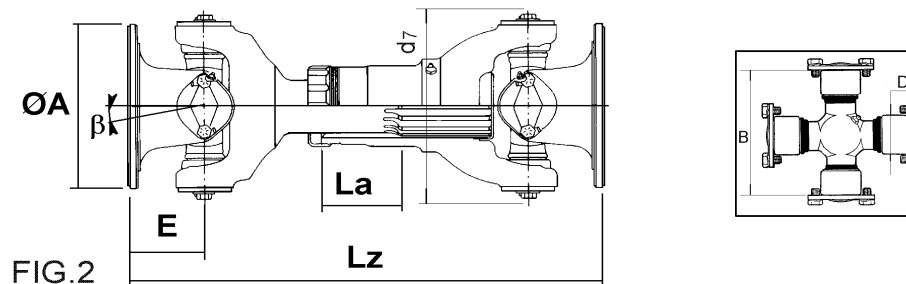
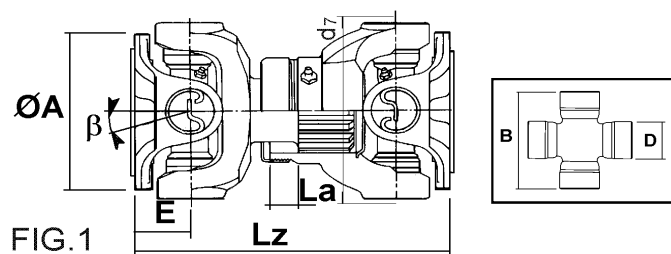
REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
6815 130101 245	27	74,5	687.15	1	245	25	DIN	100	6	8	57	48	84	25°	90		2015	1.800 Nm	2.400 Nm	700 Nm
6815 130202 235	27	74,5	687.15	1	235	25	DIN	120	8	10	75	43	101,5	25°	90		2015	1.800 Nm	2.400 Nm	700 Nm
6815 130303 235	27	74,5	687.15	1	235	25	SAE	97	4	10	60,3	43	79,4	25°	90	Acopl. SAE 1300	2015	1.800 Nm	2.400 Nm	700 Nm
6815 130404 235	27	74,5	687.15	1	235	25	SAE	116	4	12	69,85	43	95,25	25°	90	Acopl. SAE 1400	2015	1.800 Nm	2.400 Nm	700 Nm
6820 130101 274	30,2	81,8	687.20	1	274	27	DIN	100	6	8	57	54	84	25°	98		2020	2.700 Nm	3.500 Nm	1.000 Nm
6820 130202 274	30,2	81,8	687.20	1	274	27	DIN	120	8	10	75	54	101,5	25°	98		2020	2.700 Nm	3.500 Nm	1.000 Nm
6820 130404 262	30,2	81,8	687.20	1	262	27	SAE	116	4	12	69,85	48	95,25	25°	98	Acop. SAE 1400	2020	2.700 Nm	3.500 Nm	1.000 Nm
6820 130303 274	30,2	81,8	687.20	1	274	27	KV	120	4	11	KV 70°	54	100	25°	98		2020	2.700 Nm	3.500 Nm	1.000 Nm
6825 130303 313	34,9	92	687.25	1	313	28	DIN	120	8	10	75	70	101,5	25°	113		2025	3.800 Nm	5.000 Nm	1.600 Nm
6825 130101 293	34,9	92	687.25	1	293	28	DIN	150	8	12	90	60	130	25°	113		2025	3.800 Nm	5.000 Nm	1.600 Nm
6825 130202 293	34,9	92	687.25	1	293	28	KV	120	4	11	KV 70°	60	100	25°	113		2025	3.800 Nm	5.000 Nm	1.600 Nm
6830 130101 331	34,9	106,4	687.30	2	331	29	DIN	120	8	10	75	72	101,5	35°	127		2030 / 506	3.800 Nm	5.000 Nm	1.600 Nm
6830 130202 343	34,9	106,4	687.30	2	343	29	DIN	150	8	12	90	78	130	35°	127		2030 / 506	3.800 Nm	5.000 Nm	1.600 Nm
6830 130505 343	34,9	106,4	687.30	2	343	29	SAE	151	4	14	95,25	78	120,6	35°	127	Acop. SAE 1500	2030 / 506	3.800 Nm	5.000 Nm	1.600 Nm

REF. Cardyfen	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		
6830 130606 307	34,9	106,4	687.30	1	307	29	SAE	175	8	10	168,2	60	155,6	25°	127	Acop. SAE 1600	2030 / 506	3.800 Nm	5.000 Nm	1.600 Nm
6830 130303 314	34,9	106,4	687.30	1	314	29	KV	120	4	11	KV 70°	63,5	100	25°	127		2030 / 506	3.800 Nm	5.000 Nm	1.600 Nm
6830 130404 317	34,9	106,4	687.30	1	317	29	KV	152	4	13	KV 70°	65	130	25°	127		2030 / 506	3.800 Nm	5.000 Nm	1.600 Nm
6835 130101 419	42	119,4	687.35	2	419	45	DIN	150	8	12	90	95	130	25°	144		2035	7.700 Nm	10.000 Nm	2.900 Nm
6835 130707 409	42	119,4	687.35	2	409	45	DIN	180	8	14	110	90	155,5	25°	144		2035	7.700 Nm	10.000 Nm	2.900 Nm
6835 130404 405	42	119,4	687.35	1	405	45	SAE	175	8	10	168,2	88	155,5	35°	144	Acop. SAE 1600	2035	7.700 Nm	10.000 Nm	2.900 Nm
6835 130202 379	42	119,4	687.35	2	379	110	KV	120	4	11	KV 70°	75	100	25°	144		2035	7.700 Nm	10.000 Nm	2.900 Nm
6835 130303 379	42	119,4	687.35	2	379	110	KV	155	4	13	KV 70°	75	130	25°	144		2035	7.700 Nm	10.000 Nm	2.900 Nm
6840 130808 441	47,6	135,1	687.40	2	441	45	DIN	150	8	12	90	102	130	25°	160		2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
6840 130808 525L	47,6	135,1	687.40	1	525	60	DIN	150	8	12	90	102	130	44°	160	Gran Angulo	2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
6840 130101 441	47,6	135,1	687.40	2	441	45	DIN	180	8	14	110	102	155,5	25°	160		2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
6840 130101 525L	47,6	135,1	687.40	1	525	60	DIN	180	8	14	110	102	155,5	44°	160	Gran Angulo	2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
6840 130404 378	47,6	135,1	687.40	2	378	45	SAE	203	12	10	196,8	70,5	184,12	25°	160	Acop. SAE 1800	2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
6840 130606 521L	47,6	135,1	687.40	1	521	60	SAE	203	12	10	196,8	100	184,12	44°	160	Gran Angulo	2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
6840 130202 401	47,6	135,1	687.40	2	401	45	KV	155	4	13	KV 70°	82	130	25°	160		2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
6840 130303 401	47,6	135,1	687.40	2	401	45	KV	180	4	15	KV 70°	82	150	25°	160		2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
6840 130505 525L	47,6	135,1	687.40	1	525	60	KV	180	4	15	KV 70°	102	150	44°	160	Gran Angulo	2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
6840 130505 525L	47,6	135,1	687.40	1	525	60	KV	180	4	15	KV 70°	102	150	44°	160	Gran Angulo	2040	10.500 Nm	14.000 Nm	4.400 Nm
0490 130101 453	48	135,4	0490	1	453	110	KV	155	4	13	KV 70°	82	130	25°	158		2040	10.500 Nm	14.000 Nm	
0490 130202 453	48	135,4	0490	1	453	110	KV	180	4	15	KV 70°	82	150	25°	158		2040	10.500 Nm	14.000 Nm	
6845 130101 447	52	147,2	687.45	2	447	50	DIN	180	8	14	110	95	155,5	25°	174		2045	13.000 Nm	17.000 Nm	5.100 Nm
6845 130101 538L	52	147,2	687.45	1	538	60	DIN	180	8	14	110	95	155,5	35°	174	Gran Angulo	2045	13.000 Nm	17.000 Nm	5.100 Nm
6845 130707 437	52	147,2	687.45	2	437	50	DIN	225	8	16	140	90	196	25°	174		2045	13.000 Nm	17.000 Nm	5.100 Nm
6845 130606 500	52	147,2	6845	2	500	50	DIN	225	8	16	140	95	196	25°	174		2045	13.000 Nm	17.000 Nm	5.100 Nm
6845 130404 430	52	147,2	687.45	2	430	50	SAE	203	12	11	196,8	86	184,15	25°	174	Acop. SAE 1800	2045	13.000 Nm	17.000 Nm	5.100 Nm
6845 130202 457	52	147,2	687.45	2	457	50	KV	155	4	13	KV 70°	100	130	25°	174		2045	13.000 Nm	17.000 Nm	5.100 Nm
6845 130303 432	52	147,2	687.45	2	432	50	KV	180	4	15	KV 70°	87	150	25°	174		2045	13.000 Nm	17.000 Nm	5.100 Nm
6845 130505 566L	52	147,2	687.45	1	566	60	KV	180	4	15	KV 70°	109	150	35°	174	Gran Angulo	2045	13.000 Nm	17.000 Nm	5.100 Nm
0590 130101 600	52	147,2	0590	1	600	110	KV	150	4	13	KV 70°	85	130	25°	172		2045	13000 Nm	17000 Nm	
0590 130202 600	52	147,2	0590	1	600	110	KV	180	4	15	KV 70°	85	150	25°	172		2045	13000 Nm	17000 Nm	
6855 130404 513	57	152	687.55	2	513	50	DIN	180	10	16	110	115	155,5	25°	178		2055	19.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
6855 130404 606L	57	152	687.55	1	606	70	DIN	180	10	16	110	115	155,5	35°	178	Gran Angulo	2055	19.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
6855 132525 473	57	152	687.55	2	473	50	DIN	225	8	16	140	95	196	25°	178		2055	19.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
6855 130101 479	57	152	687.55	2	479	50	KV	180	4	15	KV 70°	92	150	25°	178		2055	19.000 Nm	25.000 Nm	7.300 Nm
6860 260202 522	59	167,7	687.60	1	522	70	SAE	203	12	11	197	86	184,2	25°	196		2060 / 906	23.000 Nm	30.000 Nm	

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	EQUIV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																		

6860 260101 550	59	167,7	687.60	1	550	70	KV	180	4	15	KV 70°	100	150	25°	196		2060 / 906	23.000 Nm	30.000 Nm	
6865 130202 524	65	172	687.65	1	524	50	DIN	180	10	16	110	110	155,5	25°	204		2065	27.000 Nm	35.000 Nm	11.000 Nm
6865 132525 524	65	172	687.65	1	524	50	DIN	225	8	16	140	110	196	25°	204		2065	27.000 Nm	35.000 Nm	11.000 Nm
6865 130101 514	65	172	687.65	1	514	50	KV	180	4	15	KV 70	105	150	25°	204		2065	27.000 Nm	35.000 Nm	11.000 Nm

CARDANES EXTRA-CORTOS SPICER SHORT COUPLING DRIVESHAFT SPICER

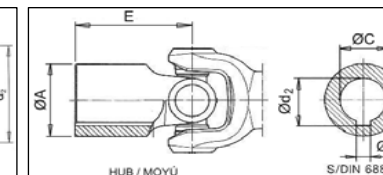
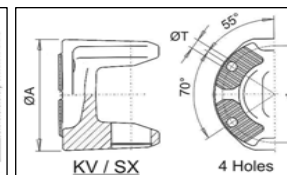
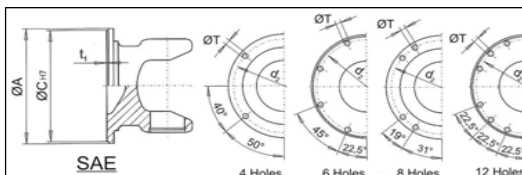
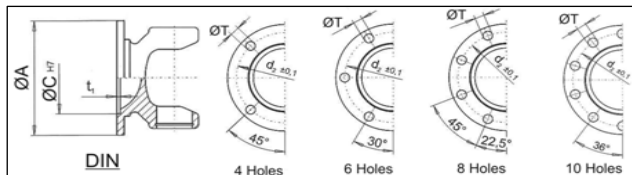
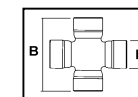
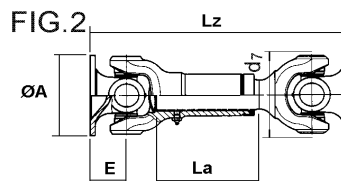
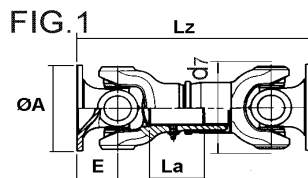


REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																	
1100 130101 210	23,8	61,2	1100	1	210	20	SAE	88	4	8	57,1	30,2	69,9	17°	76		550 Nm	1130 Nm	
1300 130101 277	27	74,6	1300	1	277	20	SAE	97	4	9,8	60,3	35	79,4	20°	90			1630 Nm	
1310 130101 223	27	81,7	1310	1	223	22	SAE	98,5	4	9,7	60,3	35	79,4	15°	101,6		1085 Nm	2170 Nm	
1310 131111 258	27	81,7	1310	1	258	20	SAE	97	4	9,8	60,3	35	79,4	20°	101,6		1085 Nm	2170 Nm	
1310 130103 270	27	81,7	1310	1	270		SAE	97	4	9,8	60,3	35	79,4		101,6				
1310 130202 223	27	81,7	1310	1	223	22	SAE	98,5	4	10,2	60,3	35	79,4	15°	101,6		1085 Nm	2170 Nm	
1310 130505 223	27	81,7	1310	1	223	22	SAE	117,5	4	11,1	69,9	35	95,3	15°	101,6	Acoplam.1410	1085 Nm	2170 Nm	
1310 131010 320	27	81,7	1310	1	320	22	SAE	92	4	8	57	44	69,9	15°	101,6	Acoplam.1100	1085 Nm	2170 Nm	
1310 130303 253	27	81,7	1310	1	253	22	DIN	90	4	8,1	47	50	74,6	15°	101,6		1085 Nm	2170 Nm	
1310 133333 288	27	81,7	1310	1	288	20	DIN	90	4	8,08	47	50	74,5	20°	101,6		1085 Nm	2170 Nm	
1310 130404 253	27	81,7	1310	1	253	22	DIN	100	6	8,1	57	50	84	15°	101,6		1085 Nm	2170 Nm	
1310 130404 330	27	81,7	1310	1	330		DIN	100	6	8,1	57	50	84	15°	101,6		1085 Nm	2170 Nm	
1310 134444 294	27	81,7	1310	1	294	20	DIN	100	6	8,08	57	53	84	20°	101,6		1085 Nm	2170 Nm	
1410 130101 222	30,1	106,3	1410	1	222	19,4	SAE	119	4	11,1	69,9	42,9	95,3	8°	125,5		2035 Nm	3660 Nm	
1410 131111 306	30,1	106,3	1410	1	306	45	SAE	114	4	11,2	69,9	43	95,3	20°	125,5		2035 Nm	3660 Nm	

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																	
1410 130505 222	30,1	106,3	1410	1	222	19,4	SAE	119	4	12,1	69,9	42,9	95,3	8°	125,5		2035 Nm	3660 Nm	
1410 130707 213	30,1	106,3	1410	1	213	19,4	SAE	150	4	14,1	95,2	38,1	120,7	8°	125,5	Acoplam.1550	2035 Nm	3660 Nm	
1410 130303 265	30,1	106,3	1410	1	265	19,4	DIN	100	6	8,1	57	64	84	8°	125,5		2035 Nm	3660 Nm	
1410 130202 265	30,1	106,3	1410	1	265	19,4	DIN	120	8	8,1	75	64	101,5	8°	125,5		2035 Nm	3660 Nm	
1410 132222 332	30,1	106,3	1410	1	332	45	DIN	120	8	8,08	75	56	101,5	20°	125,5		2035 Nm	3660 Nm	
1410 130404 265	30,1	106,3	1410	1	265	19,4	DIN	120	8	10,1	75	64	101,5	8°	125,5		2035 Nm	3660 Nm	
1410 130606 251	30,1	106,3	1410	1	251	19,4	KV	120	4	11	KV70°	57	100	8°	125,5	Dentado frontal	2035 Nm	3660 Nm	
1480 130101 242	34,9	106,3	1480	1	242,2	24,7	SAE	150	4	12,7	95,2	50,8	120,7	8°	134,9		2710 Nm	4475 Nm	
1480 130105 230	34,9	106,3	1480	1	230		SAE	150	4	12,7	95,2	50,8	120,7	8°	134,9				
1480 130202 260	34,9	106,3	1480	1	260,6	24,7	DIN	120	8	10,1	75	60	101,5	8°	134,9		2710 Nm	4475 Nm	
1480 130404 260	34,8	106,3	1480	1	260,6	24,7	KV	120	4	11	KV70°	60	100	8°	134,9		2710 Nm	4475 Nm	
1500 130101 367	39,6	115,9	1500	1	367	40	SAE	146	4	12,8	95,2	63,5	120,7	20°	136		3100 Nm	5020 Nm	
1500 130202 401	39,6	115,9	1500	1	401	40	SAE	175	8	9,8	168	80,5	155,6	20°	136	Acoplam.1610	3101 Nm	5020 Nm	
1550 130606 216	34,9	126,1	1550	1	215,9	25,4	SAE	150	4	12,7	95,2	38,1	120,7	8°	152,4		3255 Nm	5965 Nm	
1550 130101 241	34,9	126,1	1550	1	241	25,4	SAE	150	4	12,7	95,2	50,8	120,7	8°	152,4		3255 Nm	5965 Nm	
1550 130707 241	34,9	126,1	1550	1	246,2	25,4	SAE	175	8	10,1	168	50,8	155,5	8°	152,4		3255 Nm	5965 Nm	
1550 130808 299	34,9	126,1	1550	1	299,7	25,4	DIN	120	8	10,1	75	80	101,5	8°	152,4		3255 Nm	5965 Nm	
1550 130303 299	34,9	126,1	1550	1	299,7	25,4	DIN	150	8	12,1	90	80	130	8°	152,4		3255 Nm	5965 Nm	
1550 130404 269	34,9	126,1	1550	1	269,7	25,4	KV	120	4	11	KV70°	65	100	8°	152,4	Dentado frontal	3255 Nm	5965 Nm	
1550 130505 275	34,9	126,1	1550	1	275,7	25,4	KV	150	4	13	KV70°	68	130	8°	152,4	Dentado frontal	3255 Nm	5965 Nm	
1610 130101 236	47,6	134,9	1610	2	236,6	19	SAE	175	8	10,1	168	47,8	155,5	8°	180,8		4950 Nm	8815 Nm	
1610 130202 287	47,6	134,9	1610	2	287,4	19	SAE	175	8	10,1	168	73,2	155,5	8°	180,8		4950 Nm	8815 Nm	
1610 130303 324	47,6	134,9	1610	2	324,8	19	DIN	150	8	12,1	90	91,9	130	8°	180,8		4950 Nm	8815 Nm	
1710 130202 372	49,2	155	1710	2	372	19	SAE	175	8	10,1	168	102	155,5	8°	200,2	Acoplam.1610	6510 Nm	10845 Nm	
1710 130101 269	49,2	155	1710	2	269,6	19	SAE	203,2	8	10,1	197	50,8	184	8°	200,2		6510 Nm	10845 Nm	
1710 130303 320	49,2	155	1710	2	320,4	19	SAE	203,2	12	10,1	197	76,2	184	8°	200,2		6510 Nm	10845 Nm	
1710 130404 372	49,2	155	1710	2	372	19	DIN	180	8	14,1	110	102	155,5	8°	200,2		6510 Nm	10845 Nm	
1710 130606 365	49,2	155	1710	2	365		DIN	180	8	16	110	102	155,5	8°	200,2				
1710 130707 330	49,2	155	1710	2	330	19	KV	150	4	13	KV70°	81	130	8°	200,2	Dentado frontal	6510 Nm	10845 Nm	
1760 130101 488	49,2	177,8	1760	2	488,4	96,4	SAE	203,2	12	11,1	197	86	184	30°	220,5		7865 Nm	13830 Nm	
1760 130505 532	49,2	177,8	1760	2	532,4	96,4	DIN	180	10	16,1	110	108	155,5	30°	220,5		7865 Nm	13830 Nm	
1760 130404 492	49,2	177,8	1760	2	492,4	96,4	KV	180	4	15	KV70°	88	150	25°	220,5	Dentado frontal	7865 Nm	13830 Nm	
1810 130101 342	49,2	191,5	1810	2	342,9	26,5	SAE	203,2	12	11,1	197	66	184	12°	235		8815 Nm	16270 Nm	

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																	
1810 130202 382	49,2	191,5	1810	2	382,9	26,5	SAE	203,2	12	11,1	197	86	184	12º	235		8815 Nm	16270 Nm	
1810 130303 394	49,2	191,5	1810	2	394,9	26,5	DIN	180	8	14	110	92	155,5	12º	235		8815 Nm	16270 Nm	
1810 130606 394	49,2	191,5	1810	2	394,9	26,5	DIN	180	10	16,1	110	92	155,5	12º	235		8815 Nm	16270 Nm	
1810 130505 386	49,2	191,5	1810	2	386,9	26,5	KV	180	4	15	KV70º	88	150	12º	235	Dentado frontal	8815 Nm	16270 Nm	

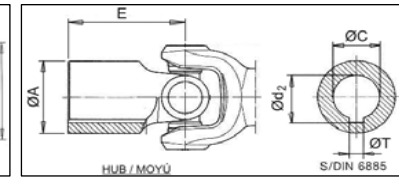
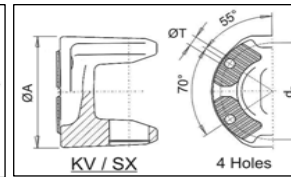
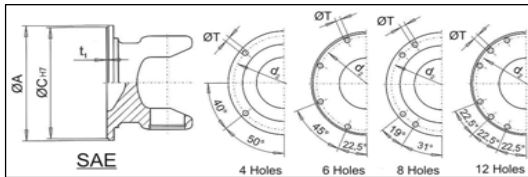
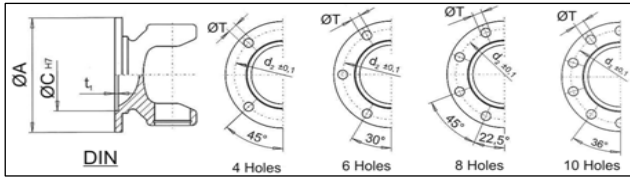
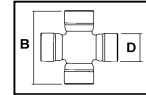
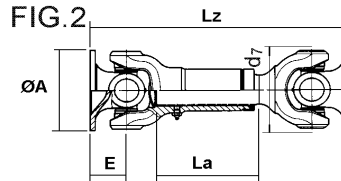
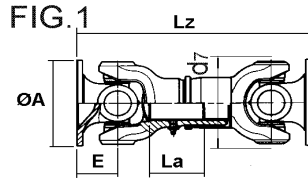
CARDANES EXTRA-CORTOS ELBE SHORT COUPLING DRIVESHAFT ELBE



REF. Cardyfen	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																	

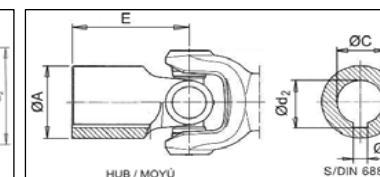
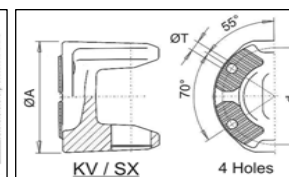
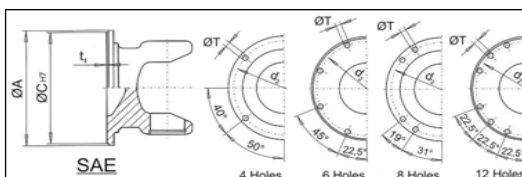
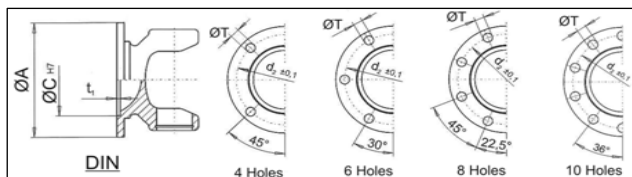
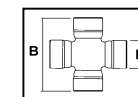
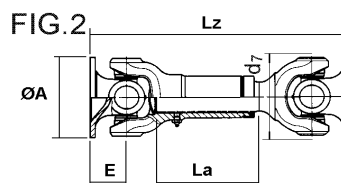
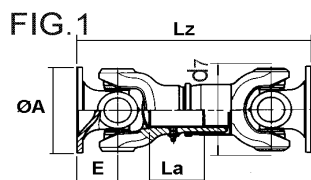
0105 130101 165	17	41	0105	1	165	20	DIN	58	4	5	30	30	47	30°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 130101 175	17	41	0105	1	175	25	DIN	58	4	5	30	30	47	30°	52		190 Nm	250 Nm	
0105130101175E2	17	41	0105	1	175	25	DIN	58	4	5	30	30	47	30°	52	Engrasadores en los dados	190 Nm	250 Nm	
0105 130101 195	17	41	0105	2	195	25	DIN	58	4	5	30	30	47	30°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 130101 215	17	41	0105	2	215	25	DIN	58	4	5	30	30	47	30°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 130202 165	17	41	0105	1	165	20	DIN	65	4	6	35	30	52	25°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 130202 175	17	41	0105	1	175	25	DIN	65	4	6	35	30	52	25°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 130202 195	17	41	0105	2	195	25	DIN	65	4	6	35	30	52	25°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 130202 215	17	41	0105	2	215	25	DIN	65	4	6	35	30	52	25°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 882020 205	17	41	0105	1	205	20	HUB	38	-	6	20	50	22,8	30°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 882020 215	17	41	0105	1	215	25	HUB	38	-	6	20	50	22,8	30°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 882020 235	17	41	0105	2	235	25	HUB	38	-	6	20	50	22,8	30°	52		190 Nm	250 Nm	
0105 882020 255	17	41	0105	2	255	25	HUB	38	-	6	20	50	22,8	30°	52		190 Nm	250 Nm	
0106 130101 180	19	48	0106	1	180	20	DIN	65	4	6	35	32	52	30°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 130101 200	19	48	0106	1	200	30	DIN	65	4	6	35	32	52	30°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 130101 220-EL	19	48	0106	2	220	30	DIN	65	4	6	35	32	52	30°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 130101 235	19	48	0106	2	235	30	DIN	65	4	6	35	32	52	30°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 130202 180	19	48	0106	1	180	20	DIN	75	6	6	42	32	62	20°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 130202 200	19	48	0106	1	200	30	DIN	75	6	6	42	32	62	20°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 130202 220	19	48	0106	2	220	30	DIN	75	6	6	42	32	62	20°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 130202 235	19	48	0106	2	235	30	DIN	75	6	6	42	32	62	20°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 882525 236	19	48	0106	1	236	20	HUB	42	-	8	25	60	28,3	30°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 882525 256	19	48	0106	1	256	30	HUB	42	-	8	25	60	28,3	30°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 882525 276	19	48	0106	2	276	30	HUB	42	-	8	25	60	28,3	30°	60		400 Nm	520 Nm	
0106 882525 291	19	48	0106	2	291	30	HUB	42	-	8	25	60	28,3	30°	60		400 Nm	520 Nm	
0107 130101 190	22	58	0107	1	190	15	DIN	75	6	6	42	36	62	30°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 130303 200-WU	22	58	0107	1	200	25	DIN	75	4	8	42	36	62	30°	70	Weinig	920 Nm	1200 Nm	
0107 130101 200	22	58	0107	1	200	25	DIN	75	6	6	42	36	62	30°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 130101 225	22	58	0107	1	225	35	DIN	75	6	6	42	36	62	30°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 130101 250	22	58	0107	2	250	35	DIN	75	6	6	42	36	62	30°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 130101 270	22	58	0107	2	270	35	DIN	75	6	6	42	36	62	30°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 130202 200	22	58	0107	1	200	25	DIN	90	4	8	47	36	74,5	18°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 130202 225	22	58	0107	1	225	35	DIN	90	4	8	47	36	74,5	18°	70		920 Nm	1200 Nm	

CARDANES EXTRA-CORTOS ELBE SHORT COUPLING DRIVESHAFT ELBE



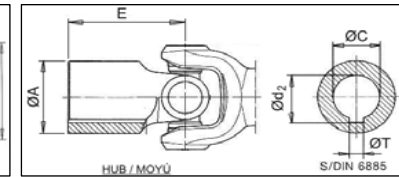
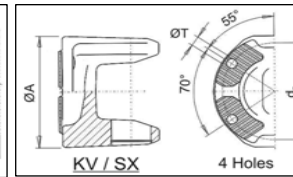
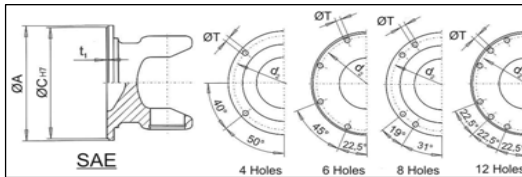
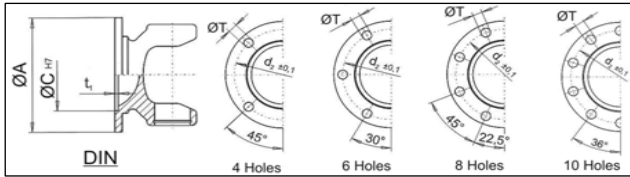
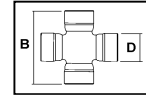
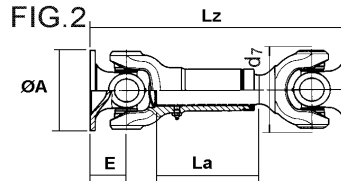
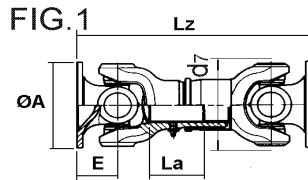
REF. Cardyfen	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																	
0107 130202 250	22	58	0107	2	250	35	DIN	90	4	8	47	36	74,5	18°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 130202 270	22	58	0107	2	270	35	DIN	90	4	8	47	36	74,5	18°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 883030 288	22	58	0107	1	288	25	HUB	50	-	8	30	80	33,3	30°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 883030 313	22	58	0107	1	313	35	HUB	50	-	8	30	80	33,3	30°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 883030 338	22	58	0107	2	338	35	HUB	50	-	8	30	80	33,3	30°	70		920 Nm	1200 Nm	
0107 883030 358	22	58	0107	2	358	35	HUB	50	-	8	30	80	33,3	30°	70		920 Nm	1200 Nm	
2800 130505 200	26	69,7	287.00		200	20	DIN	100	6	8	57	42	84	18°		Engrasadores en los dados			
2800 130506 225	26	69,7	287.00		225	25	SAE	100	6	8	57		84	18°		Engrase central			
0109 130101 225	28	71,5	0109	1	225	25	DIN	90	4	8	47	42	74,5	20°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 130101 250	28	71,5	0109	1	250	40	DIN	90	4	8	47	42	74,5	20°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 130101 280	28	71,5	0109	2	280	40	DIN	90	4	8	47	42	74,5	20°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 130101 310	28	71,5	0109	2	310	40	DIN	90	4	8	47	42	74,5	20°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 130202 225	28	71,5	0109	1	225	25	DIN	100	6	8	57	42	84	18°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 130202 250	28	71,5	0109	1	250	40	DIN	100	6	8	57	42	84	18°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 130202 280	28	71,5	0109	2	280	40	DIN	100	6	8	57	42	84	18°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 130202 310	28	71,5	0109	2	310	40	DIN	100	6	8	57	42	84	18°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 883535 301	28	71,5	0109	1	301	25	HUB	57	-	10	35	80	38,3	20°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 883535 326	28	71,5	0109	1	326	40	HUB	57	-	10	35	80	38,3	20°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 883535 356	28	71,5	0109	2	356	40	HUB	57	-	10	35	80	38,3	20°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0109 883535 386	28	71,5	0109	2	386	40	HUB	57	-	10	35	80	38,3	20°	86		1700 Nm	2200 Nm	
0110 130101 218	30	83	0110	1	218		DIN	100	6	8	57	46	84	20°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 130101 255	30	83	0110	1	255	30	DIN	100	6	8	57	46	84	20°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 130101 280	30	83	0110	1	280	40	DIN	100	6	8	57	46	84	20°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 130101 310	30	83	0110	2	310	40	DIN	100	6	8	57	46	84	20°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 130101 340	30	83	0110	2	340	40	DIN	100	6	8	57	46	84	20°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 130202 255	30	83	0110	1	255	30	DIN	120	8	8	75	46	101,5	18°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 130202 280	30	83	0110	1	280	40	DIN	120	8	8	75	46	101,5	18°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 130202 310	30	83	0110	2	310	40	DIN	120	8	8	75	46	101,5	18°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 130202 340	30	83	0110	2	340	40	DIN	120	8	8	75	46	101,5	18°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 884040 343	30	83	0110	1	343	30	HUB	62	-	12	40	90	43,3	20°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 884040 368	30	83	0110	1	368	40	HUB	62	-	12	40	90	43,3	20°	98		2300 Nm	3000 Nm	

CARDANES EXTRA-CORTOS ELBE SHORT COUPLING DRIVESHAFT ELBE



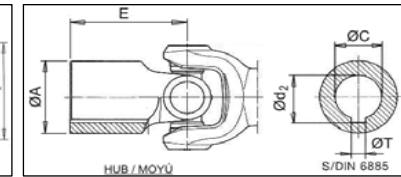
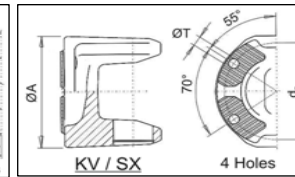
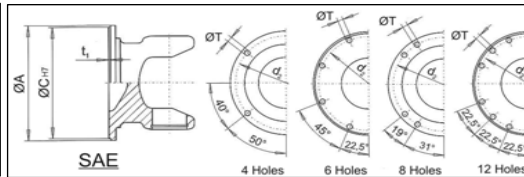
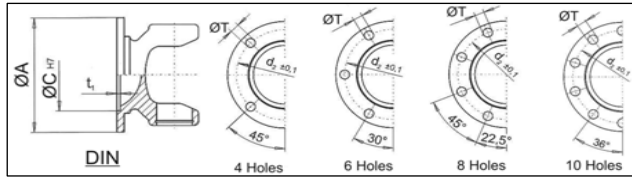
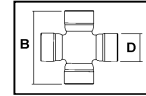
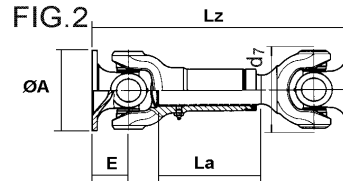
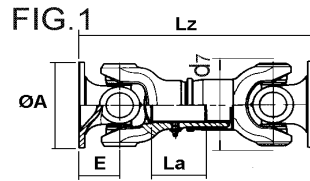
REF. Cardyfen	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																	
0110 884040 398	30	83	0110	2	398	40	HUB	62	-	12	40	90	43,3	20°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0110 884040 428	30	83	0110	2	428	40	HUB	62	-	12	40	90	43,3	20°	98		2300 Nm	3000 Nm	
0112 130101 325	34	97	0112	1	325	35	DIN	120	8	8	75	60	101,5	20°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 130101 360	34	97	0112	1	360	50	DIN	120	8	8	75	60	101,5	20°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 130101 400	34	97	0112	2	400	60	DIN	120	8	8	75	60	101,5	20°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 130101 430	34	97	0112	2	430	60	DIN	120	8	8	75	60	101,5	20°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 130303 435	34	97	0112	2	435	60	DIN	120	8	8	75	70	101,5	35°	115	Gran angulo	3350 Nm	4350 Nm	
0112 130303 470	34	97	0112	2	470	60	DIN	120	8	8	75	70	101,5	35°	115	Gran angulo	3350 Nm	4350 Nm	
0112 130202 325	34	97	0112	1	325	35	DIN	150	8	10	90	60	130	18°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 130202 360	34	97	0112	1	360	50	DIN	150	8	10	90	60	130	18°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 130202 400	34	97	0112	2	400	60	DIN	150	8	10	90	60	130	18°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 130202 430	34	97	0112	2	430	60	DIN	150	8	10	90	60	130	18°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 884545 515	34	97	0112	1	515	35	HUB	80	-	14	45	155	48,8	20°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 884545 550	34	97	0112	1	550	50	HUB	80	-	14	45	155	48,8	20°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 884545 590	34	97	0112	2	590	60	HUB	80	-	14	45	155	48,8	20°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0112 884545 620	34	97	0112	2	620	60	HUB	80	-	14	45	155	48,8	20°	115		3350 Nm	4350 Nm	
0113 130101 345	38	106	0113	1	345	35	DIN	120	8	10	75	60	101,5	20°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 130101 375	38	106	0113	1	375	50	DIN	120	8	10	75	60	101,5	20°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 130101 420	38	106	0113	2	420	60	DIN	120	8	10	75	60	101,5	20°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 130101 450	38	106	0113	2	450	60	DIN	120	8	10	75	60	101,5	20°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 130303 460	38	106	0113	2	460	60	DIN	120	8	10	75	72	101,5	35°	125	Gran angulo	4100 Nm	5350 Nm	
0113 130303 495	38	106	0113	2	495	60	DIN	120	8	10	75	72	101,5	35°	125	Gran angulo	4100 Nm	5350 Nm	
0113 130202 345	38	106	0113	1	345	35	DIN	150	8	10	90	60	130	18°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 130202 375	38	106	0113	1	375	50	DIN	150	8	10	90	60	130	18°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 130202 420	38	106	0113	2	420	60	DIN	150	8	10	90	60	130	18°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 130202 450	38	106	0113	2	450	60	DIN	150	8	10	90	60	130	18°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 885555 575	38	106	0113	1	575	35	HUB	90	-	16	55	175	59,3	20°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 885555 605	38	106	0113	1	605	50	HUB	90	-	16	55	175	59,3	20°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 885555 650	38	106	0113	2	650	60	HUB	90	-	16	55	175	59,3	20°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0113 885555 680	38	106	0113	2	680	60	HUB	90	-	16	55	175	59,3	20°	125		4100 Nm	5350 Nm	
0148 130101 360	42	117	0148	1	360	40	DIN	150	8	12	90	65	130	20°	138		5500 Nm	7050 Nm	
0148 130101 400	42	117	0148	1	400	80	DIN	150	8	12	90	65	130	20°	138		5500 Nm	7050 Nm	

CARDANES EXTRA-CORTOS ELBE SHORT COUPLING DRIVESHAFT ELBE



REF. Cardyfen	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																	
0148 130101 460	42	117	0148	1	460	80	DIN	150	8	12	90	65	130	20°	138		5500 Nm	7050 Nm	
0148 130202 360	42	117	0148	1	360	40	DIN	180	8	12	110	65	155,5	20°	138		5500 Nm	7050 Nm	
0148 130202 400	42	117	0148	1	400	80	DIN	180	8	12	110	65	155,5	20°	138		5500 Nm	7050 Nm	
0148 130202 460	42	117	0148	1	460	80	DIN	180	8	12	110	65	155,5	20°	138		5500 Nm	7050 Nm	
0148 886060 622	42	117	0148	1	622	40	HUB	100	-	18	60	196	64,4	20°	138		5500 Nm	7050 Nm	
0148 886060 662	42	117	0148	1	662	80	HUB	100	-	18	60	196	64,4	20°	138		5500 Nm	7050 Nm	
0148 886060 772	42	117	0148	1	772	80	HUB	100	-	18	60	196	64,4	20°	138		5500 Nm	7050 Nm	
0158 130101 400	48	126	0158	1	400	50	DIN	150	8	12	90	75	130	20°	150		8200 Nm	10.650 Nm	
0158 130101 465	48	126	0158	1	465	80	DIN	150	8	12	90	75	130	20°	150		8200 Nm	10.650 Nm	
0158 130606 545	48	126	0158	1	545	40	DIN	150	8	12	90	90	130	35°	150		8200 Nm	10.650 Nm	
0158 130606 458	48	126	0158	1	458	80	DIN	150	8	12	90	90	130	35°	150		8200 Nm	10.650 Nm	
0158 130707 400	48	126	0158	1	400	50	DIN	180	8	14	110	75	155,5	20°	150		8200 Nm	10.650 Nm	
0158 130707 465	48	126	0158	1	465	80	DIN	180	8	14	110	75	155,5	20°	150		8200 Nm	10.650 Nm	
0158 130303 545	48	126	0158	1	545	40	DIN	180	8	14	110	90	155,5	35°	150		8200 Nm	10.650 Nm	
0158 130303 585	48	126	0158	1	585	80	DIN	180	8	14	110	90	155,5	35°	150		8200 Nm	10.650 Nm	
0117 130202 495	53	135	0117	1	495	45	DIN	150	12	12	90	86	130	30°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0117 130202 555	53	135	0117	1	555	80	DIN	150	12	12	90	86	130	30°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0117 131414 400	53	135	0117	1	400	40	DIN	165	8	16	90	76	155,5	24°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0117 131414 440	53	135	0117	1	440	50	DIN	165	8	16	90	76	155,5	24°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0117 131313 495	53	135	0117	1	495	45	DIN	165	8	16	90	86	140	30°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0117 131313 555	53	135	0117	1	555	80	DIN	165	8	16	90	86	140	30°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0117 131212 400	53	135	0117	1	400	40	DIN	180	8	16	110	76	155,5	24°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0117 131212 440	53	135	0117	1	440	50	DIN	180	8	16	110	76	155,5	24°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0117 131313 495	53	135	0117	1	495	45	DIN	180	8	16	110	86	155,5	30°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0117 131313 555	53	135	0117	1	555	80	DIN	180	8	16	110	86	155,5	30°	163		10.000 Nm	10.000 Nm	
0120 130303 470	57	152	0120	1	470	55	DIN	180	10	16	110	86	155,5	30°	178		16850 Nm	21900 Nm	
0120 130303 500	57	152	0120	1	500	60	DIN	180	10	16	110	86	155,5	30°	178		16850 Nm	21900 Nm	
0120 130404 560	57	152	0120	1	560	45	DIN	180	10	16	110	96	155,5	30°	178		16850 Nm	21900 Nm	
0120 130404 600	57	152	0120	1	600	60	DIN	180	10	16	110	96	155,5	30°	178		16850 Nm	21900 Nm	
0120 132525 560	57	152	0120	1	560	45	DIN	225	8	16	140	96	196	30°	178		16850 Nm	21900 Nm	
0120 132525 600	57	152	0120	1	600	60	DIN	225	8	16	140	96	196	30°	178		16850 Nm	21900 Nm	

CARDANES EXTRA-CORTOS ELBE SHORT COUPLING DRIVESHAFT ELBE



REF. Cardyfen	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG	Lz	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	d7	OBSERV.	PAR NOMINAL NOMINAL TORQUE	PAR MAXIMO MAX. TORQUE	PAR ALTERNATIVO ALTERNATIVE TORQUE
	Ø D	B																	
0122 130101 650	65	172	0122	1	650	80	DIN	180	10	16	110	110	155,5	30°	204		26750 Nm	35000 Nm	
0122 132525 650	65	172	0122	1	650	80	DIN	225	8	16	140	110	196	25°	204		26750 Nm	35000 Nm	
0122 135050 650	65	172	0122	1	650	80	DIN	250	8	18	140	110	218	25°	204		26750 Nm	35000 Nm	

CARDANES EXTRA-CORTOS SCANIA SHORT COUPLING DRIVESHAFT SCANIA

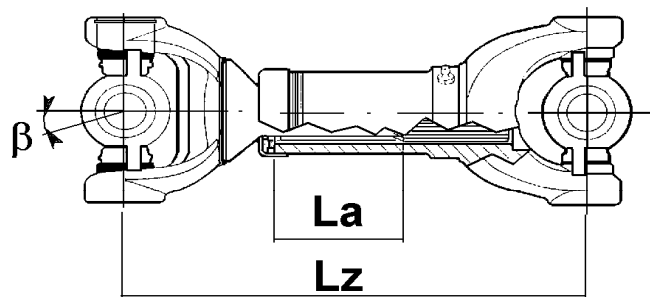


FIG. 1

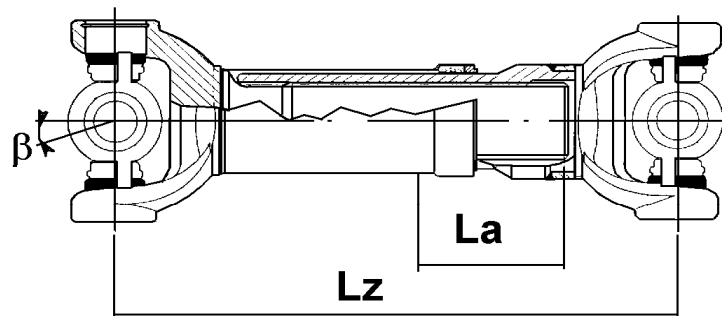
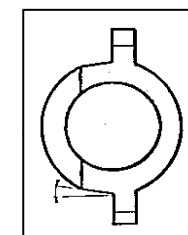


FIG. 2

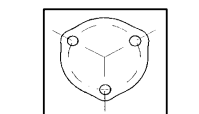
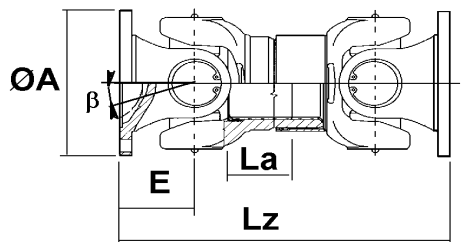


TIPO DE
ACOPLAMIENTO

REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	β	OBSERV.		
	$\varnothing D$	B								
P300 130000 0400	38	148	P300	2	400	90	22°	UNION CON TUBO		
P040 130000 0425	48	161	P400	1	425	96	22°	UNION CON TUBO		
P400 130000 0350	48	161	P400	2	350	60	22°	UNION CON TUBO		
P050 130000 0270	57	164	P50	1	270	20	22°	CON HORQUILLA EJE		
P500 130000 0470	57	164	P500	2	470	100	22°	UNION CON TUBO		
P501 130000 0180	57 / 57	164 / 152	P500	2	180	15	5°	CON HORQUILLA EJE Y CRUZ MIXTA (Salida conexión a brida Scania P500).		

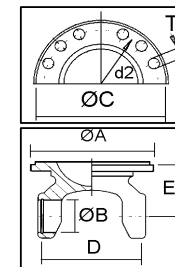
CARDANES EXTRA-CORTOS VOLVO

SHORT COUPLING DRIVESHAFT VOLVO



FIJACION CRUZ

TIPOS DE ACOPLAMIENTO



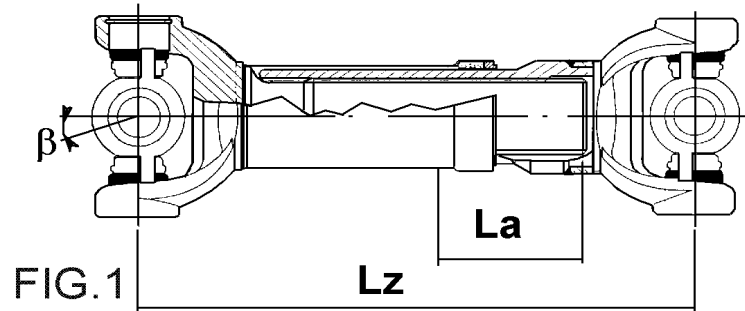
SAE

FIG. 1

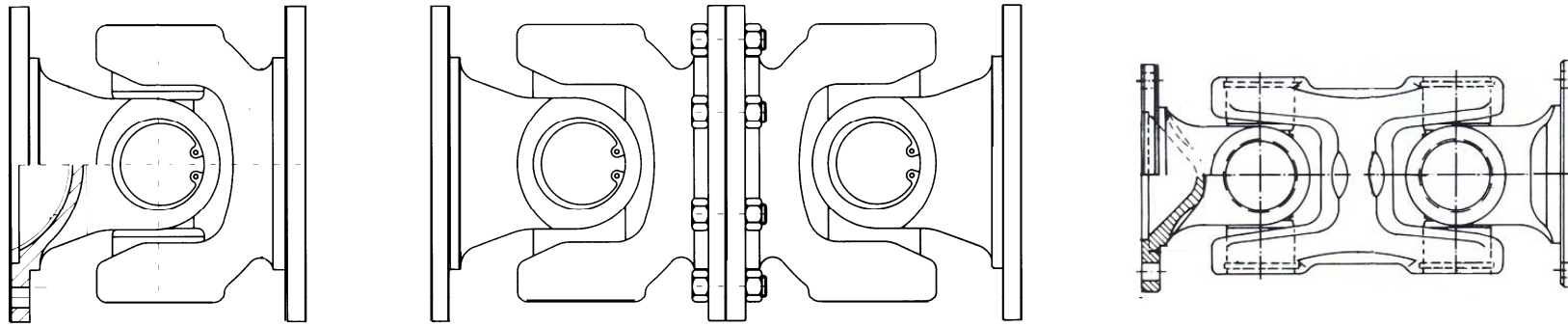
REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	PLATOS FLANGES	Ø A	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	Ø T	Ø C	E	d2	β	OBSERV.		
	Ø D	B															
V400 130205 415	50	152,6	NK400	1	415		SAE	203	12	11	196,8	76	184,1	22°	Reforzado		
							SAE	174	8	11	168,6	76	155,5	22°	Gran angulo		
V400 130205 425	50	152,6	NK400	1	425		SAE	203	12	11	196,8	76	184,1	22°	Reforzado		
							SAE	174	8	11	168,6	76	155,5	22°	Gran angulo		
V400 130404 420	50	152,6	NK400	1	420		SAE	203	8	9,6	196,8		184,1				
V400 130202 420	50	152,6	NK400	1	420		SAE	203	12	11	196,8		184,1				
V400 130303 440	50	152,6	NK400	1	440		SAE	203	12	10	196,8		184,1			11027393	
V500 130202 426	57	152,5	NK500	1	426		SAE	203	12	9,6	196,8	76,2	184	17°		20817821	
V500 130303 425	57	152,5	NK500	1	425/500		SAE	203	16	11							

CARDANES EXTRA-CORTOS VARIOS

VARIOUS SHORT COUPLING DRIVESHAFT



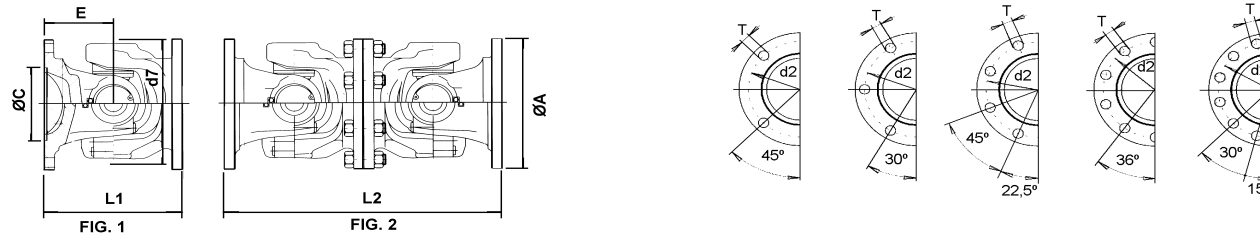
REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	Lz min.	La	β	OBSERV.		
	Ø D	B								
0706 130000 395	48	135,4	706 (2040)	1	395			RENAULT VI	F970002-0395	5000954151



ARTICULACIONES DE PLATOS SIMPLES Y DOBLES
FLANGE JOINTS SINGLE AND DOUBLE

ARTICULACION DE PLATOS DIN ESTANDAR

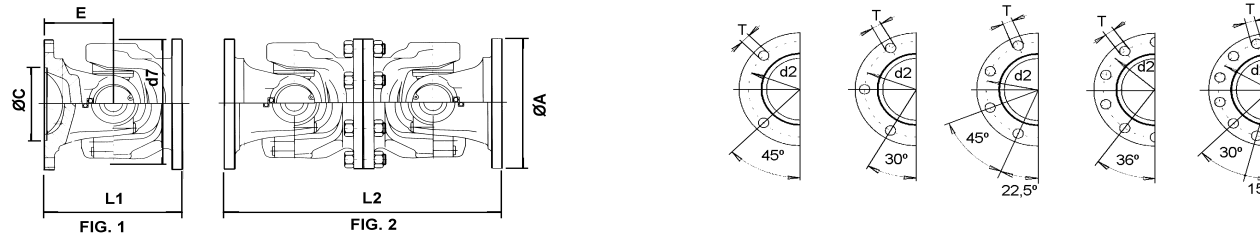
FLANGES JOINT DIN STANDARD



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	L1 / L2	PLATO FLANGE	ØA	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	E	Ø d2	β		NOMINAL TORQUE	MAX. TORQUE
	Ø B	D														
0105 650101 060	17	41	0105	1	60	DIN	58	4	5	30	30	47	30°		190 Nm.	250 Nm.
0105 650202 060	17	41	0105	1	60	DIN	65	4	6	30	30	52	25°		190 Nm.	250 Nm.
0106 650101 064	19	48	0106	1	64	DIN	65	4	6	35	32	52	30°		400 Nm.	520 Nm.
0106 650202 064	19	48	0106	1	64	DIN	75	6	6	42	32	62	20°		400 Nm.	520 Nm.
0107 650101 072	22	58	0107	1	72	DIN	75	6	6	42	36	62	30°		920 Nm.	1200 Nm.
0107 650202 072	22	58	0107	1	72	DIN	90	4	8	47	36	74,5	18°		920 Nm.	1200 Nm.
0030 650101 094	26	72,1	0030	1	94	DIN	75	6	6	42	47	62	30°		800 Nm.	1100 Nm.
0030 650202 080	26	72,1	0030	1	80	DIN	90	4	8	47	40	74,5	20°		800 Nm.	1100 Nm.
0030 650404 094	26	72,1	0030	1	94	DIN	90	4	8	47	47	74,5	30°		800 Nm.	1100 Nm.
0030 650303 094	26	72,1	0030	1	94	DIN	90	6	8	47	47	74,5	30°		800 Nm.	1100 Nm.
0030 720101 188	26	72,1	0030	2	188	DIN	75	6	6	42	47	62	30°		800 Nm.	1100 Nm.
0030 720202 160	26	72,1	0030	2	160	DIN	90	4	8	47	40	74,5	20°		800 Nm.	1100 Nm.
0030 720404 188	26	72,1	0030	2	188	DIN	90	4	8	47	47	74,5	30°		800 Nm.	1100 Nm.
0030 720303 188	26	72,1	0030	2	188	DIN	90	6	8	47	47	74,5	30°		800 Nm.	1100 Nm.
0109 650101 084	28,5	70,9	0109	1	84	DIN	90	4	8	47	42	74,5	20°		1700 Nm.	2200 Nm.
0109 650303 104	28,5	70,9	0109	1	104	DIN	90	4	8	47	52	74,5	35°		1700 Nm.	2200 Nm.
0109 650202 084	28,5	70,9	0109	1	84	DIN	100	6	8	57	42	84	18°		1700 Nm.	2200 Nm.
0043 650606 096	30	81,8	0043	1	96	DIN	90	4	8	47	48	74,5	20°		1800 Nm.	2400 Nm.
0043 650101 096	30	81,8	0043	1	96	DIN	100	6	8	57	48	84	20°		1800 Nm.	2400 Nm.
0043 650202 116	30	81,8	0043	1	116	DIN	100	6	8	57	58	84	35°		1800 Nm.	2400 Nm.
0043 650505 116	30	81,8	0043	1	116	DIN	100	8	8	57	58	84	35°		1800 Nm.	2400 Nm.
0043 650404 096	30	81,8	0043	1	96	DIN	120	8	10	75	48	101,5	20°		1800 Nm.	2400 Nm.
0043 720606 192	30	81,8	0043	2	192	DIN	90	4	8	47	48	74,5	20°		1800 Nm.	2400 Nm.
0043 720101 192	30	81,8	0043	2	192	DIN	100	6	8	57	48	84	20°		1800 Nm.	2400 Nm.
0043 720202 232	30	81,8	0043	2	232	DIN	100	6	8	57	58	84	35°		1800 Nm.	2400 Nm.
0043 720505 232	30	81,8	0043	2	232	DIN	100	8	8	57	58	84	35°		1800 Nm.	2400 Nm.
0043 720404 192	30	81,8	0043	2	192	DIN	120	8	10	75	48	101,5	20°		1800 Nm.	2400 Nm.
0110 650101 092	30	83	0110	1	92	DIN	100	6	8	57	46	84	20°		2300 Nm.	3000 Nm.
0110 650303 116	30	83	0110	1	116	DIN	100	6	8	57	58	84	35°		2300 Nm.	3000 Nm.

ARTICULACION DE PLATOS DIN ESTANDAR

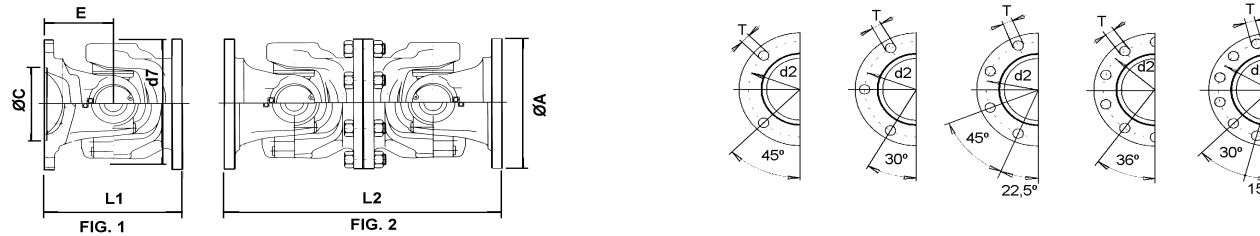
FLANGES JOINT DIN STANDARD



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	L1 / L2	PLATO FLANGE	ØA	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	E	Ø d2	β		NOMINAL TORQUE	MAX. TORQUE
	Ø B	D														
0110 650202 092	30	83	0110	1	92	DIN	120	8	8	75	46	101,5	18°		2300 Nm.	3000 Nm.
0053 651818 130	35	96,8	0053	1	130	DIN	100	6	8	57	65	84	35°		3000 Nm.	4200 Nm
0053 650101 112	35	96,8	0053	1	112	DIN	120	8	10	75	56	101,5	20°		3000 Nm.	4200 Nm
0053 650202 140	35	96,8	0053	1	140	DIN	120	8	10	75	70	101,5	35°		3000 Nm.	4200 Nm
0053 651515 112	35	96,8	0053	1	112	DIN	150	8	12	90	56	130	20°		3000 Nm.	4200 Nm
0053 721818 260	35	96,8	0053	2	260	DIN	100	6	8	57	65	84	35°		3000 Nm.	4200 Nm
0053 720101 224	35	96,8	0053	2	224	DIN	120	8	10	75	56	101,5	20°		3000 Nm.	4200 Nm
0053 720202 280	35	96,8	0053	2	280	DIN	120	8	10	75	70	101,5	35°		3000 Nm.	4200 Nm
0053 721515 224	35	96,8	0053	2	224	DIN	150	8	12	90	56	130	20°		3000 Nm.	4200 Nm
0112 650101 120	35	97	0112	1	120	DIN	120	8	8	75	60	101,5	20°		3350 Nm.	4350 Nm
0112 650303 140	35	97	0112	1	140	DIN	120	8	8	75	70	101,5	35°		3350 Nm.	4350 Nm
0112 650202 120	35	97	0112	1	120	DIN	150	8	10	90	60	130	18°		3350 Nm.	4350 Nm
0113 650101 120	38	106	0113	1	120	DIN	120	8	10	75	60	101,5	20°		4100 Nm.	5350 Nm.
0113 650303 144	38	106	0113	1	144	DIN	120	8	10	75	72	101,5	35°		4100 Nm.	5350 Nm.
0113 650202 120	38	106	0113	1	120	DIN	150	8	10	90	60	130	18°		4100 Nm.	5350 Nm.
0063 650101 150	42	104,5	0063	1	150	DIN	120	8	10	75	75	101,5	25°		4400 Nm	6200 Nm
0063 651010 124	42	104,5	0063	1	124	DIN	150	8	12	90	62	130	20°		4400 Nm	6200 Nm
0063 650505 160	42	104,5	0063	1	160	DIN	150	8	12	90	80	130	35°		4400 Nm	6200 Nm
0063 720101 300	42	104,5	0063	2	300	DIN	120	8	10	75	75	101,5	25°		4400 Nm	6200 Nm
0063 721010 248	42	104,5	0063	2	248	DIN	150	8	12	90	62	130	20°		4400 Nm	6200 Nm
0063 720505 320	42	104,5	0063	2	320	DIN	150	8	12	90	80	130	35°		4400 Nm	6200 Nm
0148 650101 130	42	117,5	0148	1	130	DIN	150	8	12	90	65	130	20°		5500 Nm.	7050 Nm.
0148 650202 130	42	117,5	0148	1	130	DIN	180	8	12	110	65	155,5	20°		5500 Nm.	7050 Nm.
0148 650303 160	42	117,5	0148	1	160	DIN	150	8	12	90	80	130	35°		5500 Nm.	7050 Nm.
0375 650101 172	48	116,5	0375	1	172	DIN	150	8	12	90	86	130	35°		6200 Nm	6800 Nm
5820 650202 172	48	116,5	0375	1	172	DIN	165	8	16	95	86	140	35°		6200 Nm	6800 Nm
0375 650303 172	48	116,5	0375	1	172	DIN	180	8	14	110	86	155,5	35°		6200 Nm	6800 Nm
0375 720101 344	48	116,5	0375	2	344	DIN	150	8	12	90	86	130	35°		6200 Nm	6800 Nm
5820 720202 344	48	116,5	0375	2	344	DIN	165	8	16	95	86	140	35°		6200 Nm	6800 Nm

ARTICULACION DE PLATOS DIN ESTANDAR

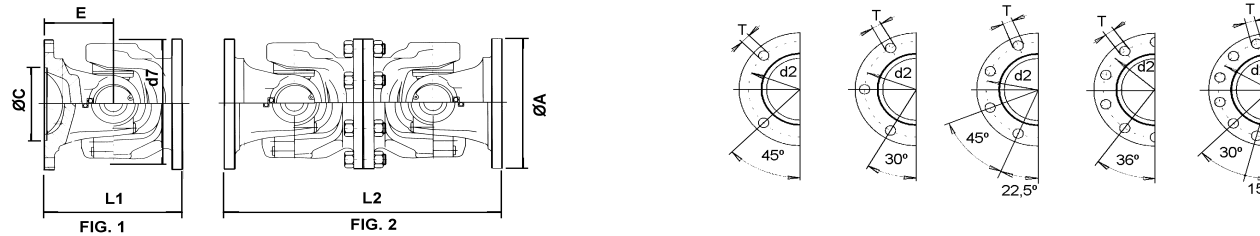
FLANGES JOINT DIN STANDARD



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	L1 / L2	PLATO FLANGE	ØA	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	E	Ø d2	β		NOMINAL TORQUE	MAX. TORQUE
	Ø B	D														
0375 720303 344	48	116,5	0375	2	344	DIN	180	8	14	110	86	155,5	35°		6200 Nm	6800 Nm
0058 650606 180	48	132,2	0058	1	180	DIN	150	8	12	90	90	130	35°		6900 Nm	8800 Nm
0058 650202 180	48	132,2	0058	1	180	DIN	165	8	16	95	90	140	35°		6900 Nm	8800 Nm
0058 650303 180	48	132,2	0058	1	180	DIN	180	8	14	110	90	155,5	35°		6900 Nm	8800 Nm
0058 720606 360	48	132,2	0058	2	360	DIN	150	8	12	90	90	130	35°		6900 Nm	8800 Nm
0058 720202 360	48	132,2	0058	2	360	DIN	165	8	16	95	90	140	35°		6900 Nm	8800 Nm
0058 720303 360	48	132,2	0058	2	360	DIN	180	8	14	110	90	155,5	35°		6900 Nm	8800 Nm
0068 650101 190	52	133	0068	1	190	DIN	150	8	12	90	95	130	35°		10000 Nm	11500 Nm
0068 650303 190	52	133	0068	1	190	DIN	165	8	16	95	95	140	35°		10000 Nm	11500 Nm
0068 651111 156	52	133	0068	1	156	DIN	180	8	14	110	78	155,5	24°		10000 Nm	11500 Nm
0068 650404 190	52	133	0068	1	190	DIN	180	8	14	110	95	155,5	35°		10000 Nm	11500 Nm
0068 650707 156	52	133	0068	1	156	DIN	180	10	16	110	78	155,5	24°		10000 Nm	11500 Nm
0068 651717 190	52	133	0068	1	190	DIN	180	10	16	110	95	155,5	35°		10000 Nm	11500 Nm
0068 720101 380	52	133	0068	2	380	DIN	150	8	12	90	95	130	35°		10000 Nm	11500 Nm
0068 720303 380	52	133	0068	2	380	DIN	165	8	16	95	95	140	35°		10000 Nm	11500 Nm
0068 721111 312	52	133	0068	2	312	DIN	180	8	14	110	78	155,5	24°		10000 Nm	11500 Nm
0068 720404 380	52	133	0068	2	380	DIN	180	8	14	110	95	155,5	35°		10000 Nm	11500 Nm
0068 720707 312	52	133	0068	2	312	DIN	180	10	16	110	78	155,5	24°		10000 Nm	11500 Nm
0068 721717 380	52	133	0068	2	380	DIN	180	10	16	110	95	155,5	35°		10000 Nm	11500 Nm
0072 650202 170	57	144	0072	1	170	DIN	180	8	14	110	85	155,5	20°		15000 Nm	21000 Nm
0071 650101 200	57	144	0072	1	200	DIN	180	8	14	110	100	155,5	33°		15000 Nm	21000 Nm
0072 650404 170	57	144	0072	1	170	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°		15000 Nm	21000 Nm
0071 650505 200	57	144	0072	1	200	DIN	180	10	16	110	100	155,5	33°		15000 Nm	21000 Nm
0072 652525 200	57	144	0072	1	200	DIN	225	8	16	140	100	196	33°		15000 Nm	21000 Nm
0072 652626 200	57	144	0072	1	200	DIN	225	10	16	140	100	196	33°		15000 Nm	21000 Nm
0072 720202 340	57	144	0072	2	340	DIN	180	8	14	110	85	155,5	20°		15000 Nm	21000 Nm
0071 720101 400	57	144	0072	2	400	DIN	180	8	14	110	100	155,5	33°		15000 Nm	21000 Nm
0072 720404 340	57	144	0072	2	340	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°		15000 Nm	21000 Nm
0071 720505 400	57	144	0072	2	400	DIN	180	10	16	110	100	155,5	33°		15000 Nm	21000 Nm
0072 722525 400	57	144	0072	2	400	DIN	225	8	16	140	100	196	33°		15000 Nm	21000 Nm
0072 722626 400	57	144	0072	2	400	DIN	225	10	16	140	100	196	33°		15000 Nm	21000 Nm

ARTICULACION DE PLATOS DIN ESTANDAR

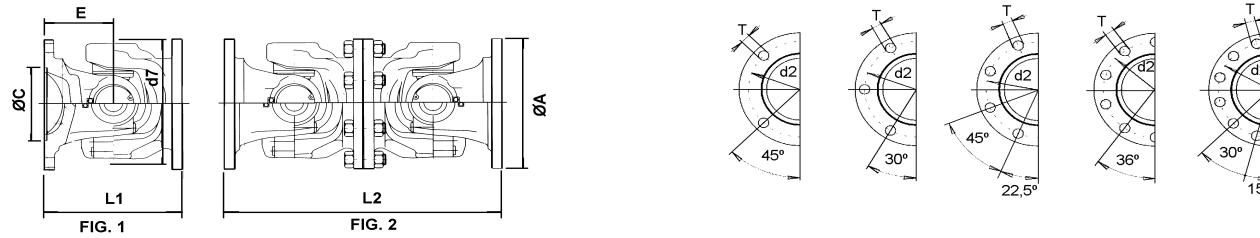
FLANGES JOINT DIN STANDARD



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	L1 / L2	PLATO FLANGE	ØA	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	E	Ø d2	β	NOMINAL TORQUE	MAX. TORQUE
	Ø B	D													
0073 650101 170	57	152	0073	1	170	DIN	180	8	16	110	85	155,5	20°	17000 Nm	25000 Nm
0073 650202 200	57	152	0073	1	200	DIN	180	8	16	110	100	155,5	24°	17000 Nm	25000 Nm
0073 650303 170	57	152	0073	1	170	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°	17000 Nm	25000 Nm
0073 650404 200	57	152	0073	1	200	DIN	180	10	16	110	100	155,5	24°	17000 Nm	25000 Nm
0073 652525 200	57	152	0073	1	200	DIN	225	8	16	140	100	196	24°	17000 Nm	25000 Nm
0073 652626 200	57	152	0073	1	200	DIN	225	10	16	140	100	196	24°	17000 Nm	25000 Nm
0073 655050 200	57	152	0073	1	200	DIN	250	8	18	140	100	218	24°	17000 Nm	25000 Nm
0073 720101 340	57	152	0073	2	340	DIN	180	8	16	110	85	155,5	20°	17000 Nm	25000 Nm
0073 720202 400	57	152	0073	2	400	DIN	180	8	16	110	100	155,5	24°	17000 Nm	25000 Nm
0073 720303 340	57	152	0073	2	340	DIN	180	10	16	110	85	155,5	20°	17000 Nm	25000 Nm
0073 720404 400	57	152	0073	2	400	DIN	180	10	16	110	100	155,5	24°	17000 Nm	25000 Nm
0073 722525 400	57	152	0073	2	400	DIN	225	8	16	140	100	196	24°	17000 Nm	25000 Nm
0073 722626 400	57	152	0073	2	400	DIN	225	10	16	140	100	196	24°	17000 Nm	25000 Nm
0073 725050 400	57	152	0073	2	400	DIN	250	8	18	140	100	218	24°	17000 Nm	25000 Nm
0680 650101 220	57	172	0680	1	220	DIN	180	10	16	110	110	155,5	25°		30000 Nm
0680 720101 440	57	172	0680	2	440	DIN	180	10	16	110	110	155,5	25°		30000 Nm
0700 650101 220	65	172	0700	1	220	DIN	180	10	16	110	110	155,5	30°	19000 Nm	28000 Nm
0700 650303 220	65	172	0700	1	220	DIN	180	10	16	110	110	155,5	30°	19000 Nm	28000 Nm
5848 652525 220	65	172	0700	1	220	DIN	225	8	16	140	110	196	25°	19000 Nm	28000 Nm
5848 655050 220	65	172	0700	1	220	DIN	250	8	18	140	110	218	25°	19000 Nm	28000 Nm
0700 720101 440	65	172	0700	2	440	DIN	180	10	16	110	110	155,5	30°	19000 Nm	28000 Nm
0700 720303 440	65	172	0700	2	440	DIN	180	10	16	110	110	155,5	30°	19000 Nm	28000 Nm
5848 722525 440	65	172	0700	2	440	DIN	225	8	16	140	110	196	25°	19000 Nm	28000 Nm
5848 725050 440	65	172	0700	2	440	DIN	250	8	18	140	110	218	25°	19000 Nm	28000 Nm
0080 650101 216	72	185	0080	1	216	DIN	225	8	16	140	108	196	24°	26000 Nm	33000 Nm
0080 650202 216	72	185	0080	1	216	DIN	250	8	18	140	108	218	24°	26000 Nm	33000 Nm
0080 720101 432	72	185	0080	2	432	DIN	225	8	16	140	108	196	24°	26000 Nm	33000 Nm
0080 720202 432	72	185	0080	2	432	DIN	250	8	18	140	108	218	24°	26000 Nm	33000 Nm
0083 650202 250	74	217	0083	1	250	DIN	250	8	18	140	125	218	20°	30000 Nm	40000 Nm
0083 720202 500	74	217	0083	2	500	DIN	250	8	18	140	125	218	20°	30000 Nm	40000 Nm

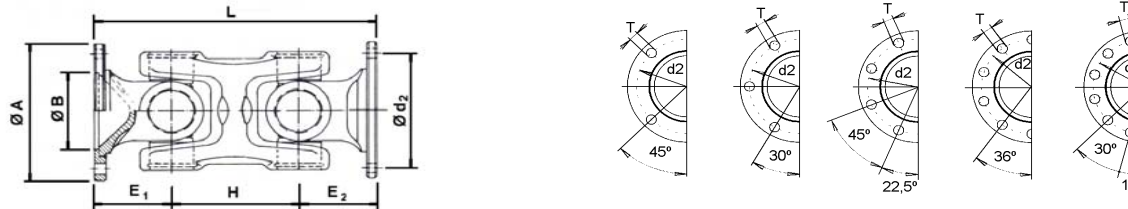
ARTICULACION DE PLATOS DIN ESTANDAR

FLANGES JOINT DIN STANDARD

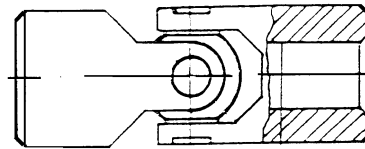


REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	L1 / L2	PLATO FLANGE	ØA	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	E	Ø d2	β		NOMINAL TORQUE	MAX. TORQUE
	Ø B	D														
0084 650303 270	83	231,4	0084	1	270	DIN	285	8	20	175	135	245	20°		37000 Nm	55000 Nm
0084 720303 540	83	231,4	0084	2	540	DIN	285	8	20	175	135	245	20°		37000 Nm	55000 Nm
0085 650202 260	83	139	0085	1	260	DIN	250	8	18	140	130	218	15°		37000 Nm	55000 Nm
0085 720202 520	83	139	0085	2	520	DIN	250	8	18	140	130	218	15°		37000 Nm	55000 Nm
0086 650303 260	83	139	0086	1	260	DIN	285	8	20	175	130	245	15°		45000 Nm	58000 Nm
0086 720303 520	83	139	0086	2	520	DIN	285	8	20	175	130	245	15°		45000 Nm	58000 Nm
0090 650404 300	95	160	0090	1	300	DIN	315	8	22	175	150	280	15°		85000 Nm	120000 Nm
0090 720404 600	95	160	0090	2	600	DIN	315	8	22	175	150	280	15°		85000 Nm	120000 Nm
0095 650505 340	110	176	0095	1	340	DIN	350	10	22	220	170	310	15°		125000 Nm	175000 Nm
0095 720505 680	110	176	0095	2	680	DIN	350	10	22	220	170	310	15°		125000 Nm	175000 Nm

ARTICULACION CON HORQUILLA DOBLE DOUBLE JOINT WITH H YOKE



REF. Cardyfren	PARA CRUZ FOR U.J.		SERIE	FIG.	L	PLATO FLANGE	ØA	Nº de Taladros Bolt holes Nr.	ØT	ØC	Ø d2	β	E1	E2	H			NOMINAL TORQUE	MAX. TORQUE
	Ø B	D																	
0105 280101 110	17	41	0105		110	DIN	58	4	5	30	47	30°	30	30	50	0.105.300		190	250
0105 280202 110	17	41	0105		110	DIN	65	4	6	35	52	25°	30	30	50	0.105.301		190	250
0106 280101 120	19	48	0106		120	DIN	65	4	6	35	52	30°	32	32	56	0.106.300.001		400	520
0106 280202 120	19	48	0106		120	DIN	75	6	6	42	62	20°	32	32	56	0.106.301		400	520
0107 280101 140	22	58	0.107		140	DIN	75	6	6	42	62	30	36	36	68	0.107.300.001		920	1200
0107 280202 140	22	58	0107		140	DIN	90	4	8	47	74,5	18°	36	36	68	0.107.301		920	1200
0109 280101 152	28,5	70,9	0109		152	DIN	90	4	8	47	74,5	20°	42	42	68	0.109.300		1700	2200
0109 280202 152	28,5	70,9	0109		152	DIN	100	6	8	57	84	18°	42	42	68	0.109.301		1700	2200
0110 280101 160	30	83	0.110		160	DIN	100	6	8	57	84	18	46	46	68	0.110.300.001		2300	3000
0110 280202 160	30	83	0110		160	DIN	120	8	8	75	101,5	18°	46	46	68	0.110.301.001		2300	3000
0112 280101 200	35	97	0.112		200	DIN	120	8	8	75	101,5	20	60	60	80	0.112.300.001		3350	4350
0112 280202 200	35	97	0112		200	DIN	150	8	10	90	130	18°	60	60	80	0.112.301		3350	4350
0113 280101 200	38	106	0113		200	DIN	120	8	10	75	101,5	12°	60	60	80	0.113.300		4100	5350
0113 280202 200	38	106	0113		200	DIN	150	8	10	90	130	12°	60	60	80	0.113.301		4100	5350
0148 280101 235	42	117,5	0148		235	DIN	150	8	12	90	130	20°	65	65	105	0.148.300.001		5500	7050
0148 280202 235	42	117,5	0148		235	DIN	180	8	12	110	155,5	20°	65	65	105	0.148.301		5500	7050

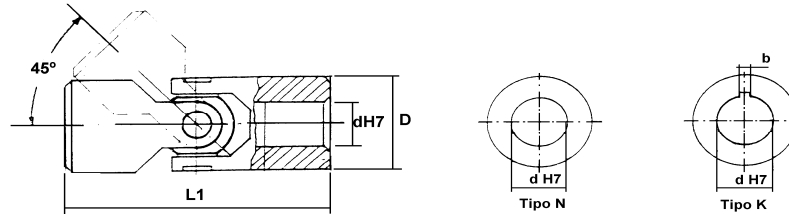


ARTICULACIONES UNIVERSALES DE PRECISION DIN 7551 Y DIN 808

PRECISION UNIVERSAL JOINTS DIN 7551 AND 808

ARTICULACIONES UNIVERSALES SIMPLES

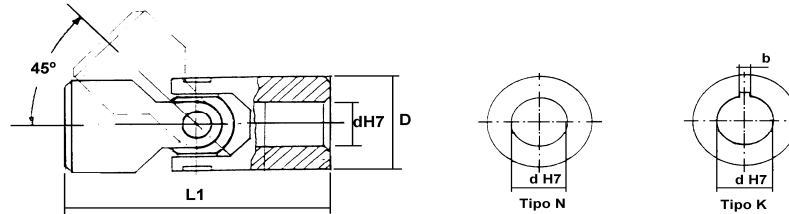
PRECISION SINGLE JOINT



TIPO V - DIN 7551 (CON RODAMIENTOS DE AGUJAS/ NEEDLE BEARING VERSION)							
REF. Cardyfren	SERIE	TIPO	L1	D	dH7	b	OBSERV.
51 102VN8	102	N	52	16	8	-	
51 103VN10	103	N	62	20	10	-	
51 105VN14	105	N	74	25	14	-	
51 105VK14	105	K	74	25	14	5	Con chavetero / Key-way
51 106VN16	106	N	86	32	16	-	
51 106VK16	106	K	86	32	16	5	Con chavetero / Key-way
51 107VN18	107	N	72	37	18	-	
51 107VK18	107	K	72	37	18	6	Con chavetero / Key-way
51 108VN20	108	N	108	40	20	-	
51 108VK20	108	K	108	40	20	6	Con chavetero / Key-way
51 109VN22	109	N	95	47	22	-	
51 109VK22	109	K	95	47	22	6	Con chavetero / Key-way
51 110VN25	110	N	132	50	25	-	
51 110VK25	110	K	132	50	25	8	Con chavetero / Key-way
51 111VN30	111	N	166	63	30	-	
51 111VK30	111	K	166	63	30	8	Con chavetero / Key-way
51 112VN35	112	N	140	70	35	-	
51 112VK35	112	K	140	70	35	10	Con chavetero / Key-way

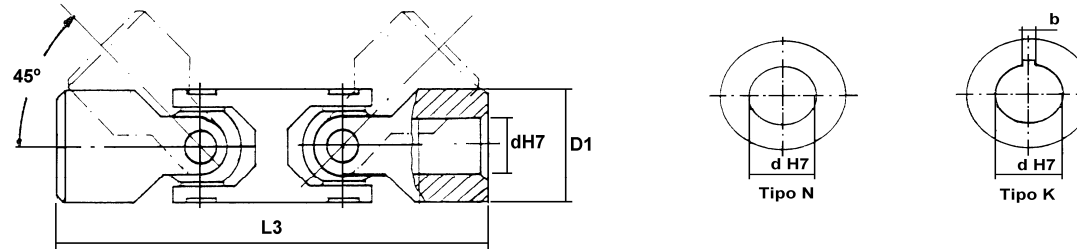
ARTICULACIONES UNIVERSALES SIMPLES

PRECISION SINGLE JOINT



TIPO A - DIN 808 (SIN RODAMIENTOS DE AGUJAS / WITHOUT NEEDLE BEARING VERSION)							
REF. Cardyfren	SERIE	TIPO	L1	D	dH7	b	OBSERV.
51 102AN08	102	N	40	16	8	-	
51 103AN10	103	N	45	22	10	-	
51 104AN12	104	N	50	25	12	-	
51 104AK12	104	K	50	25	12	4	Con chavetero / Key-way
51 105AN14	105	N	56	29	14	-	
51 105AK14	105	K	56	29	14	5	Con chavetero / Key-way
51 106AN16	106	N	65	32	16	-	
51 106AK16	106	K	65	32	16	5	Con chavetero / Key-way
51 107AN18	107	N	72	37	18	-	
51 107AK18	107	K	72	37	18	6	Con chavetero / Key-way
51 108AN20	108	N	82	40	20	-	
51 108AK20	108	K	82	40	20	6	Con chavetero / Key-way
51 109AN22	109	N	95	47	22	-	
51 109AK22	109	K	95	47	22	6	Con chavetero / Key-way
51 110AN25	110	N	108	50	25	-	
51 110AK25	110	K	108	50	25	8	Con chavetero / Key-way
51 111AN30	111	N	122	58	30	-	
51 111AK30	111	K	122	58	30	8	Con chavetero / Key-way
51 111/1AN32	111/1	N	130	63	32	-	
51 111/1AK32	111/1	K	130	63	32	10	Con chavetero / Key-way
51 112AN35	112	N	140	70	35	-	
51 112AK35	112	K	140	70	35	10	Con chavetero / Key-way
51 113AK40	113	K	160	80	40	12	Con chavetero / Key-way

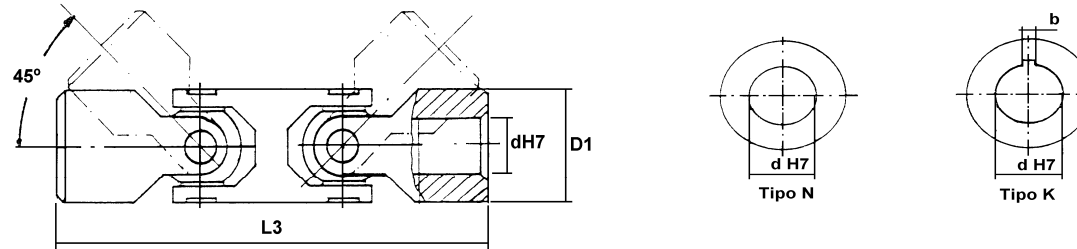
ARTICULACIONES UNIVERSALES DOBLES PRECISION DOUBLE JOINT



TIPO V - DIN 7551 (CON RODAMIENTOS DE AGUJAS / NEEDLE BEARING VERSION)

REF. Cardyfren	SERIE	TIPO	L3	D1	dH7	b	OBSERV.		
51 105DVN12	105	N	104	25	12	-			
51 105DVN14	105	N	104	25	14	-			
51 105DVK14	105	K	104	25	14	5	Con chavetero		
51 106DVN16	106	N	124	32	16	-			
51 106DVK16	106	K	124	32	16	5	Con chavetero		
51 108DVN20	108	N	156	40	20	-			
51 108DVK20	108	K	156	40	20	6	Con chavetero		
51 110DVN25	110	N	188	50	25	-			
51 110DVK25	110	K	188	50	25	8	Con chavetero		
51 111DVN30	111	N	238	63	30	-			
51 111DVK30	111	K	238	63	30	8	Con chavetero		
51 112DVN35	112	N	212	70	35	-			
51 112DVK35	112	K	212	70	35	10	Con chavetero		

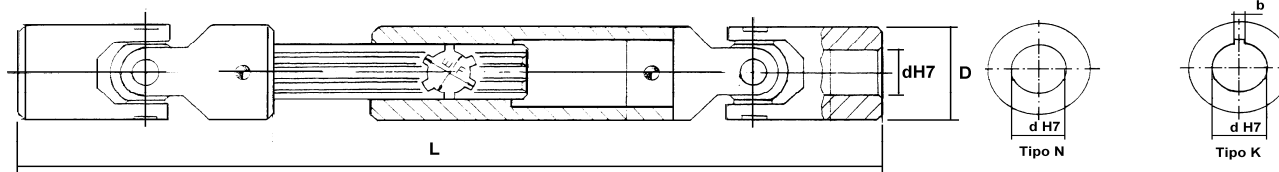
ARTICULACIONES UNIVERSALES DOBLES PRECISION DOUBLE JOINT



TIPO A - DIN 808 (SIN RODAMIENTOS DE AGUJAS / WITHOUT NEEDLE BEARING VERSION)

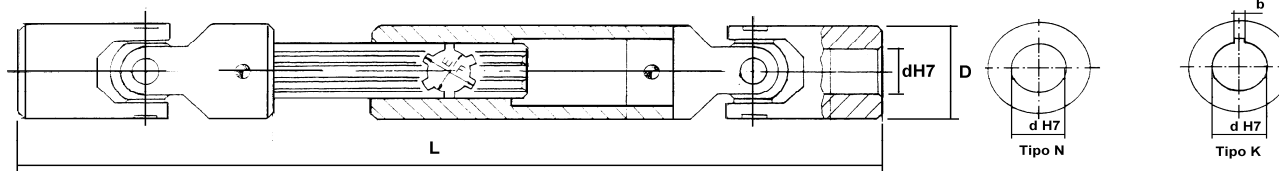
REF. Cardyfren	SERIE	TIPO	L3	D1	dH7	b	OBSERV.		
51 104ADN12	104	N	85	25	12	-			
51 105ADN14	105	N	85	25	14	-			
51 105ADK14	105	K	85	25	14	5	Con chavetero		
51 106ADN16	106	N	100	29	16	-			
51 106ADK16	106	K	100	29	16	5	Con chavetero		
51 108ADN20	108	N	127	40	20	-			
51 108ADK20	108	K	127	40	20	6	Con chavetero		
51 110ADN25	110	N	163	50	25	-			
51 110ADK25	110	K	163	50	25	8	Con chavetero		
51 111ADN30	111	N	182	58	30	-			
51 111ADK30	111	K	182	58	30	8	Con chavetero		
51 112ADN35	112	N	212	70	35	-			
51 112ADK35	112	K	212	70	35	10	Con chavetero		

ARTICULACIONES UNIVERSALES EXTENSIBLES
PRECISION CARDAN SHAFT WITH LENGTH COMPENSATION

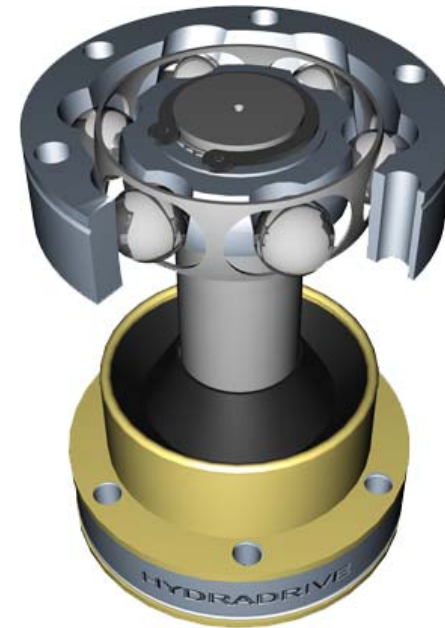
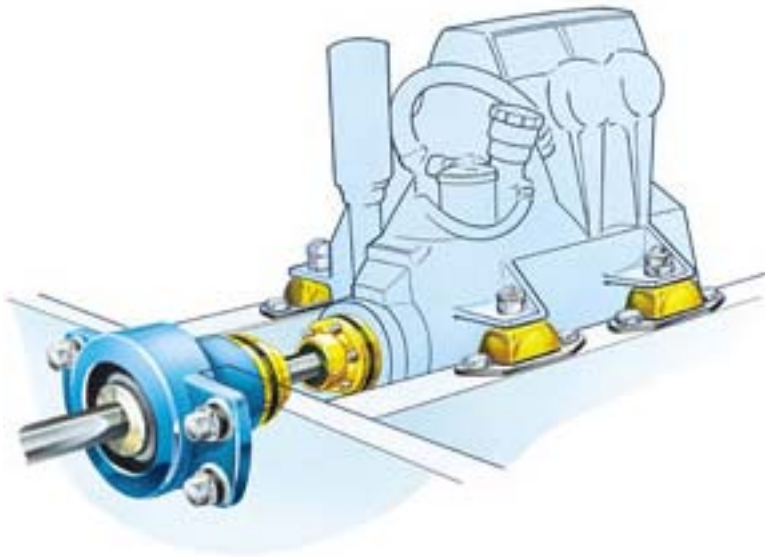


TIPO V - DIN 7551 (CON RODAMIENTOS DE AGUJAS / NEEDLE BEARING VERSION)							
REF. Cardyfren	SERIE	TIPO	L min./max.	D	dh7	b	OBSERVACIONES
51 124V-02	124	N	186/246	16	8	-	
51 125V-02	125	N	196/256	20	10	-	
51 125V-02N11	125	N	196/256	20	11	-	
51 127V-02	127	N	237/307	25	14	-	
51 127V-02K	127	K	237/307	25	14	5	Con chavetero / Key-way
51 128V-02	128	N	282/372	32	16	-	
51 128V-02K	128	K	282/372	32	16	5	Con chavetero / Key-way
51 129V-02	129	N	270/370	37	18	-	
51 129V-02K	129	K	270/370	37	18	6	Con chavetero / Key-way
51 130V-01	130	N	259/289	40	20	-	
51 130V-01K	130	K	259/289	40	20	6	Con chavetero / Key-way
51 131V-02	131	N	330/430	47	22	-	
51 131V-02K	131	K	330/430	47	22	6	Con chavetero / Key-way
51 132V-02	132	N	386/486	50	25	-	
51 132V-02K	132	K	386/486	50	25	6	Con chavetero / Key-way
51 133V-02	133	N	466/576	63	30	-	
51 133V-02K	133	K	466/576	63	30	8	Con chavetero / Key-way

ARTICULACIONES UNIVERSALES EXTENSIBLES
PRECISION CARDAN SHAFT WITH LENGTH COMPENSATION



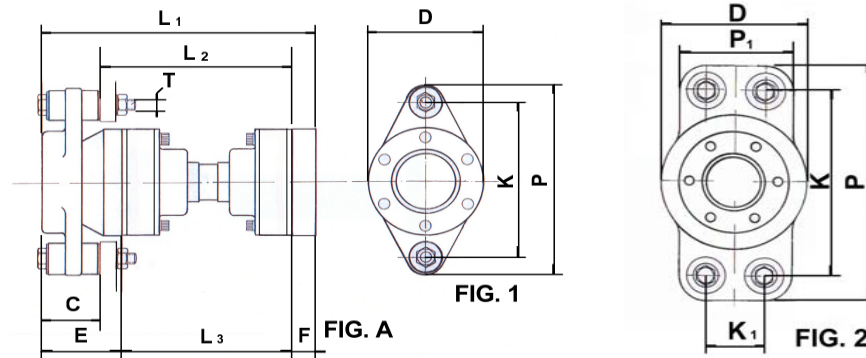
TIPO A - DIN 808 (SIN RODAMIENTOS DE AGUJAS / WITHOUT NEEDLE BEARING VERSION)							
REF. Cardyfren	SERIE	TIPO	L min./max.	D	dH7	b	OBSERVACIONES
51 125A-02	125	N	170/230	22	10	-	
51 126A-01	126	N	140/170	25	12	-	
51 126A-02	126	N	200/270	25	12	-	
51 127A-02	127	N	210/280	29	14	-	
51 127A-02K	127	K	210/280	29	14	5	Con chavetero / Key-way
51 128A-02	128	N	250/340	32	16	-	
51 128A-02K	128	K	250/340	32	16	5	Con chavetero / Key-way
51 129A-02	129	N	270/370	37	18	-	
51 129A-02K	129	K	270/370	37	18	6	Con chavetero / Key-way
51 130A-02	130	N	290/390	40	20	-	
51 130A-02K	130	K	290/390	40	20	6	Con chavetero / Key-way
51 131A-02	131	N	330/430	47	22	-	
51 131A-02K	131	K	330/430	47	22	6	Con chavetero / Key-way
51 132A-02	132	N	350/450	50	25	-	
51 132A-02K	132	K	350/450	50	25	6	Con chavetero / Key-way
51 133A-02	133	N	400/510	58	30	-	
51 133A-02K	133	K	400/510	58	30	8	Con chavetero / Key-way



CONJUNTOS HYDRADRIVE Y JUNTAS HOMOCINETICAS

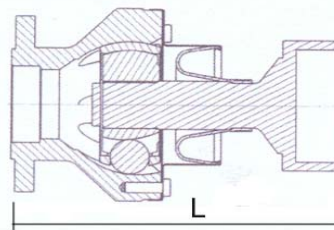
HYDRADRIVE KITS AND C.V. JOINTS

CONJUNTO HYDRADRIVE HYDRADRIVE SET



REF. Cardyfren	SERIE	FIG.	L1	L2	L3	C	E	F	D	K / K1	P / P1	T	PT (Max.) Continua (N)	Para Ejes Ø	Par Max. Continuo (Nm)	Par Max. Estático (Nm)	Velocidad Máx. (RPM)	Adaptable a motores (CV / HP)	Desplazamiento angular Max. (por junta / per joint)
HD 108	108	A 1	225	200	155		80	21	100	143	175	M10	4300	20,25,30,1", 1/4"	485	1250	5000	50	8°
HD 113	113	A 1	265	208	155	57	110	21	130	184	224	M12	10500	30,35,40,45	690	1800	5000	80	8°
HD 115	115	A 1	315	237	170	57	145	21	140	202	250	M12	12500	40,45,50	800	2100	5000	90	8°
HD 125L	125L	A 1	437	345	210	62	197	30	160	216	265	M12	18000	35,40,45,50,55	1100	3500	4000	220	8°
HD 130	130	A 1	467	375	240	62	197	30	180	233	290	M14	25000	40,45,50,55,60	1800	6000	4000	320	8°
HD 142	142	A 2	515	375	270	100	205	40	150	300 / 85	370/150	M14	38000	40,45,50,55,60	3300	10000	4000	475	8°

CONJUNTO MARINE JOINT MARINE JOINT SET



REF. Cardyfren	SERIE	L																	
PT120	120	165																	
PT300	300	230																	

TRANSMISION HOMOCINETICA C.V. SHAFTS

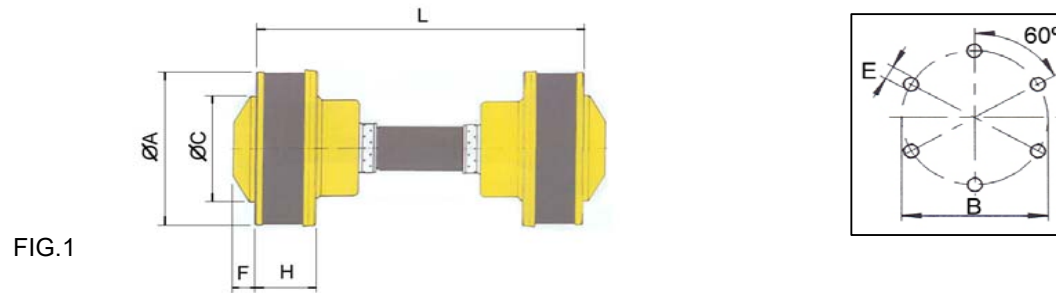


FIG. 1

REF. Cardyfren	SERIE	FIG.	Tipo de Transmisión <i>CV Shaft Type</i>	L (mm.)	L. max. de compensación (mm.)	Ø A	Ø B	Ø C	F	H	Ø E	Par max. continuo (Nm)
HD 31 108154	108	1	Versión corta / Short version	154	25	99,73	86	67,5	15	36	8,2	485
HD 31 113155	113	1	Versión corta / Short version	154	25							550
HD 31 115170	115	1	Versión corta / Short version	170	25	108	94	81	16	34	10,2	790
HD 31 125210	125	1	Versión corta / Short version	210	40	128	108	90	20	48	12,2	1120
HD 31 130245	130	1	Versión corta / Short version	245	45	148	128	112	25	55	12,2	1800
HD 31 142275	142	1	Versión corta / Short version	275	45							3300

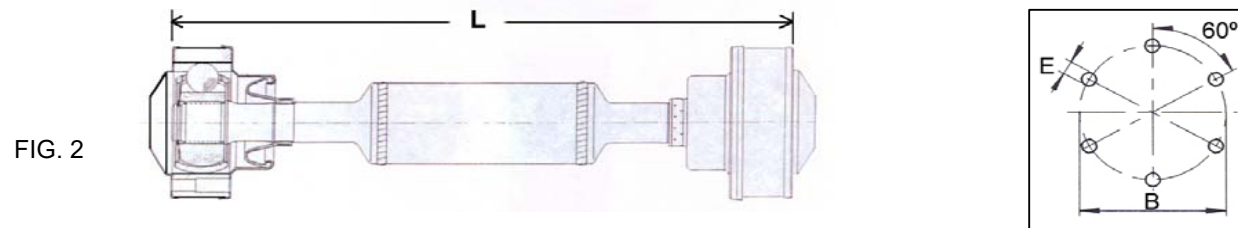
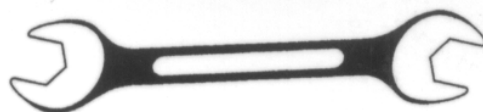


FIG. 2

REF. Cardyfren	SERIE	FIG.	Tipo de Transmisión <i>CV Shaft Type</i>	L (mm.)	L. max. de compensación (mm.)	Ø A	Ø B	Ø C	F	H	Ø E	Par max. continuo (Nm)
HD 31 108....	108	2	Versión con tubo	Desde 270	25	99,73	86	67,5	15	36	8,2	485
HD 31 113....	113	2	Versión con tubo	Desde 270	25							550
HD 31 115....	115	2	Versión con tubo	Desde 320	25	108	94	81	16	34	10,2	790
HD 31 125....	125	2	Versión con tubo	Desde 350	40	128	108	90	20	48	12,2	1120
HD 31 130....	130	2	Versión con tubo	Desde 380	45	148	128	112	25	55	12,2	1800
HD 31 142....	142	2	Versión con tubo	Desde 420	45							3300



INFORMACION TÉCNICA
TECHNICAL INFORMATION

DATOS TECNICOS
TECHNICAL DATA

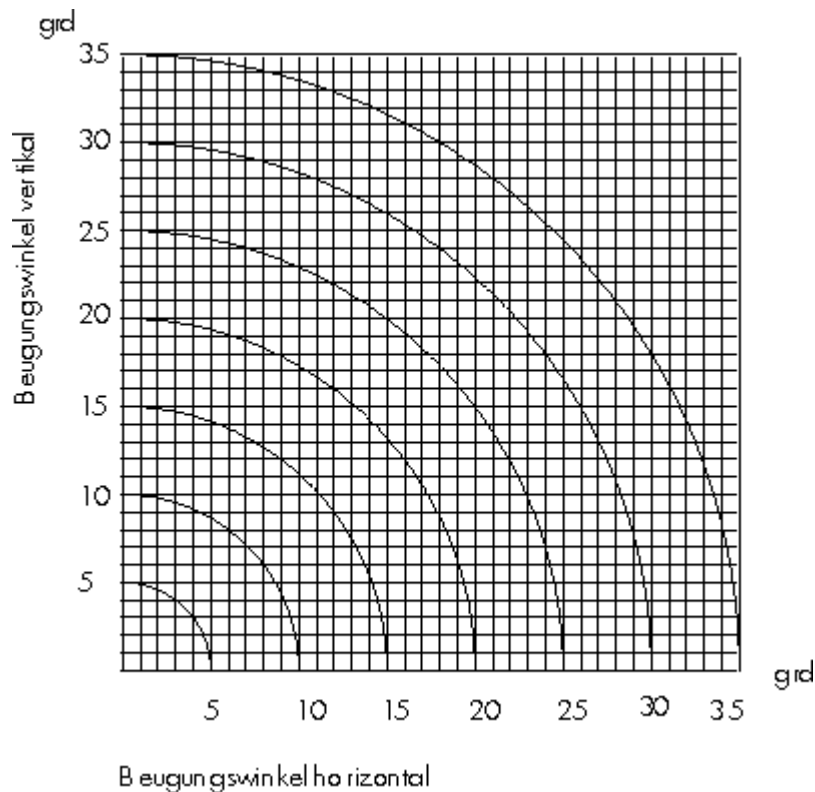
SERIE	CARDYFREN SERIE	CRUZ U.JOINT	DIAMETRO ROTACION SWING DIAMETER
15	0015	20x44,34	60
30	0030	26x72,10	90
43	0043	30x82,40	98
53	0053	35x96,85	115
63	0063	42x104,5	125
57	0057	47x132,2	155
58	0058	48x132,2	155
68	0068	52x133,10	160
72	0072	57x144	170
73	0073	57x152	178
77	0077	65x172	204
79	0079	68x117	204
80	0080	72x185	215
83	0083	74x217	250
85	0085	83x139	250
86	0086	83x175	250
90	0090	95x160	285
95	0095	110x176	315
473.30	4730	22x59	73
287.10	2810	30x81,8	97
287.20	2820	35x96,8	116
587.15	5815	42x104,5	125
587.20	5820	48x116,5	138
587.30	5830	52x133	156
587.36	5836	57x144	168
587.42	5842	57x152	178
587.48	5848	65x172	204
587.50	5850	72x185	215
2015 (687.15)	6815	27x74,5	90
2020 (687.20)	6820	30,2x81,8	98
2025 (687.25)	6825	34,9x92	113
2030 (687.30)	6830	34,9x106,4	127
2035 (687.35)	6835	42x119,4	144
2040 (687.40)	6840	47,6x135	160
2045 (687.45)	6845	52x147,2	174
2047 (687.47)	6847	52x147,2	174
2050 (687.50)	6850	49,2x154,8	180
2055 (687.55)	6855	57x152	178
2060 (687.60)	6860	59x167,7	196
2065 (687.65)	6865	65x172	204
1210	1210	27x61,9	76
1310	1310	27x81,7	95
1350	1350	30,1x92	108
1410	1410	30,1x106,3	119
1480	1480	34,9x106,3	122
1550	1550	34,9x126	143
1610	1610	47,6x134,9	178
1710	1710	49,2x155	197
1760	1760	49,2x177,8	217
1810	1810	49,2x191,5	232
1880	1880	55,5x205,6	284
SPL 90	0090	41,3x126,1	149
SPL 100	0100	41,3x126,1	149
SPL 140	0140	49,2x138,6	158
SPL 170	0170	55x163,9	182
SPL 170HD	0170HD	55x163,9	182
SPL 250	0250	60x162,8	182
SPL 250HD	0250HD	60x162,8	182

INFORMACIÓN TÉCNICA Y MANTENIMIENTO

Las indicaciones siguientes tienen el fin de ayudarle al diseñador y al proyectista a crear las condiciones de operación óptimas para el uso previsto de árboles cardán, alcanzando de este modo una capacidad de funcionamiento ilimitada y máxima duración del complejo de propulsión. A menudo es posible crear en la fase de diseño requerimientos adecuados para una transmisión por árbol cardán y la utilización de tipos estándares deseable por razones de eficiencia. Por ese motivo les proponemos que se dejen aconsejar por nosotros.

Angulo de flexión y duración

La característica de identificación de la articulación cardán es su capacidad de transmitir movimientos rotatorios con un ángulo de flexión β constante o variable durante el funcionamiento. Los ángulos de flexión mencionados en las hojas acotadas se podrán alcanzar con toda seguridad, cuando casos especiales obligan a aplicarlos. Fundamentalmente se deberá tratar de tener un ángulo de flexión de operación mínimo posible, ya que la máxima duración de las articulaciones se reduce a la mitad al sobrepasar los 5° .



Cuando una articulación cardán gira al mismo tiempo en el plano horizontal y en el plano vertical, es posible calcular el ángulo de flexión resultante en base a las componentes β_h y β_v o tomarlo del diagrama con una precisión suficiente para la mayoría de los casos.

$$\tan \beta = \sqrt{\tan^2 \beta_h + \tan^2 \beta_v}$$

Ejemplo: $\beta_v = 25^\circ$, $\beta_h = 15^\circ$, $\beta = 28.3^\circ$

Cinemática

La articulación cardán funciona según una determinada ley cinemática: A velocidad angular constante v_1 del árbol propulsor resultan, en caso de la articulación que gira variaciones periódicas de v_2 . Esta velocidad angular en el lado de salida de fuerza pasa dos veces por cada vuelta valores máximos y mínimos, cuyas magnitudes absolutas se incrementan progresivamente con ángulo de flexión creciente. En caso de potencia constante, los pares se comportan inversamente proporcionales a las velocidades angulares, de modo que resulten para el árbol de salida los siguientes valores extremos:

<u>..ángulo de rotación</u>	<u>0 y 18</u>	<u>90 y 270</u>
ω_2	$\omega_1 \cdot \cos\beta$	$\frac{\omega_1}{\cos\beta}$
M_{t2}	$\frac{M_{t1}}{\cos\beta}$	$M_{t1} \cdot \cos\beta$

Esta irregularidad condicionada por la cinemática es de gran importancia cuando dos árboles situados con un ángulo de flexión determinado están unidos por una sola articulación. Pero también en caso de árboles cardán, la parte del árbol entre las articulaciones puede originar oscilaciones en el sistema de propulsión debido a las aceleraciones y deceleraciones. Por esto hay que subrayar también desde este punto de vista la exigencia por ángulos de flexión pequeños, particularmente en combinación con altos números de revoluciones. Para la marcha suave del árbol cardán es, por tanto, esencial que el producto $n \cdot \beta$ (número de revoluciones x ángulo de flexión) se mantenga dentro de límites encontrados de forma empírica

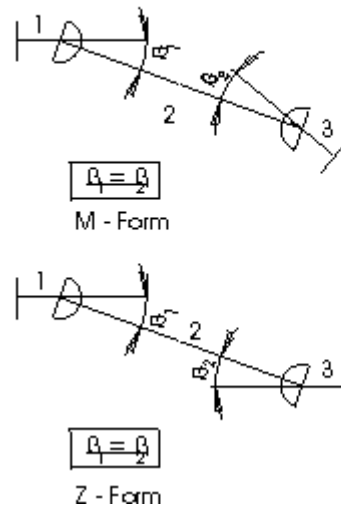
$$n \cdot \beta \leq \frac{36000}{\sqrt{m}}$$

donde m [kg] significa la masa del árbol cardán. En caso de emplear una sola articulación, hay que comprobar imprescindiblemente, si el ángulo de diferencia del movimiento rotatorio irregular y las fuerzas de gravitación causadas para el respectivo caso de aplicación estén dentro de límites admisibles.

Ubicación de árboles cardán

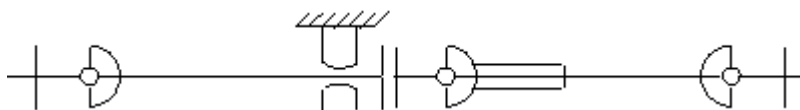
Con dos articulaciones se pueden compensar las oscilaciones periódicas de la velocidad angular de una sola articulación. Tal y como se muestra en la figura siguiente, esto se logra por el hecho de que tanto los ejes dentados del árbol interiores como también los árboles 1, 2 y 3 se encuentran en el mismo plano y de que los ángulos de flexión de ambas articulaciones son idénticas. En ello, los arreglos Z y M son equivalentes desde el punto de vista cinemático.

Garros de los arrostres interiores en el mismo plano

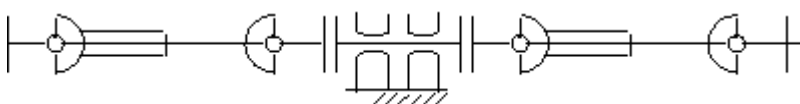


Existe también la posibilidad de transmitir de forma homocinética el movimiento giratorio, si los árboles 1, 2 ó 3 no se encuentran en el mismo plano. Sin embargo, es un requisito para ello que los ángulos de flexión espaciales sean idénticos. Tal caso ocurre, cuando, por ejemplo, en una vista está establecida la forma M y en la otra la forma Z. En esta situación es necesario girar las articulaciones de tal modo que los ejes de articulación interiores estén en sus respectivos planos de flexión. Esta solución es aplicable únicamente para transmisiones articuladas compuestas de varias articulaciones individuales. Los árboles cardán estándares no son apropiados para este fin. Fundamentalmente hay que tratar de conseguir ángulos de flexión idénticos dentro de un árbol cardán. A veces, no es posible cumplir con este requisito, de manera que se debe investigar por separado si se puede aceptar la irregularidad restante. No se pueden indicar valores exactos para la diferencia admisible entre los ángulos de flexión en las partes de entrada y de salida de fuerza, cuanto más que el grado de irregularidad que de ello resulta depende en gran medida de la magnitud absoluta del ángulo de flexión. Decisivos son además el número de revoluciones y la rigidez, es decir, la constante del resorte de torsión del sistema motriz. Para situar varios árboles cardán uno tras otro en el mecanismo de transmisión es recomendable emplear las combinaciones siguientes:

Arbol cardán y árbol intermedio cardán con cojinete intermedio elástico



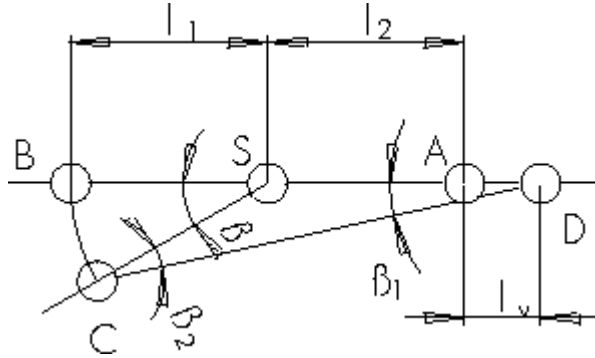
Arboles cardán con cojinete intermedio doble



Con el fin de evitar irregularidades y las oscilaciones relacionadas, es aconsejable montar, si fuese preciso, los distintos árboles cardán de forma desplazada (90°) uno respecto al otro.

Ubicación de los árboles cardán dobles

La versión sin centraje de articulación, que se aplica particularmente para árboles rígidos de dirección, requiere en sentido radial un alojamiento estáticamente determinado de ambos árboles de empalme. Uno de ellos debe estar fijado axialmente, mientras el desplazamiento del otro árbol debe garantizarse conforme a la magnitud l_v . El centro de rotación S debe estar exactamente en el centro de la articulación o desplazado hacia el lado del árbol axialmente movable.



En los árboles cardán dobles con centraje de articulación, el último sirve de apoyo interno de la articulación doble. Al contrario que en el sistema donde hace innecesario el cojinete en el lado de la articulación de uno de los árboles, pero requiere el uso de una articulación adicional en su extremo. En todo caso, hay que prever la posibilidad de desplazamiento axial de uno de los dos arrastres de empalme.

Velocidad crítica de vibración

Cualquier árbol cardán tiene una velocidad crítica de vibración que no debe alcanzarse nunca durante el funcionamiento. Depende en primer lugar de la distancia entre las dos articulaciones y de la rigidez a la flexión del tubo utilizado. En la práctica es influenciada además por el estado de desgaste del árbol cardán, en particular de la unión del árbol estriado de la compensación de longitud. El exceso de la velocidad crítica de vibración causa oscilaciones y el fallo prematuro del árbol cardán y de los equipos conectados. La velocidad crítica de vibración de árboles cardán se puede calcular según la fórmula siguiente:

$$n_k = 0.9 \cdot 10^7 \frac{\sqrt{D^2 + d^2}}{l^2}$$

D = diámetro exterior del tubo en cm

d = diámetro interior del tubo en cm

l = distancia de las articulaciones o distancia de la articulación hasta el cojinete intermedio en cm

La velocidad de operación no debe exceder del 80 por ciento de la velocidad crítica de vibración calculada. Si fuese preciso, se puede incrementar la velocidad crítica de vibración del árbol cardán usando tubos con un mayor diámetro exterior. En caso contrario se deben usar en vez de un árbol cardán dos árboles cardán con cojinete intermedio, una llamada cadena de árboles cardán. En este caso se plantean determinados requerimientos a los ángulos de flexión. Por este motivo, recomendamos que lo consulten con nuestros ingenieros de aplicación.

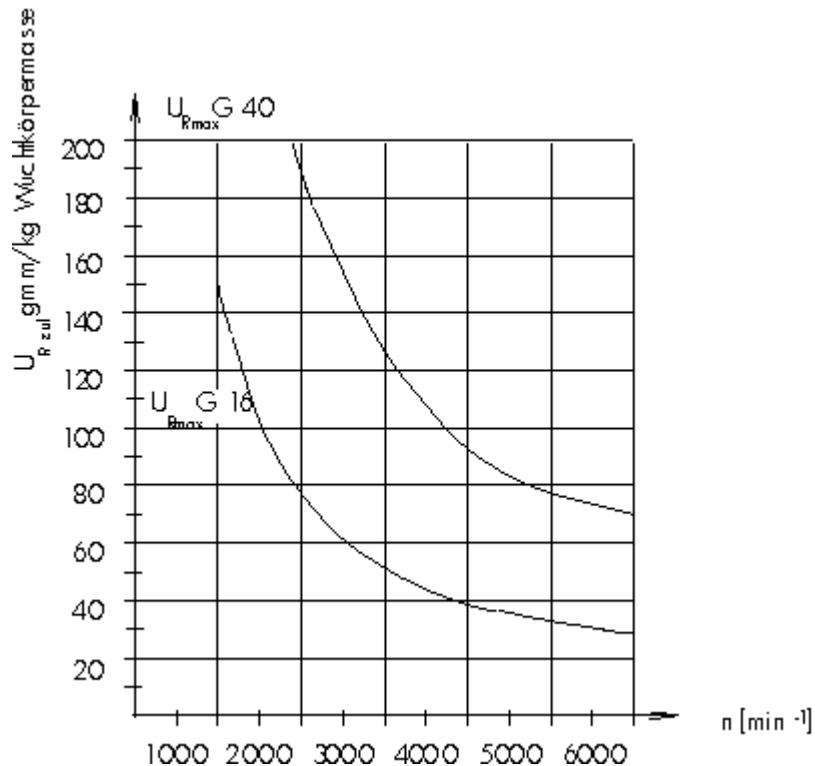
Límites de longitud y de velocidad

Las longitudes máximas de árboles cardán tubulares son limitadas por la velocidad crítica de vibración o bien por las posibilidades de fabricación. La longitud máxima que se puede suministrar es de $L = 6000$ mm, para árboles cardán que se deben equilibrar $L = 4500$ mm.

Equilibrado de árboles cardán

Por regla general, los árboles cardán son equilibrados dinámicamente, si no se exige una velocidad muy baja. Gracias al equilibrado dinámico se obtiene una marcha suave del árbol cardán, y el esfuerzo por fuerzas centrífugas ejercido a los puntos de alojamiento es reducido a un mínimo. El equilibrado se realiza según la necesidad en dos grados de calidad conforme a DIN ISO 1940.

<u>Grado de calidad del equilibrado</u>	<u>Condiciones de uso</u>
G 16	Arboles cardán con requerimientos especiales
G 40	Arboles cardán para uso general



Momento de flexión sin potencia

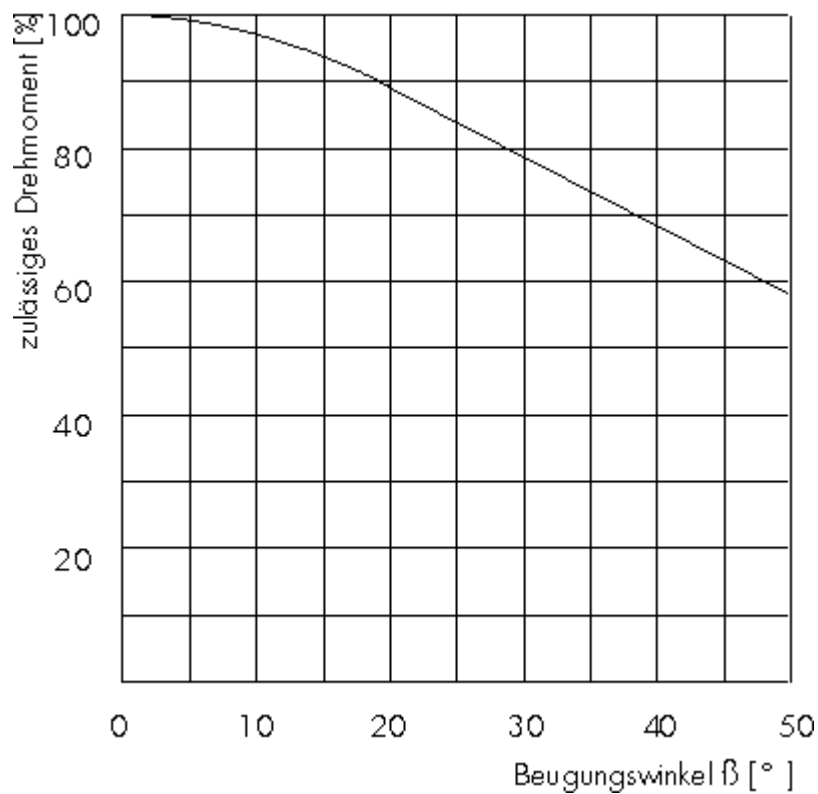
Al desviar el flujo de fuerza por el ángulo de flexión se producen fuerzas transversales y momentos de flexión en los extremos de árbol que soportan la articulación o el árbol cardán. Este fenómeno se ilustra muy bien considerando el ángulo de flexión de 90° , que en la práctica es inútil, con el que el par completo de uno de los arrastres de articulación actúa como momento de flexión sobre el otro arrastre de articulación. Para los extremos de árbol que se conecta con otro un árbol cardán, esto significa la superposición de presión lateral y flexión exenta de fuerza transversal. Debido a ello, los cojinetes de estos árboles conectados, particularmente en caso de grandes ángulos de flexión y elevados pares, soportan una fuerza adicional que deberá tenerse en cuenta para el diseño constructivo del mecanismo de propulsión.

Selección y uso de árboles cardán

El uso diferente de los árboles cardán no permite ninguna definición de validez general para la selección de la serie constructiva de articulaciones ni para la determinación exacta de la duración. Particularmente respecto al último punto es válida también para árboles cardán las leyes conocidas de la probabilidad de fallo de rodamientos. Fundamentalmente hay que tener en cuenta para la selección de la serie constructiva de articulaciones que el par máximo admisible para ella no debe ser inferior al par máximo a transmitir. Pero no se deben desatender durante la selección tampoco los valores de operación, tales como ángulo de flexión, velocidad, longitud de montaje, así como las condiciones de operación, tales como tipo de propulsión, ensuciamiento, temperatura, etc. Sírvanse utilizar por este motivo nuestro cuestionario técnico. Nuestro personal especializado podrá efectuar en base a la evaluación de los datos entregados una selección óptima con ayuda de programas de ordenador disponibles. En caso de que sean necesarios cálculos adicionales y análisis respecto a resistencia, duración, etc., diríjase directamente a nuestros ingenieros.

Arboles cardán dobles

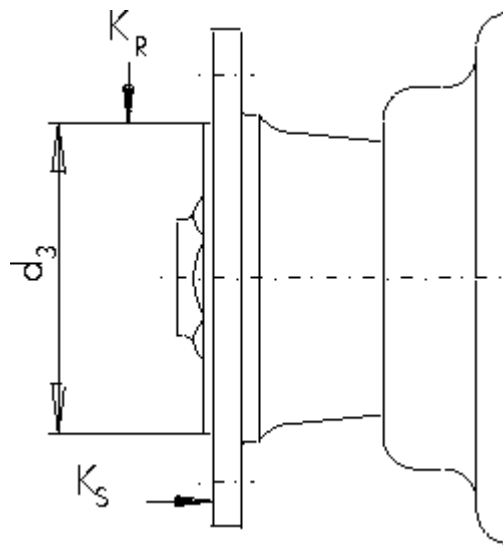
para tracciones delanteras de automóviles deben seleccionarse de tal manera que teniendo en cuenta la masa total admisible y adhesión óptima de los neumáticos no se excedan los pares máximos que se pueden transmitir instantáneamente. Depende del caso concreto, si al hacerlo se pueden desatender los bloqueos diferenciales posiblemente existentes. Para árboles cardán de propulsión continua son decisivos además los pares permanentes. La capacidad de transmisión de árboles cardán dobles disminuye con el ángulo de flexión creciente. Para el diseño de tracciones delanteras les recomendamos urgentemente que cuenten con nuestra colaboración.



Directrices para el montaje

Con el fin de no afectar la calidad de rotación y el equilibrado del árbol cardán se recomiendan para las bridas de empalme exentas de holgura las tolerancias señaladas en la tabla en cuanto a centraje y los valores máximos para concentricidad y desviación frontal.

<u>Velocidad del árbol cardán r.p.m.</u>	<u>Ajuste para d3</u>	<u>Tolerancia de concentricidad KR</u>	<u>Desviación frontal KS</u>
hasta 500	h8	0,15	0,18
de 500 a 3000	h7	0,08	0,10
mayor de 3000	h6	0,05	0,07



A los árboles cardán se ha aplicado una mano de pintura de fondo en base a resina alquídica; la pintura de lacado se puede acordar individualmente. Antes del montaje se deben limpiar las bridas de los árboles cardán eliminando los restos de agente anticorrosivo para que no se reduzca el coeficiente de fricción por adherencia necesario para la transmisión del par (no es válido para arrastres de brida de dentado cruzado). Por razones de la cinemática hay que prestar atención a que las flechas de referencia marcadas en la compensación de longitud se encuentren enfrentadas. En caso contrario, los arrastres interiores no están en el mismo plano, y la consecuencia pueden ser oscilaciones torsionales y el fallo prematuro de elementos de tracción

Mantenimiento de los árboles cardán

En determinados intervalos es necesario re-lubricar las piezas móviles del árbol cardán para eliminar el lubricante gastado y partículas extrañas que posiblemente han entrado, así como para completar la reserva de lubricante.

Indicaciones para la realización del mantenimiento

La lubricación de las articulaciones y del perfil corredero se realiza a través de engrasadores cónicos según DIN 71412 ó engrasadores planos según DIN 3404. En las boquillas de engrase opuestas en una articulación basta con lubricar una de ellas. Antes de efectuar la lubricación hay que limpiar incondicionalmente los engrasadores. A través de los canales de la cruz, la grasa llega a los cuatro cojinetes de articulación. La lubricación es correcta cuando la grasa salga de las juntas. Los cojinetes de articulación de los árboles cardán dobles se lubrican a través de engrasadores situados en el fondo de los casquillos de cojinete. El lubricante debe ser sustituido conforme a las instrucciones para el servicio. Durante la lubricación se deben evitar fuertes golpes de presión para que no se dañen las juntas. La unión de árbol estriado de la compensación de longitud debe lubricarse de forma controlada para que no se produzcan fuerzas hidráulicas excesivas que afectan la movilidad axial. Las uniones de árbol estriado con recubrimiento de rilsan no requieren ningún mantenimiento.

Lubricante

Como lubricante recomendamos grasas saponificadas a base de litio de la clase de penetración 2 con aditivos AP para clima europeo o bien grasa resistente al frío para temperaturas de uso de hasta -40° C. Evite incondicionalmente la relubricación con grasa que tenga otra base de saponificación.

Ciclo de mantenimiento

El ciclo de mantenimiento de los árboles cardán depende principalmente de las condiciones de uso. Los esfuerzos extremos y temperaturas ambiente muy elevadas causan por ejemplo un consumo más rápido del lubricante. Después de una limpieza con equipo de alta presión se requiere una relubricación. Pesadas condiciones externas, tales como un alto nivel de suciedad y penetración de agua, exigen intervalos de mantenimiento más cortos. Con respecto a una duración de uso suficientemente larga es conveniente re-lubricar dentro de los períodos siguientes (valores de orientación generales, no son válidos en caso de condiciones de uso especiales):

Arboles cardán	Ciclo de mantenimiento
Carretera	50000 km ó 1 año
Carretera y todo terreno	30000 km ó 1 año
Exclusivamente obras y todo terreno	10000 km ó 250 horas de servicio
En vehículos ferroviarios	3000 horas de servicio o medio año
En instalaciones estacionarias incluidas grúas móviles	500 horas de servicio

Recomendaciones de seguridad

¡Los árboles cardán rotatorios representan un peligro! El usuario debe observar las disposiciones legales en materia de seguridad y tomar las precauciones de seguridad adecuadas, por ejemplo estribos de seguridad, cubiertas, etc. Para efectuar trabajos en árboles cardán, el mecanismo de tracción debe estar en posición de reposo. El montaje, desmontaje, la reparación y el mantenimiento deben ser efectuados únicamente por personal especializado. Durante el montaje y desmontaje, así como transporte de árboles cardán hay que tomar precauciones para que no se vuelquen las bridas de arrastre y no se separen las mitades del árbol. ¡Peligro de accidente!

Almacenaje

El almacenaje debe efectuarse en locales cerrados, secos en bastidores apropiados en posición horizontal o vertical uno al lado del otro (no superpuestos). Los árboles en posición vertical deben asegurarse para que no se vuelquen y los árboles en posición horizontal deben asegurarse para que no empiecen a rodar.

Indicaciones generales

Tenga en cuenta sin falta las prescripciones para el montaje y la reparación.

En mecanismos de tracción con árboles cardán se deben utilizar exclusivamente componentes exentos de error a admitidos para el uso específico.

Preste atención al asiento correcto de los centrajés del árbol cardán y la limpieza de las superficies de contacto de las bridas.

No se deberán sobrepasar los datos de servicio admisibles (Md, β , n).

¡No limpie el árbol cardán con agua a presión ni chorro de vapor!

TECHNISCHE INFORMATIONEN & INSTANDHALTUNG

Die folgenden Hinweise sollen insbesondere dem Konstrukteur und Projektanten helfen, für den beabsichtigten Einsatz von Gelenkwellen optimale Betriebsbedingungen zu schaffen und damit uneingeschränkte Funktionstüchtigkeit und längstmögliche Lebensdauer des Antriebskomplexes zu erreichen. Oft lassen sich im Entwurfsstadium günstige Voraussetzungen für einen Gelenkwellenrieb und für den aus Effektivitätsgründen wünschenswerten Einsatz von Standardtypen schaffen. Wir bieten Ihnen deshalb ausdrücklich an, sich von uns beraten zu lassen.

Beugungswinkel und Lebensdauer

Kennzeichnendes Merkmal des Kreuzgelenkes ist seine Fähigkeit, Drehbewegungen unter einem konstanten oder sich während des Betriebes ändernden Beugungswinkel β zu übertragen.

Die auf den Maßblättern angegebenen Beugungswinkel sind mit Sicherheit erreichbar, wenn Sonderfälle zu ihrer Anwendung zwingen. Grundsätzlich sollte ein möglichst kleiner Betriebsbeugungswinkel angestrebt werden, da sich die Grenznutzungsdauer wälzgelagerter Gelenke bei einer Vergrößerung des Beugungswinkels um 5° jeweils auf etwa die Hälfte verringert.

TECHNICAL INFORMATION & MAINTENANCE

The following is intended, in particular, to help the design and project engineer develop optimum in-service conditions for any intended use of universal shafts and thereby obtain perfect functional reliability and a prolonged service life of the drive arrangement.

It is often possible at the design stage to facilitate the incorporation of a universal drive, most desirably for efficiency reasons, a standard type. We should be very pleased to counsel you on all your drive problems.

Shaft angle and service life

The distinguishing feature of a universal joint is its ability to transmit rotary motion through a constant or varying angle β .

The shaft angles shown on the dimensional sheet can safely be obtained where special circumstances necessitate their use. Generally, it should be the aim to keep the operating shaft angle as small as possible, considering that the useful life of antifriction bearing joints is roughly reduced by half with every five degree increase of the shaft angle.

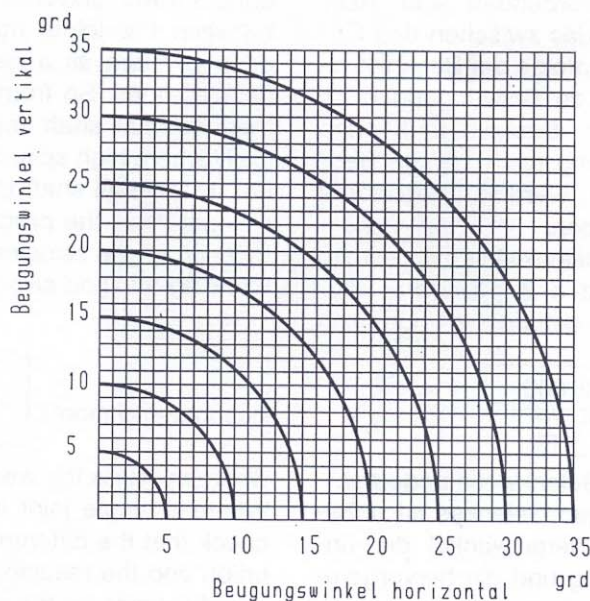


Bild 1 / Figure 1

Wird ein Kreuzgelenk gleichzeitig in der Horizontalebene und in der Vertikalebene gebeugt, läßt sich der resultierende Beugungswinkel aus den Komponenten β_H und β_V errechnen oder mit meist ausreichender Genauigkeit dem Diagramm (Bild 1) entnehmen.

$$\tan \beta = \sqrt{\tan^2 \beta_H + \tan^2 \beta_V}$$

Beispiel: $\beta_V = 25^\circ$, $\beta_H = 15^\circ$, $\beta = 28,3^\circ$

Kinematik

Das Kreuzgelenk arbeitet nach einem bestimmten kinematischen Gesetz:

Bei gleichbleibender Winkelgeschwindigkeit ω_1 , der treibenden Welle ergeben sich bei gebeugtem Gelenk periodische Schwankungen von ω_2 . Diese abtriebsseitige Winkelgeschwindigkeit durchläuft je Umdrehung zweimal Größt- und Kleinstwerte, deren Absolutbeträge mit wachsendem Beugungswinkel progressiv zunehmen. Bei konstanter Leistung verhalten sich die Drehmomente zu den Winkelgeschwindigkeiten umgekehrt proportional, so daß sich für die Abtriebswelle folgende Extremwerte ergeben:

	Drehwinkel φ	
	0° und 180°	90° und 270°
ω_2	$\omega_1 \cdot \cos \beta$	$\frac{\omega_1}{\cos \beta}$
M_{t2}	$\frac{M_{t1}}{\cos \beta}$	$M_{t1} \cdot \cos \beta$

Diese kinematisch bedingte Ungleichförmigkeit ist von wesentlicher Bedeutung, wenn zwei unter einem Beugungswinkel angeordnete Wellen nur durch ein einziges Gelenk verbunden sind. Aber auch bei Gelenkwellen kann das zwischen den Gelenken befindliche Wellenteil infolge der Beschleunigungen und Verzögerungen zu Schwingungen im Antriebssystem Anlaß geben. Deshalb muß auch von dieser Seite die Forderung nach kleinen Beugungswinkeln unterstrichen werden, besonders wenn hohe Drehzahlen vorliegen.

Für den ruhigen Lauf einer Gelenkwelle ist deshalb wesentlich, daß das Produkt $n \cdot \beta$ (Drehzahl · Beugungswinkel) in empirisch gefundenen Grenzen bleibt.

Als Richtwert gilt:

$$n \cdot \beta \leq \frac{36000}{\sqrt[6]{m}}$$

wobei m [kg] die Masse der Gelenkwelle bedeutet. Bei Anordnung eines einzelnen Gelenkes ist unbedingt zu prüfen, ob der Differenzwinkel der ungleichförmigen Drehbewegung und die hervorgerufenen Massenkräfte für den jeweiligen Anwendungsfall in zulässigen Grenzen liegen.

Where a universal joint has angles in the horizontal and vertical planes at the same time, the resulting angle can be calculated from the components β_H and β_V , or it can be gathered from the diagram (Figure 1), which gives sufficient accuracy in most cases.

$$\tan \beta = \sqrt{\tan^2 \beta_H + \tan^2 \beta_V}$$

Example: $\beta_V = 25^\circ$, $\beta_H = 15^\circ$, $\beta = 28.3^\circ$

Kinematics

The universal joint works in accordance with a certain kinematic law:

With the driving shaft at a constant angular velocity ω_1 , the angle at the joint results in periodic variations in ω_2 . This angular velocity on the driven side passes through peaks and valleys twice per revolution, their absolute amounts progressively increasing with the shaft angle. With constant output, the torques are inversely proportional to the angular velocities, so that the resulting extremes for the driven shaft are as follows:

	Angle of twist φ	
	0° and 180°	90° and 270°
ω_2	$\omega_1 \cdot \cos \beta$	$\frac{\omega_1}{\cos \beta}$
M_{t2}	$\frac{M_{t1}}{\cos \beta}$	$M_{t1} \cdot \cos \beta$

This kinematic dissimilarity is of essential importance where two shafts that are arranged at an angle one to the other are linked by a single joint only. But with universal shafts, too, the shaft portion between the joints may provoke vibration in the drive system as a result of its accelerations and decelerations. So from this point, too, the requirement of small shaft angles must be stressed, especially where high speeds are involved.

For a universal shaft to run smoothly it is therefore essential that the product of $n \cdot \beta$ (speed multiplied by shaft angle) remains within limits that have been found by trial and error.

Recommendation:

$$n \cdot \beta \leq \frac{36,000}{\sqrt[6]{m}}$$

where m [kg] is the weight of the universal shaft. Where a single joint is used, it is all-important to check that the differential angle of the dissimilar rotation and the resulting mass forces are within permissible limits for the given application.

Anordnung von Gelenkwellen

Mit zwei Gelenken lassen sich die periodischen Schwankungen der Winkelgeschwindigkeit eines einzelnen Gelenks kompensieren. Nach Bild 2 wird das dadurch erreicht, daß sowohl die inneren Zapfenachsen als auch die Wellen 1, 2 und 3 in einer Ebene liegen und die Beugungswinkel der beiden Gelenke gleich groß sind. Dabei sind die Z- und M-Anordnung kinematisch gleichwertig.

Arrangement of universal shafts

The cyclical variations occurring in the angular velocity of a single joint can be compensated by the use of two joints. As shown in Figure 2, this is achieved by having both the inner pivot axes and the shafts 1, 2 and 3 in the same plane, and the shaft angles of the two joints being of equal size. Kinematically, the two, M and Z, arrangements are equivalent.

Klauen der inneren Mitnehmer in einer Ebene

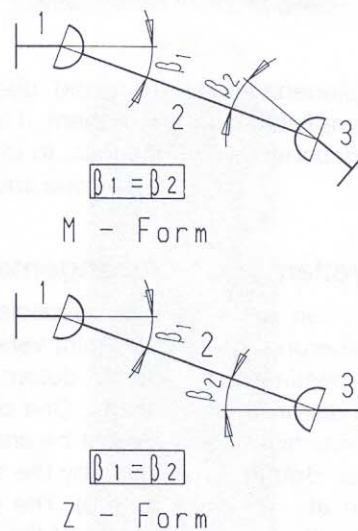


Bild 2 / Figure 2

Es ist auch möglich, die Drehbewegung homokinetisch zu übertragen, wenn die Wellen 1, 2 oder 3 nicht in einer Ebene liegen. Voraussetzung sind jedoch gleiche räumliche Beugungswinkel. Ein solcher Fall liegt vor, wenn z.B. in einer Ansicht M-, in der anderen die Z-Form vorgegeben ist. Es ist dann erforderlich, die Gelenke so gegeneinander zu verdrehen, daß die inneren Gelenkachsen in ihren jeweiligen Beugungsebenen liegen. Diese Lösung ist nur für Gelenktriebe anwendbar, die aus Einzelgelenken aufgebaut sind. Standardgelenkwellen sind dafür nicht geeignet.

Grundsätzlich sind gleiche Beugungswinkel innerhalb einer Gelenkwelle anzustreben. Mitunter ist diese Forderung nicht zu erfüllen, so daß getrennt untersucht werden muß, ob die verbleibende Ungleichförmigkeit in Kauf genommen werden kann. Genaue Werte für die zulässige Differenz zwischen antriebs- und abtriebsseitigem Beugungswinkel lassen sich nicht angeben, zumal der dadurch hervorgerufene Ungleichförmigkeitsgrad stark von der absoluten Größe des Beugungswinkels abhängt. Maß-

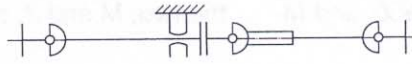
Also, if the shafts 1, 2 or 3 are not in the same plane, homokinetic transmission of the rotation is possible, provided that the shaft angles are spacially the same. This would be the case, for instance, where one view shows an M-type and the other a Z-type arrangement. It is necessary in that case to turn the joints relative to one another in such a way that the inner axes of the joints are coplanar with their respective shaft axes. This is a solution which can only be used with universal shafts that are constructed from individual joints. Standard propeller shafts are not suitable for this purpose.

In principle, it should be the aim to have equal shaft angles within a given universal shaft. This requirement sometimes proves impossible to satisfy, so that separate examinations must be made to determine whether or not the remaining dissimilarity can be tolerated. It is not possible to specify exact data as to what would be a permissible difference between the driving and driven shaft angles, since the resulting dissimilarity depends to a considerable

gebend sind ferner noch die Drehzahl und die Steifheit, d.h. die Drehfederkonstante des Antriebssystems.

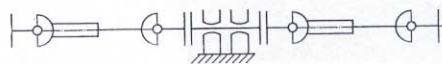
Werden Gelenkwellen hintereinander im »Strang« angeordnet, sind folgende Kombinationen zu empfehlen:

Gelenkwelle und Gelenk-Zwischenwelle mit elastischem Zwischenlager



Universal shaft and intermediate shaft with elastic bearing

Gelenkwellen mit Doppelzwischenlager



Universal shafts with double support bearing

Zur Vermeidung von Ungleichförmigkeiten und damit verbundenen Schwingungen empfiehlt es sich, die einzelnen Gelenkwellen gegebenenfalls versetzt zueinander (90°) einzubauen.

To avoid dissimilarities and vibrations connected with them, it is advisable, in the appropriate circumstances, to install the individual universal shafts offset to one another (90°).

Anordnung von Doppelgelenkwellen

Die insbesondere für gelenkte Starrachsen angewendete Ausführung ohne Gelenkzentrierung bedarf in radialer Richtung einer statisch bestimmten Lagerung beider Anschlußwellen. Eine davon muß axial festgelegt sein, während die Verschiebung der anderen Welle entsprechend dem Betrag l_v (s. Maßblatt und Bild 3) zu gewährleisten ist.

Der Drehpunkt S soll genau in Gelenkmittle liegen oder nach der Seite der axial beweglichen Welle hin verschoben sein.

Arrangement of front axle drive shafts

Used especially for pivoted rigid axles, the uncentred-joint version requires, in radial direction, a statically determined support of the two connected shafts. One of them needs to be fixed axially, while it must be ensured that the other shaft can shift position by the amount l_v (cf. dimensional sheet and Figure 3). The pivot point S should coincide with the centre of the joint or be shifted towards the side of the axially movable shaft.

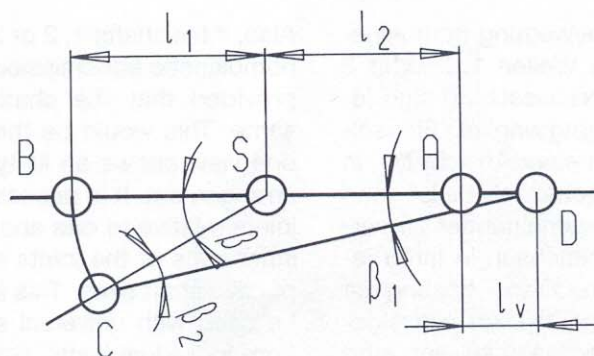


Bild 3 / Figure 3

Bei Doppelgelenkwellen mit Gelenkzentrierung wirkt letztere als innere Stütze des Doppelgelenkes. Sie macht gegenüber der Anordnung ohne Zentrierung das gelenkseitige Lager der einen Welle überflüssig, erfordert aber die Anordnung eines weiteren Gelenkes an deren Ende. Die axiale Verschiebungsmöglichkeit einer der beiden Anschlußmitnehmer ist in jedem Fall vorzusehen.

In centred-joint double-jointed shafts, the centring acts as an inner support of the constant velocity joint. Unlike the uncentred arrangement, this one eliminates the need for the bearing on the joint end of the one shaft, but necessitates the arrangement of another joint on the other end. The design should allow axial displacement for one of the two connecting drive dogs.

Biegekritische Drehzahl

Jede Gelenkwelle hat eine biegekritische Drehzahl, die im Betrieb nicht erreicht werden darf. Sie ist hauptsächlich vom Abstand der beiden Gelenke sowie von der Biegesteifigkeit des verwendeten Rohres abhängig. Praktisch wird sie noch beeinflusst vom Verschleißzustand der Gelenkwelle, insbesondere der Keilwellenverbindung des Längenausgleichs.

Ein Überschreiten der biegekritischen Drehzahl führt zu Schwingungen und zum vorzeitigen Ausfall der Gelenkwelle und der sich anschließenden Aggregate. Für Gelenkwellen läßt sich die biegekritische Drehzahl nach folgender Formel errechnen:

$$n_k = 0,9 \cdot 10^7 \frac{\sqrt{D^2 + d^2}}{l^2}$$

D = Außendurchmesser des Rohres in cm

d = Innendurchmesser des Rohres in cm

l = Gelenkabstand oder Abstand vom Gelenk bis zum Zwischenlager in cm

Die Betriebsdrehzahl soll 80 Prozent der errechneten biegekritischen Drehzahl nicht überschreiten. Ist dies der Fall, kann durch den Einsatz von Rohren mit größerem Außendurchmesser die biegekritische Drehzahl der Gelenkwelle erhöht werden. Andernfalls müssen anstelle einer Gelenkwelle zwei Gelenkwellen mit Zwischenlager, ein sog. Gelenkwellenstrang, angeordnet werden. Dabei werden bestimmte Forderungen an die Beugungswinkel gestellt. Wir empfehlen, deshalb mit unseren Anwendungsingenieuren Rücksprache zu nehmen.

Längen- und Drehzahlgrenzen

Die Längen von Gelenkwellen in Rohrausführung werden nach oben durch die biegekritische Drehzahl bzw. von den Fertigungsmöglichkeiten begrenzt.

Die größte lieferbare Länge beträgt L = 4 000 mm, für auszuwuchtende Gelenkwellen L = 2 200 mm.

Auswuchten von Gelenkwellen

Gelenkwellen werden in der Regel dynamisch ausgewuchtet, sofern keine niedrige Drehzahl gefordert wird. Durch die dynamische Auswuchtung wird ein ruhiger Lauf der Gelenkwelle erreicht und die Belastung der Lagerstellen durch Fliehkräfte auf ein Minimum reduziert. Die Auswuchtung erfolgt je nach Erfordernis in zwei Gütestufen entsprechend DIN ISO 1940. (Bild 4)

Auswucht-Gütestufe	Einsatzbedingungen
G 16	Gelenkwellen mit besonderen Anforderungen
G 40	Gelenkwellen für allgemeinen Verwendungszweck

Transverse whirling speed

Every universal shaft has a transverse whirling speed which must never be reached during operation. This depends mainly on the distance between the two joints and on the flexural strength of the tube used. Also, it is influenced by the wear and tear of the shaft, especially of the splined connection of the telescopic section.

Excessive speed causes vibration and premature failure of the universal shaft and the connected parts of equipment. The transverse whirling speed for universal shafts can be calculated as follows:

$$n_k = 0.9 \cdot 10^7 \frac{\sqrt{D^2 + d^2}}{l^2}$$

D = tube outer diameter, cm

d = tube inner diameter, cm

l = distance between joints, or distance between joint and intermediate bearing, cm

The operating speed should not exceed 80 % of the critical speed calculated, otherwise the application would require, instead of one universal shaft, the arrangement of two universal shafts with an intermediate bearing, a so-called train of universal shafts. This involves certain requirements with respect to the shaft angle. For advice contact our applications engineers.

Limitations in terms of length and speed

The maximum practicable lengths of tubular universal shafts are limited by their critical speed in terms of flexural load, or by the manufacturing process.

The largest length available is L = 4000 mm, for shafts that need balancing it is L = 2200 mm.

Larger length options on request.

Balancing of universal shafts

Unless some low speed is required, as a rule, universal shafts are balanced dynamically. Dynamic balancing guarantees smooth running of the universal shaft, minimizing the load on the bearings caused by centrifugal forces. Depending on the specific requirement, balancing is done in two quality categories according to DIN ISO 1940 (Fig. 4).

Balancing quality	Service conditions
G 16	universal shafts with special requirements
G 40	universal shafts for general use

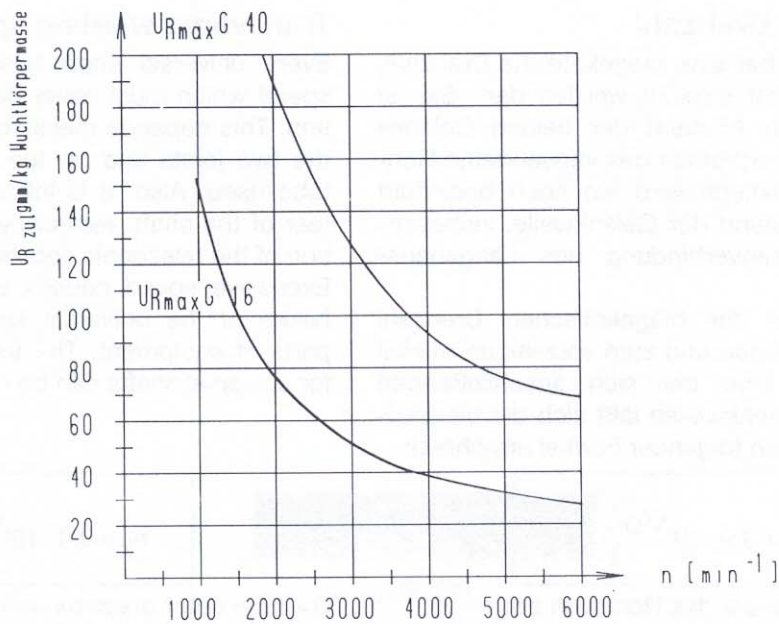


Bild 4 / Figure 4

Leistungsloses Biegemoment

Bei der Ablenkung des Kraftflusses um den Beugungswinkel werden an den das Gelenk oder die Gelenkwelle tragenden Wellenenden Querkräfte und Biegemomente hervorgerufen.

Besonders anschaulich wird diese Erscheinung, wenn man sich den praktisch unbrauchbaren Beugungswinkel 90° vorstellt, bei dem sich das gesamte Drehmoment des einen Gelenkmitnehmers als Biegemoment im anderen Gelenkmitnehmer auswirkt. Für die Wellenenden, die mit einer Gelenkwelle verbunden werden, bedeutet das die Überlagerung von Seitendruck und querkraftfreier Biegung. Dadurch werden die Lager dieser Anschlußwellen insbesondere bei großen Beugungswinkeln und Drehmomenten zusätzlich belastet. Dies muß bei der konstruktiven Auslegung des Antriebs entsprechend berücksichtigt werden.

Auswahl und Einsatz von Gelenkwellen

Der unterschiedliche Einsatz von Gelenkwellen gestattet keine allgemein gültige Festlegung für die Auswahl der Gelenk-Baureihe und für eine 100prozentige Bestimmung der Lebensdauer. Besonders hier gelten auch für Gelenkwellen die bekannten Gesetze der Ausfallwahrscheinlichkeit von Wälzlagern. Grundsätzlich ist bei der Auswahl der Gelenk-Baureihe zu beachten, daß das größte für sie zulässige Drehmoment nicht kleiner als das maximal zu übertragende ist. Aber auch die Betriebswerte wie Beugungswinkel, Drehzahl, Einbaulänge, sowie die Betriebsbedingungen wie Antriebsart, Schmutzeinwirkung, Temperatur, usw. dürfen bei der Auswahl nicht vernachlässigt werden.

Bedienen Sie sich deshalb unseres technischen Fragebogens. Durch unser Fachpersonal kann dann in Auswertung der übergebenen Daten mit vorhan-

Non-operating bending moment

The deflection of the force lines by the shaft angle causes transverse forces and flexural moments on the shaft ends which support the joint or universal shaft.

This phenomenon becomes particularly clear if one imagines the practically useless shaft angle of 90° , in which the entire torque of one drive dog acts as flexural moment in the other. For the shaft ends connected to the universal shaft this creates a superposition of lateral thrust and flexion which is free of transverse forces. So this means additional load on the bearings of these connected shafts, especially at high angles and torques, a consideration which must be taken into account in the design of the drive.

Choosing the right shaft for an application

Universal shafts being used for various duties, it is impossible to predict their service life with reliable accuracy, anyway, the familiar failure probability rates for antifriction bearings apply to universal shafts as well.

Please refer to our technical questionnaire. The following hints regarding a preliminary selection of a shaft suitable for your specific drive problem will help you answer the questions.

The size of the universal shaft should be chosen so that its maximum momentary torque rating, is not smaller than the maximum torque to be transmitted in your application. This should not occur more often than 10^4 times during the estimated service life.

denen Rechnerprogrammen eine optimale Auswahl getroffen werden. Sind weitergehende Berechnungen und Ermittlungen zur Festigkeit, Lebensdauer o.ä. erforderlich, wenden Sie sich bitte direkt an unsere Fachingenieure.

Doppelgelenkwellen für Vorderradantriebe von Kraftfahrzeugen sind so auszuwählen, daß bei zulässiger Gesamtmasse und optimaler Adhäsion der Reifen die größten kurzzeitig übertragbaren Drehmomente nicht überschritten werden. Ob dabei eventuell vorhandene Differentialsperren unberücksichtigt bleiben können, hängt vom jeweiligen Anwendungsfall ab.

Bei solchen, die ständig antreiben, sind außerdem die Dauerdrehmomente maßgebend. Die Übertragungsfähigkeit von Doppelgelenkwellen nimmt mit steigendem Beugungswinkel ab. (Bild 5) Auf keinen Fall sollte bei der Auslegung von Vorderradantrieben auf unsere Mitarbeit verzichtet werden.

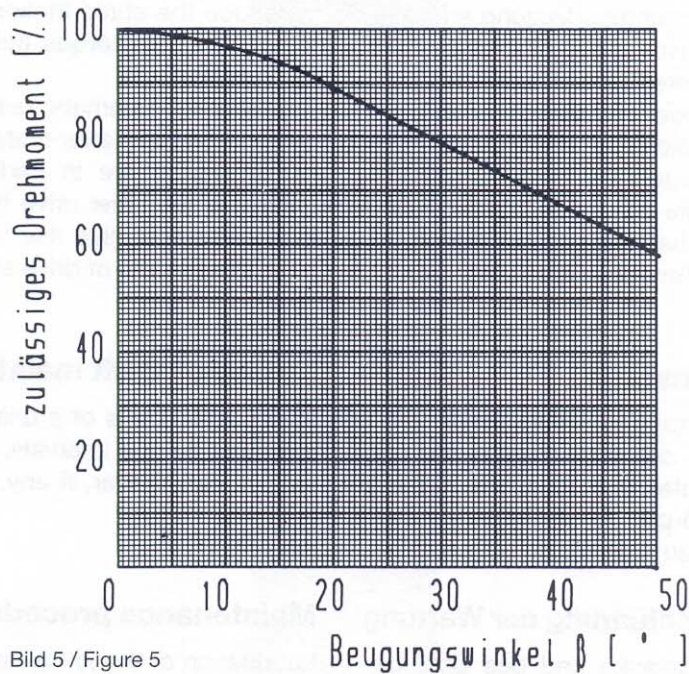


Bild 5 / Figure 5

Richtlinien für den Einbau

Um die Laufgüte und präzise Auswuchtung der Gelenkwelle nicht zu beeinträchtigen, werden für die spielfrei laufenden Anschlußflansche, die in der Tabelle angeführten Toleranzen für Zentrierung und die Größtwerte für Rundlauf- und Stirnlaufabweichung empfohlen. (Bild 6)

Gelenkwellendrehzahl min^{-1}	Passung für d_3	Rundlaufabweichung K_R	Stirnlaufabweichung K_S
bis 500	h8	0,15	0,18/100
über 500 bis 3 000	h7	0,08	0,10/100
über 3 000	h6	0,05	0,07/100

Double-jointed shafts for the front-wheel drive of motor vehicles should be chosen so that with permissible gross vehicle weight and optimum tyre adhesion the maximum safe momentary torques will not be exceeded. The decision whether or not any existing differential lock can be left out of consideration depends on the given application.

In addition, for continuously driving shafts, such as car propeller shafts, their permanent torque is a decisive factor. The transmission capacity of constant velocity joints decreases with increasing angle.

Be sure to consult our expert staff when designing front-wheel drives.

Installation instructions

To make sure the running quality and precise balancing of the universal shaft are not impaired, for connecting flanges running at zero-clearance we recommend the centring tolerances and maximum values for radial and axial deviation listed in the table below (Fig. 6).

Universal shaft speed rpm	Fit for d_3	Radial deviation K_R	Axial deviation, K_S
upto 500	h8	0.15	0.18/100
above 500 to 3000	h7	0.08	0.10/100
above 3000	h6	0.05	0.07/100

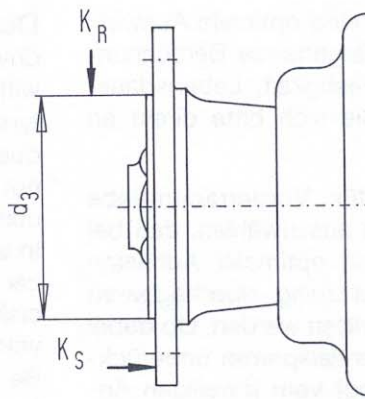


Bild 6 / Figure 6

Die Gelenkwellen sind auf Alkydharzbasis grundiert, die Endlackierung kann individuell abgestimmt werden.

Vor dem Einbau sind die Gelenkwellenflansche von anhaftenden Korrosionsschutzmitteln zu befreien, damit der für die Drehmomentübertragung erforderliche Haftreibungskoeffizient nicht gemindert wird (gilt nicht für kreuzverzahnte Flanschmitnehmer).

Aus kinematischen Gründen ist darauf zu achten, daß die am Längenausgleich eingeschlagenen Markierungspfeile genau gegenüber liegen. Ist dies nicht der Fall, so liegen die inneren Mitnehmer nicht in einer Ebene und Drehschwingungen sowie ein vorzeitiger Ausfall von Antriebselementen können die Folge sein.

Wartung der Gelenkwellen

In bestimmten Zeitabständen ist es erforderlich, die sich bewegendenden Teile der Gelenkwelle nachzuschmieren, um verbrauchtes Schmiermittel und evtl. eingedrungene Fremdkörper zu entfernen, sowie den Schmiermittelvorrat zu ergänzen.

Hinweise für die Durchführung der Wartung

Das Abschmieren der Gelenke und des Schieberprofils erfolgt über Kegelschmierrippel nach DIN 71412 oder Flachschiernippel nach DIN 3404. Bei an einem Gelenk gegenüberliegenden Schmierstellen genügt das Abschmieren über jeweils einem Schmierkopf. Vor dem Abschmieren sind die Schmierköpfe unbedingt zu säubern.

Über die Kanäle des Zapfenkreuzes gelangt das Fett in die vier Gelenklager. Der Schmierstoff muß bei ordnungsgemäßer Abschmierung an den Dichtungen austreten.

Die Gelenklager der Doppelgelenkwellen werden über Schmierköpfe am Boden der Lagerbuchsen abgeschmiert.

Die Schmierstofffüllung ist nach Betriebsanleitung zu erneuern. Beim Abschmieren der Gelenkwellen sind harte Druckstöße und Drücke über 2 MPa zu vermeiden, damit die Dichtungen nicht beschädigt werden.

Our universal shafts are provided with an alkyd-resin-based priming coat; the finish coat can be made to order on request.

Before the shafts are installed, their flanges should be cleaned of any adhering anticorrosive so as not to reduce the static friction coefficient required for transmitting the torque (not necessary with cross-serrated flanges).

Note that for kinematic reasons it must be ensured that the arrow marks metal-stamped on the telescopic section are in perfect opposite alignment, otherwise the inner drive dogs are not in the same plane and may give rise to torsional vibration and premature failure of drive system elements.

Universal shaft maintenance

The moving parts of a universal shaft need relubricating at certain intervals, removing used lubricant and foreign matter, if any, and replenishing the lubricant.

Maintenance procedure

Lubrication of the joints and the sliding profile is by means of conical head lubricating nipples as per DIN 71412 or flat head lubricating nipples as per DIN 3404. Where lubricating points are arranged on opposite sides of one joint, lubrication at one of the nipples is sufficient. Be sure to clean the nipples before applying the lubricant.

The lubricant passes to the four bearings of the joint through the passages in the pivot cross-piece. Where the job is done properly, the lubricant should ooze out at the seals.

The bearings of uncentred-joint double-jointed shafts are lubricated by means of nipples on the bottom of the bearing bushes.

The lubricant fill should be renewed as prescribed in the operating instructions. Pressure hammers and pressures over 2 MPa should be avoided in lubricating universal shafts so as not to cause any damage to the seals.

Die Keilwellenverbindung des Längenausgleichs von Gelenkwellen ist kontrolliert abzuschmieren, damit keine übermäßigen hydraulischen Kräfte die axiale Beweglichkeit behindern.

Keilwellenverbindungen mit Rilsanbeschichtung sind wartungsfrei.

Schmierstoff

Als Schmierstoff empfehlen wir lithiumverseifte Fette der Penetrationsklasse 2 mit EP-Zusätzen für europäische Klimate, bzw. kältebeständiges Fett auf gleicher Basis für Einsatztemperaturen bis -40° . Ein Nachschmieren mit Fetten einer anderen Verseifungsbasis ist grundsätzlich zu vermeiden.

Wartungszyklus

Der Wartungszyklus der Gelenkwellen ist vorwiegend von den Einsatzbedingungen abhängig. Z. B. bewirken überdurchschnittliche Belastungen oder Umgebungstemperaturen einen schnelleren Verbrauch des Schmiermittels. Bei Reinigung mit Hochdruckgeräten ist Nachschmierung erforderlich. Erschwerte äußere Bedingungen wie starke Schmutz- oder Wassereinwirkung machen es erforderlich, kürzere Wartungsintervalle einzuhalten. Im Hinblick auf eine ausreichend lange Nutzungsdauer ist es zweckmäßig, innerhalb folgender Zeiträume nachzuschmieren:

Gelenkwellen	Wartungszyklus
in Kraftfahrzeugen:	
Straßeneinsatz:	50 000 km oder 1 Jahr
Straßen- und Geländeeinsatz:	30 000 km oder 1 Jahr
ausschließlich Baustellen- und Geländeeinsatz:	10 000 km bzw. 250 Betriebsstunden
in Schienenfahrzeugen:	3 000 Betriebsstunden oder $\frac{1}{2}$ Jahr
in stationären Anlagen einschl. fahrbaren Kränen:	500 Betriebsstunden

Sicherheitsempfehlungen

Rotierende Gelenkwellen stellen eine Gefahr dar! Vom Anwender oder Betreiber sind die gesetzlichen Sicherheitsvorschriften zu beachten und geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen, z. B.: Fangbügel, Abdeckungen u. ä.

Bei Arbeiten an Gelenkwellen muß sich der Antrieb in Ruhestellung befinden.

Einbau, Ausbau, Reparatur und Wartung dürfen nur von Fachpersonal ausgeführt werden.

Beim Ein- und Ausbau sowie Transport von Gelenkwellen ist auf abkippende Flanschmitnehmer und auseinandergleitende Gelenkwellenhälften zu achten. Verletzungsgefahr!

Controlled lubrication is necessary for the splined connection of the telescopic section in order to ensure that axial movement will not be impeded by excessive hydraulic forces. Rilsan coated splines are maintenance-free.

Lubricant

We recommend the use of lithium soap greases of penetration class 2 with EP additives for European climates, or of nonfreezing grease of the same base for use in temperatures of down to -40°C . Lubricant should never be replenished with a grade of a different soap base.

Maintenance schedule

Maintenance intervals for universal shafts depend mainly on the conditions of the given application; heavy duty or higher than average ambient temperatures, for instance, lead to faster lubricant consumption. Where high-pressure cleaning is used, relubrication becomes necessary. Hostile environments, heavy soiling or exposure to water, necessitate shorter maintenance intervals. The following are recommended lubrication intervals in the interest of a prolonged service life:

Universal shafts	Maintenance cycle
used as propeller shafts in motor vehicles:	
Road applications:	50,000 km or one year
Road and off-road applications:	30,000 km or one year
Construction site and off-road applications exclusively:	10,000 km or 250 hours of operation
in rail vehicles:	3,000 hours of operation or six months
in stationary installations including travelling cranes:	500 hours of operation

Safety considerations

Rotating shafts create a hazard. The user must therefore take suitable precautions, providing e.g. safeguards or covers.

Allgemeine Hinweise

- Die Anwendung und Handhabung von Gelenkwellen erfordert Sachkenntnis und Gewissenhaftigkeit!
- Beachten Sie unbedingt die Einbau- und Reparaturvorschriften!
- In Gelenkwellenantrieben dürfen nur fehlerfreie und für den spezifischen Einsatz zugelassene Bauteile zum Einsatz kommen.
- Achten Sie auf einen ordnungsgemäßen Sitz der Gelenkwellenzentrierungen und eine saubere Anlage der Flanschflächen!
- Die zulässigen Betriebsdaten dürfen nicht überschritten werden (M_D , β , n).
- Gelenkwelle darf nicht mit Druckwasser oder Dampfstrahl gereinigt werden!

General instructions

- The installation of universal shafts requires expertise and careful workmanship.
- Be sure to follow manufacturer's instructions for installation and repair.
- Parts to be installed in universal drives must be in perfect working order and approved for the specific application in hand.
- Make sure that universal shaft locating centres are properly seated and that the flange surfaces are in perfect contact.
- The operation ratings must never be exceeded (M_D , β , n).
- Do not use high pressure (water, stream, air) for cleaning to prevent damage of the bearings!

CONDICIONES GENERALES DE VENTA / GENERAL CONDITIONS OF SALES

PRECIOS: Serán los establecidos según la tarifa oficial, impuestos aparte, y para artículos desde nuestros almacenes. Cardyfren se reserva el derecho de modificación sin previo aviso por razones de variación de los costes en origen, fluctuación de las divisas incremento de los gastos de transporte, etc.

PRICES: They will be established according to the official Price List, taxes apart, ex-works. Cardyfren reserves itself the right of modifying them without any previous notice for reasons of variation of the cost in origin, fluctuation of currencies, increase of transport, etc.

PEDIDOS: No se considerarán admitidos en firme mientras no se comunique al cliente nuestra confirmación de pedido. Se recomienda el uso de nuestras referencias a la hora de formular su pedido con el fin de evitar posibles errores en los envíos. Todos los pedidos se sirven perfectamente embalados y acondicionados, sin que esto suponga un recargo sobre el precio establecido en tarifa. En los casos especiales que sea necesario se acordarán con el cliente posibles sobrecargos por embalajes.

ORDERS: They will not be considered effective without our order confirmation. We recommend the use of our reference numbers while placing your order to avoid any possible mistake on deliveries. All the orders will be served perfectly packed and in good conditions, without any additional charge to the price list. In exceptional packing deliveries, we will agree with customer any extra charge.

EXPEDICIONES: Las expediciones se realizarán siguiendo las instrucciones de cliente. En el caso de no darse se procederá al envío por los medios que Cardyfren tiene concertados considerando siempre la forma más beneficiosa para el cliente. Los envíos serán siempre a portes debidos salvo acuerdo con el cliente. El suministro de repuesto en 24 horas podrá ser atendido siempre y cuando se reciba antes de las 17:00 horas. Pasada esta hora no podrá asegurarse su salida. Del mismo modo el suministro diario de transmisiones completas deberá ser solicitado antes de las 14:00 horas.

TRANSPORT DELIVERIES: Transport deliveries will be made following customer's instructions. If there is not any instruction, Cardyfren, S.L. will proceed sending goods through the most beneficial means for our customers. Delivery incoterms are EX-WORKS or FOB, except agreement with customer. Piece deliveries in 24 hours are possible when receiving orders up to 17.00 hours. After that time we cannot assure departures. In the same way, complete cardanshafts must be ordered up to 14.00 hours.

DEVOLUCIONES: El plazo máximo para la devolución de un artículo suministrado por Cardyfren será de un máximo de 15 días salvo acuerdo expreso. La devolución se aceptará siempre y cuando el artículo suministrado se reciba en las mismas condiciones en las que fue suministrado. Los gastos de devoluciones del género suministrado conforme a las instrucciones recibidas por el cliente correrán por cuenta del mismo. No se aceptará la devolución de aquel género que haya sido manipulado, dañado o que hayan sufrido alguna modificación. Tampoco se aceptará la devolución de tubo cortado a medida y del género construido expresamente o que haya tenido que modificarse por petición cliente salvo defecto o fallo de calidad.

RETURN OF GOODS: Maximum term that Cardyfren, S.L. accepts goods to be returned will be of 15 days, except special agreement. The return will be admitted always and when the piece should be received in the same conditions in those it was supplied. Transport costs of goods, supplied following customer instructions, will be chargeable to the same one. Pieces returned manipulated, damaged or modified will not be admitted. We will not accept the return of cut-to-measure tubes or pieces expressly constructed on customer's demand, except fault or manufacturing failure.

PLAZO DE ENTREGA: Cardyfren tendrá como una de sus principales prioridades la de cumplir sus plazos. Los plazos deberán ser siempre considerados como orientativos, y podrán variar en función del stock en los almacenes y los plazos de entrega con los que Cardyfren trabaja con sus proveedores de materia fuera de España. El incumplimiento del mismo por demora imprevista, o cualquier otra causa no maliciosa a la voluntad de Cardyfren, exonerará a este de cualquier responsabilidad, reservándose el derecho de anular total o parcialmente el pedido, o modificar el plazo de entrega, lo cual no podrá ser motivo de reclamación o indemnización de ningún tipo.

DELIVERY TIME: Cardyfren S.L. will take as one of its main priorities of fulfilling delivery times. They will be only taken as guiding, and could vary depending on stock and on the delivery times agreed with our foreigner suppliers. The delivery failures for unforeseen delay or any other not malicious reason to the will of Cardyfren, S.L. will free this from any responsibility, reserving itself the right to cancel total or partially the order or modify the delivery time which will not be a motive of complaint or indemnification of any type.

GARANTIA: Todas nuestras piezas están garantizadas contra cualquier defecto técnico o de fabricación, y pasan rigurosos controles de calidad. No obstante cualquier pieza que pueda producir un resultado no satisfactorio puede ser devuelta a Cardyfren a porte debido, con una reclamación por escrito, detallando las razones de la devolución y las condiciones de trabajo de la pieza. De este modo y previa inspección de nuestros técnicos podremos determinar aplicación de la garantía. La responsabilidad de Cardyfren queda circunscrita a la reparación o reposición de los artículos defectuosos. La pieza causante de reclamación quedará en poder de Cardyfren, sin que esto pueda ser considerado motivo de reclamación económica alguna. Ante cualquier incidencia sobre en artículos suministrados por Cardyfren, en primer lugar se deberá informar de las circunstancias de la incidencia, aportando los datos de la pieza motivo de la reclamación. Si la reclamación procede, inmediatamente y sin coste alguno para el cliente, se procederá al suministro de otro artículo igual o de características similares o bien se informará al cliente del lugar más próximo donde pueden realizar la reparación de la misma. No se aceptará como garantía ninguna petición en la que no se aporte la pieza motivo de reclamación, ni tampoco se aceptará ninguna reparación realizada fuera del ámbito de talleres colaboradores que no haya sido acordada previamente con Cardyfren. Se declinará toda responsabilidad por montaje defectuoso, aplicación no adecuada, falta de mantenimiento, o cualquier utilización que cause o pueda causar un accidente. Las piezas de recambio y transmisiones nuevas suministradas por Cardyfren tienen una garantía de 1 año a partir de la fecha de entrega. Previo acuerdo con el cliente se podrán considerar otros plazos diferentes a los establecidos. Las reparaciones de piezas o transmisiones quedarán garantizadas según lo establecido en el Apdo. 16 del Real Decreto 1457/1986 de 10 de Enero. No existen otras garantías expresa o implícitamente.

GUARANTEE: All of our products are guaranteed against any technical or manufacturing failure, and their quality is rigorously controlled. Nevertheless, any piece that can have a non desirable result can be returned to Cardyfren, S.L., freight collect, with a written claim detailing return reasons, as well as work conditions of the piece. Thus and previous inspection of our technical staff, we will be able to determine the application of the guarantee. Our responsibility is exclusively to repair or change the failure pieces. The causative piece of claim will be held by Cardyfren, S.L. and this will not be considered as any financial claim. Before any incident in the articles supplied by Cardyfren, S.L., customer will inform, first of all, about the circumstances of the claim, providing the dates of the failure piece. If the claim proceeds, then immediate and free for customer, we will supply another similar piece or we will inform about the nearest workshop where it can be repaired. We will not accept any claim if the failure piece has not been returned to Cardyfren, S.L. and we either will not accept any repair made out of our network colleagues without previous agreement. Any responsibility will be declined by defective assembly, not suitable application, lack of maintenance and any use that causes or could cause an accident. New spare parts or cardanshafts supplied by Cardyfren, S.L. have a warranty of a year starting from the delivery date. Other terms can be considered following a previous agreement with customers. Repair of spare parts and cardanshafts are guaranteed under the Art.16 Real Decreto 1457/1986 dated January, 10th. Other guarantees do not exist express or implicitly.

IMPUESTOS: Los impuestos provocados por el suministro de nuestros productos serán por cuenta del comprador y cargados en la factura correspondiente.

TAXES: The taxes raised by the supply of our products will be at the expense of buyer and charged on the corresponding invoice.

CONDICIONES DE PAGO: Serán satisfechas en efectivo. Previo acuerdo podrá estudiarse cualquier otra modalidad de pago. Cardyfren se reserva el dominio de las mercancías suministradas, mientras no haya sido satisfecha la totalidad de su importe. Son responsabilidad del cliente todos los riesgos y daños que pudiera sufrir la mercancía desde el momento en que estas están a su disposición, así como la conservación de la misma en perfecto estado.

PAYMENT TERMS: Payment will be satisfied in advance. After agreement, other condition terms can be studied. Cardyfren, S.L. serves itself the domain of the supplied goods, while the whole amount has not been totally satisfied. All the risks and damages that goods could suffer from the moment they are at customer's disposal, as well as their conservation are a responsibility of customers.

JURISDICCION: Los jueces y tribunales de Valencia serán los competentes para atender cualquier acción dimanante de los suministros efectuados por Cardyfren, incluso los inherentes a las cambiales o documentos de giro creados. La formulación del pedido somete al comprador a esta competencia, por lo cual se entenderá renunciado a su propio fuero y domicilio, si este fuera distinto.

JURISDICTION: The Judges and Court of Valencia will be the competent to address any resulting action of the supplies carried out by Cardyfren, S.L. including the Exchange documents created. The formulation of orders submits to this competition, which means resign to their own jurisdiction and domicile, if different.

NOTA FINAL: La formulación del pedido somete al comprador a las precedentes condiciones generales, y por lo tanto supone la plena aceptación de las mismas. Cardyfren no aceptará otras distintas mientras no conste expresamente y por escrito que haya aceptado otras diferentes a las aquí establecidas.

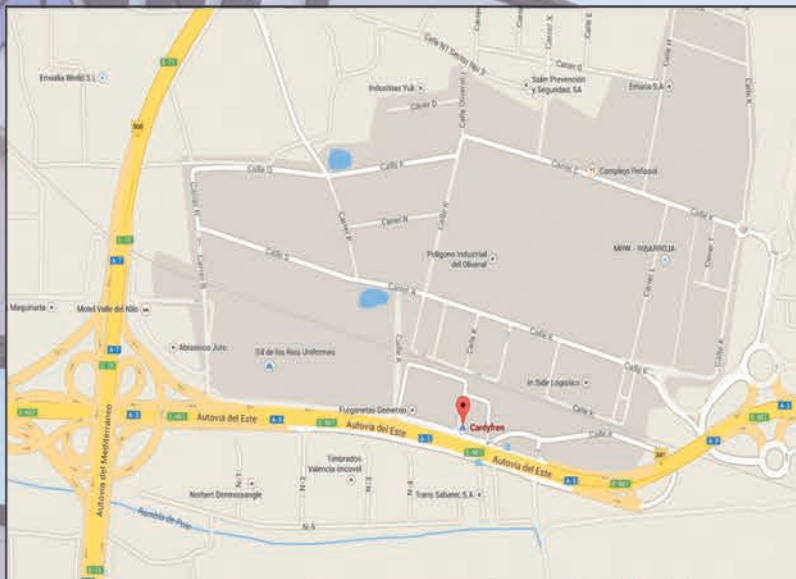
FINAL NOTE: the formulation of orders submits to the buyer to the preceding general conditions and therefore implies acceptance of the same. Cardyfren, S.L. does not accept any different ones while not record expressly and in writing that has accepted other than the here established ones.

Cardyfren S.L.

CARDYFREN VALENCIA



CENTRAL: C/ N-III. Subpolígono II El Oliveral, parc. 7
 (Autovía A-3, Valencia - Madrid Km. 341)
 46394 Ribarroja del Turia (Valencia-España)
 Telf.: (+34) 96 166 51 79 - Fax: (+34) 96 166 52 05
 E-mail: cardyfren@cardyfren.com



CARDYFREN MADRID

CARDYFREN MADRID: C/ Electrónica, 30
 Pol. Ind. Urtinsa
 28923 ALCORCON (Madrid-España)
 Telf.: (+34) 91 127 81 11 - Fax: (+34) 96 641 02 32
 E-mail: madrid@cardyfren.com

